



**STARKE PARTNER.
ROBUSTE STAPLER."**



SERIE J10-18XD TECHNISCHE BESCHREIBUNG



WWW.HYSTER.COM

> SAUBERE LEISTUNG



Hyster ist stolz, im Rahmen seiner umfangreichen Großstaplerreihe auch verschiedene Elektro stapler mit hoher Tragfähigkeit anzubieten. Sie denken, ein Elektro stapler könne niemals die Leistung eines Staplers mit Verbrennungsmotor erzielen? Weit gefehlt!

Unsere umweltfreundlichen Elektro stapler bieten Ihnen die Leistung und Effizienz, die Sie von Hyster gewohnt sind. Genießen Sie hervorragende Traktionskraft und Beschleunigung kombiniert mit einer leisen Fahrerkabine mit ausgezeichneter Sicht und ergonomischen, produktivitätssteigernden Eigenschaften. Gleichzeitig vermeiden Sie Emissionen, senken den Kraftstoffverbrauch und sparen Wartungszeit und -kosten dank der leistungsstarken Lithium-Ionen-Batterie.

> LITHIUM-IONEN-POWER DER SPITZENKLASSE

Die Hyster® Stapler J10-18XD werden durch Lithium-Ionen-Batteriepacks mit 350 Volt angetrieben. Hyster hat sich für Lithium-Ionen-Batterien entschieden, weil diese im Vergleich zu 120-Volt-Bleisäurebatterien einfach energieeffizienter sind. Lithium-Ionen-Batterien liefern über den gesamten Ladezyklus eine höhere Leistung und haben eine längere Lebensdauer – gleichbedeutend mit geringeren Gesamtbetriebskosten für Sie. Hinzu kommen Wartungsfreiheit und schnelle Ladezeiten, die ebenfalls zu signifikanten Einsparungen beitragen und die Betriebszeit erhöhen.

WARUM LITHIUM-IONEN UND 350 V?

**WARTUNGSFREI:
WEGFALL VON ...**



- NACHFÜLLEN VON WASSER
- SÄURE
- VERSCHÜTTUNGEN
- DÄMPFE
- REINIGUNG
- AUSGLEICHLADUNG






**11 MINUTEN
LADEZEIT
= 1 STUNDE
BETRIEB**

**MEHR 
ENERGIE-
EFFIZIENZ**

Jede Anwendung erfordert eine andere Energiemenge pro Tag. Hyster hat eine Ladestrategie für jeden Bedarf, egal ob der Stapler nur sporadisch oder im Dauerbetrieb eingesetzt wird.

Das integrierte Lithium-Ionen-Batteriesystem mit seinen modularen Batteriepacks lässt maßgeschneiderte Lösungen zu. Der Stapler kann mit bis zu vier Batteriepacks ausgestattet werden. Diese liefern die nötige Energie für Ihre betrieblichen Anforderungen, ohne dass Sie anhalten und die Batterien aufladen müssen. Bei Bedarf ist eine schnelle Zwischenladung möglich. So werden Schichtwechsel und Pausen produktiv genutzt.

Ihr Hyster® Händler bestimmt gemeinsam mit Ihnen Ihren Bedarf und konfiguriert das Batteriesystem passend zu Ihrem Betrieb. Im Folgenden sind einige Beispiele dargestellt, wie diese Konfiguration aussehen könnte.

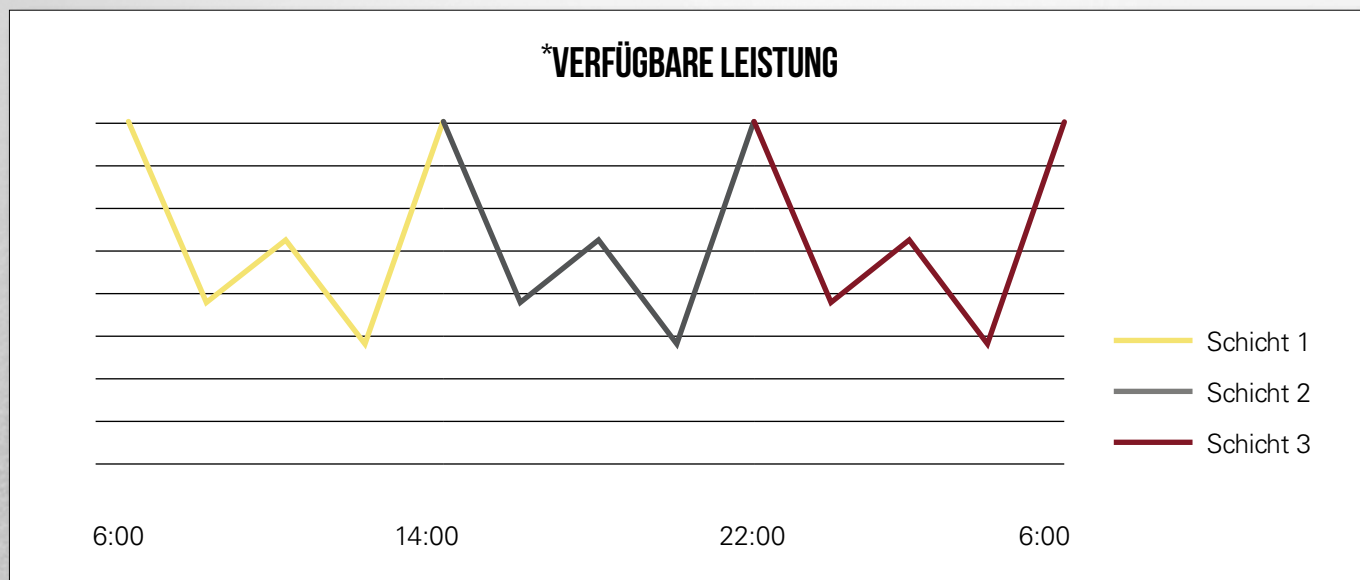
ENTLADEN EINES ZUGS	BEWEGEN VON LASTEN ZUM BESCHICKEN EINES PROZESSES	BEWEGEN SCHWERER LASTEN IM DAUERBETRIEB
<p>Einmal täglich kommt ein Zug mit einer Ladung Stabstahl von bis zu 15 Tonnen Gewicht zur Weiterverarbeitung an. Dies erfordert einen intensiven Einsatz des Staplers für 2,5 Stunden.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Bis zu 15 Tonnen Last ■ Kraftstoffverbrauch von 6 Litern pro Stunde ■ Betriebszeit von 2,5 Stunden pro Tag 	<p>In einer Fabrik werden Betonformen von bis zu 16 Tonnen Gewicht von einem Raum in einen anderen transportiert.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Bis zu 16 Tonnen Last ■ Kraftstoffverbrauch von 6 Litern pro Stunde ■ Betriebszeit von 6–8 Stunden pro Tag 	<p>Ein Hersteller und Händler von Holzplatten von bis zu 14 Tonnen Gewicht setzt die Stapler den gesamten Tag im Dauerbetrieb für den Warentransport innerhalb der Werke ein.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Bis zu 14 Tonnen Last ■ Kraftstoffverbrauch von 8 Litern pro Stunde ■ Betriebszeit von 10–15 Stunden pro Tag
 <ul style="list-style-type: none"> ■ 1 von 3 Batteriepacks sind erforderlich ■ Kleines Ladegerät erforderlich 	 <ul style="list-style-type: none"> ■ 2 von 4 Batteriepacks sind erforderlich ■ Zwischenladung in den Pausen 	 <ul style="list-style-type: none"> ■ 2 von 3 Batteriepacks sind erforderlich ■ Zwischenladung in den Pausen und beim Schichtwechsel

➤ TECHNISCHE DATEN DES BATTERIELADEGERÄTS

Die Größe des Batterieladegeräts hängt unter anderem von der Art der Anwendung ab. Wenn Ihr Stapler nur sporadisch genutzt wird und zum Laden längere Stillstandzeiten möglich sind, empfiehlt sich ein kleines Ladegerät mit langen Ladezeiten. Ist Ihr Stapler hingegen ständig im Einsatz und hat kaum Stillstandzeiten, verwenden Sie ein großes Ladegerät zur Zwischenladung. Die Ladegeräte müssen an ein Stromnetz angeschlossen werden, z. B. an das allgemeine Stromnetz oder an eine Stromversorgung aus erneuerbaren Energiequellen.

EINGANGS- SPANNUNG	LADELEIS- TUNG (KW)	NENNSTROM (A)	GEHÄUSEGRÖSSE			GEHÄUSEGE- WICHT	ANSCHLUSS- KABELLÄNGE	BETRIEBSBE- REICH	HERSTELLER	NETZSTECK- DOSE
			HÖHE	BREITE	STÄRKE					
			MM	MM	MM					
400 V, dreiphasig, 50 Hz	10	16/16	1.654	1.006,5	503	435	7,62	-20 ° bis 50 °	Bassi	
	36	63/56								
	50	125/78								
	80	125/125	1.654	1.822	503	975				
	90	250/141								

Netzkabel nicht im Lieferumfang enthalten.
Gehäuseschutzart IP54.
Mit Notaus und Lichtbogenschutz ausgestattet.



Die Grafik stellt den Ladezustand der Batterie in einem Dreischichtbetrieb dar. Auf Anfrage kann eine individuelle Grafik anhand Ihrer Anwendungsdaten erstellt werden.

HINWEISE:

Die technischen Daten werden durch den Zustand des Fahrzeugs, dessen Ausstattung und die Art und Bedingungen des Betriebs beeinflusst. Sprechen Sie vor dem Kauf Ihres Hyster® Staplers mit Ihrem Händler über die beabsichtigte Verwendung.

- (1) Nennleistung
- (2) Spitzenleistung

Alle Angaben zur Tragfähigkeit erfolgen gemäß EN1459.

Alle technischen Daten und Tragfähigkeitsangaben gelten für Stapler, die mit einem Hyster® Container-Spreader zum Handling von ISO-Containern ausgestattet sind.

HINWEIS:

Vorsicht beim Handling angehobener Lasten: Nur ordnungsgemäß geschulte Fahrer dürfen eingesetzt werden; sie müssen die Anweisungen in der Bedienungsanleitung gelesen und verstanden haben und diese einhalten.

Alle Werte sind Nennwerte und unterliegen einer gewissen Toleranz. Weitere Informationen erhalten Sie vom Hersteller.

Hyster Produkte können ohne Vorankündigung verändert werden.

Abbildungen von Gabelstaplern zeigen möglicherweise Sonderausstattungen, die nicht zum Standardlieferumfang gehören. Die Werte können je nach Konfiguration schwanken.

ZERTIFIZIERUNG: Die Hyster Stapler erfüllen die Design- und Konstruktionsanforderungen der Norm B56.1-1969 gemäß OSHA-Abschnitt 1910.178(a)(2) sowie der zum Zeitpunkt der Fertigung geltenden Version von B56.1. Die Zertifizierung der Konformität mit den geltenden ANSI-Standards ist auf dem Container Stapler angegeben. Die Leistungsdaten beziehen sich auf den Container Stapler mit Ausstattungen, die im Abschnitt zur serienmäßigen Ausstattung dieser Technischen Beschreibung dargelegt sind. Die Leistungsdaten werden durch den Zustand des Fahrzeugs, dessen Ausstattung sowie durch die Art und Bedingungen des Betriebsbereichs, des Service und der Wartung des Fahrzeugs beeinflusst. Sollten diese Daten entscheidend sein, besprechen Sie die geplante Anwendung mit Ihrem Händler.

HINWEIS: Sofern nicht anders angegeben, beziehen sich die technischen Daten auf einen serienmäßigen Container Stapler ohne optionale Ausstattungsmerkmale.

CE **Sicherheit:** Dieser Stapler entspricht den derzeit gültigen EU-Bestimmungen.

Technische Daten gemäß VDI 2198

J10XD, J12XD, J13XD6 – TECHNISCHE DATEN



MERKMALE			HYSTER					
			J10XD6		J12XD6		J13XD6	
1.1	Hersteller (Kurzbezeichnung)		HYSTER					
1.2	Typbezeichnung des Herstellers		J10XD6		J12XD6		J13XD6	
1.3	Antriebsstrang/Spannung		Elektrisch/350 V		Elektrisch/350 V		Elektrisch/350 V	
1.4	Bedienung: Hand, Geh, Stand, Sitz, Kommissionierer		Sitz		Sitz		Sitz	
1.5	Nenntragfähigkeit/Last	Q	kg	10.500	12.500		13.500	
1.6	Lastschwerpunktabstand	c	mm	600	600		600	
1.8	Lastabstand	x	mm	804	804		889	
1.9	Radstand	y	mm	2.900	2.900		3.300	
2.1	Eigengewicht (1)		kg	14.772		16.027		18.947
2.2	Achslast mit Last vorn/hinten		kg	23.347	1.925	26.174	2.353	29.239
2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten		kg	7.763	7.009	7.622	8.405	10.448
3.1	Bereifung: L = Luft, V = Vollgummi, SE = Superelastik		L					
3.2	Reifengröße, vorn		10.00-20 16PR					
3.3	Reifengröße, hinten		10.00-20 16PR					
3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)		4X/2					
3.6	Spurweite, vorn		b10	mm	1.842			
3.7	Spurweite, hinten		b11	mm	1.930	1.930		2.000
4.1	Hubgerüstneigung: vor/zurück		α / β	(°)	15°/12°			
4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren (ohne Last)		h1	mm	4.132		4.193	
4.3	Freihub		h2	mm	-			
4.4	Hubhöhe (bis Unterseite Gabelzinken)		h3	mm	4.925		4.910	
4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren (ohne Last)		h4	mm	6.594		6.648	
4.7	Höhe Fahrerschutzdach (geschlossene Kabine)		h6	mm	3.042		3.110	
4.7.1	Höhe Fahrerschutzdach (geschlossene Kabine mit Klimaanlage)		h6	mm	3.042		3.110	
4.7.2	Höhe Fahrerschutzdach (geschlossene Kabine mit Rundumleuchte)		h6	mm	3.137		3.205	
4.7.3	Höhe Fahrerschutzdach (geschlossene Kabine mit Arbeitsscheinwerfern)		h6	mm	3.191		3.259	
4.7.4	Höhe Fahrerschutzdach (geschlossene Kabine mit Klimaanlage und Rundumleuchte)		h6	mm	3.167		3.235	
4.8	Sitzhöhe (Sitz-Index-Punkt, ISO 5353)		h7	mm	1.835		1.903	
4.12	Kupplungshöhe		h10	mm	649		717	
4.17	Überhanglänge		l5	mm	809		809	
4.19	Gesamtlänge		l1	mm	5.733		6.828	
4.20	Länge einschließlich Gabelrücken		l2	mm	4.513		4.998	
4.21	Gesamtbreite Stapler		b2	mm	2.464		2.541	
4.22	Gabelzinkenmaße		s/e/l	mm	75/200/1.220		90/200/1.830	
4.23	Gabelträgerertyp				Wellengeführter Standardgabelträger, 75 mm		Wellengeführter Standardgabelträger, 85 mm	
4.24	Gabelträgerbreite		b3	mm	2.396	2.396		2.496
4.25	Gabelaußenabstand Außenposition, Minimum/Maximum		b5	mm	470/2.320		470/2.420	
4.30	Seitenschieber (min/max)		b8	mm	-			
4.31	Bodenfreiheit unter Hubgerüst (ohne Last)		m1	mm	250		245	
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand		m2	mm	273		341	
4.33	Lastgröße		w x l	mm	1.200 x 1.200			
4.33.1	Arbeitsgangbreite (a=10 %)		Ast	mm	6.727		7.340	
4.33.2	Arbeitsgangbreite (a=0)		Ast	mm	6.115		6.673	
4.33.3	Arbeitsgangbreite (a=200)		Ast	mm	6.315		6.873	
4.34	Lastgröße		w x l	mm	1.200 x 800			
4.34.1	Arbeitsgangbreite (a=10 %)		Ast	mm	6.287		6.900	
4.34.2	Arbeitsgangbreite (a=0)		Ast	mm	5.715		6.273	
4.34.3	Arbeitsgangbreite (a=200)		Ast	mm	5.915		6.473	
4.35	Wenderadius (außen)		Wa	mm	4.111		4.584	
4.36	Kleinster Drehpunktabstand		b13	mm	1.545		1.890	
5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last (2)			km/h	32,2/32,2		24,8/24,8	
5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last			m/s	0,50/0,54		0,41/0,46	
5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last			m/s	0,50/0,48			
5.5	Zugkraft mit/ohne Last (1)			kN	23/25		30/33	
5.6	Max. Zugkraft mit/ohne Last (2)			kN	48/50		63/65	
5.7	Steigfähigkeit mit/ohne Last (1)			%	10/18	8/16		10/18
5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last (2)			%	20/32	17/33		20/28
6.1	Fahrmotor Spitzen-/Dauerleistung			kW	108/46			
6.2	Hubmotor Spitzen-/Dauerleistung			kW	166/74			
6.3	Batterie nach DIN 43531/35/36 A, B, C				Nein			
6.4	Batteriespannung/Nennkapazität			V/Ah	358 192/384		358 192/384/576	
8.1	Ausführung des Fahrtriebs				Drehstromelektromotor			
8.3	Antriebsachse Hersteller/Typ				Kessler D61			
8.4	Betriebsbremse				Ölbad-Lamellenbremse			
8.5	Feststellbremse				Scheibenbremse auf der Antriebsachse			
10.1	Arbeitsdruck für Anbaugerät			MPa	22,5			
10.2	Ölfördermenge für Anbaugeräte			l/min	100			
10.3	Fassungsvermögen Hydrauliktank			l	135		140	
10.5	Ausführung Lenkung				Hydraulische Servolenkung			
10.6	Anzahl Lenkumdrehungen				4,5			
10.7	Schalldruckpegel am Fahrerplatz			dB(A)	TBD			
10.7.1	Schalldruckpegel während des Arbeitszyklus			dB(A)	TBD			
10.8	Anhängerkupplung, Modell/Typ				Ja/Bolzen			

(1) Nennleistung (2) Spitzenleistung

> J14XD6, J10XD12, J16XD6 – TECHNISCHE DATEN

MERKMALE			HYSTER						
			J14XD6		J10XD12		J16XD6		
1.1	Hersteller (Kurzbezeichnung)								
1.2	Typbezeichnung des Herstellers		J14XD6		J10XD12		J16XD6		
1.3	Antriebsstrang/Spannung		Elektrisch/350 V		Elektrisch/350 V		Elektrisch/350 V		
1.4	Bedienung: Hand, Geh, Stand, Sitz, Kommissionierer		Sitz		Sitz		Sitz		
1.5	Nennttragfähigkeit/Last	Q	kg	14.500	10.500		16.500		
1.6	Lastschwerpunktabstand	c	mm	600	1.200		600		
1.8	Lastabstand	x	mm	889	889		889		
1.9	Radstand	y	mm	3.300	3.300		3.300		
2.1	Eigengewicht (1)			19.747		19.895		20.552	
2.2	Achslast mit Last vorn/hinten			30.668	2.774	27.041	2.549	33.557	2.695
2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten			10.431	9.316	10.699	9.196	10.412	10.140
3.1	Bereifung: L = Luft, V = Vollgummi, SE = Superelastik			L					
3.2	Reifengröße, vorn			12.00-20 20PR					
3.3	Reifengröße, hinten			12.00-20 20PR					
3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)			4X/2					
3.6	Spurweite, vorn	b10	mm	1.842					
3.7	Spurweite, hinten	b11	mm	2.000					
4.1	Hubgerüsteinigung: vor/zurück	α / β	(°)	15°/12°					
4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren (ohne Last)	h1	mm	4.193					
4.3	Freihub	h2	mm	-					
4.4	Hubhöhe (bis Unterseite Gabelzinken)	h3	mm	4.910					
4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren (ohne Last)	h4	mm	6.648					
4.7	Höhe Fahrerschutzdach (geschlossene Kabine)	h6	mm	3.110					
4.7.1	Höhe Fahrerschutzdach (geschlossene Kabine mit Klimaanlage)	h6	mm	3.110					
4.7.2	Höhe Fahrerschutzdach (geschlossene Kabine mit Rundumleuchte)	h6	mm	3.205					
4.7.3	Höhe Fahrerschutzdach (geschlossene Kabine mit Arbeitsscheinwerfern)	h6	mm	3.259					
4.7.4	Höhe Fahrerschutzdach (geschlossene Kabine mit Klimaanlage und Rundumleuchte)	h6	mm	3.235					
4.8	Sitzhöhe (Sitz-Index-Punkt, ISO 5353)	h7	mm	1.903					
4.12	Kupplungshöhe	h10	mm	717					
4.17	Überhanglänge	l5	mm	809					
4.19	Gesamtlänge	l1	mm	6.828	7.438		6.828		
4.20	Länge einschließlich Gabelrücken	l2	mm	4.998					
4.21	Gesamtbreite Stapler	b2	mm	2.541					
4.22	Gabelzinkenmaße	s/e/l	mm	90/200/1.830		90/200/2.440			
4.23	Gabelträgerart	Wellengeführter Standardgabelträger, 85 mm							
4.24	Gabelträgerbreite	b3	mm	2.496					
4.25	Gabelaußenabstand Außenposition, Minimum/Maximum	b5	mm	470/2.420					
4.30	Seitenschieber (min/max)	b8	mm	-					
4.31	Bodenfreiheit unter Hubgerüst (ohne Last)	m1	mm	245					
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m2	mm	341					
4.33	Lastgröße	w x l	mm	1.200 x 2.420	2.400 x 2.400		1.200 x 1.200		
4.33.1	Arbeitsgangbreite (a=10 %)	Ast	mm	7.340	8.660		7.340		
4.33.2	Arbeitsgangbreite (a=0)	Ast	mm	6.673	7.873		6.673		
4.33.3	Arbeitsgangbreite (a=200)	Ast	mm	6.873	8.073		6.873		
4.34	Lastgröße	w x l	mm	1.200 x 800	1.930 x 1.830		1.200 x 800		
4.34.1	Arbeitsgangbreite (a=10 %)	Ast	mm	6.900	8.033		6.900		
4.34.2	Arbeitsgangbreite (a=0)	Ast	mm	6.273	7.303		6.273		
4.34.1	Arbeitsgangbreite (a=200)	Ast	mm	6.473	7.503		6.473		
4.35	Wenderadius (außen)	Wa	mm	4.584					
4.36	Kleinster Drehpunktabstand	b13	mm	1.890					
5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last (2)			24,8/24,8					
5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last			0,41/0,46					
5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last			0,50/0,48					
5.5	Zugkraft mit/ohne Last (1)			30/33	31/33		30/32		
5.6	Max. Zugkraft mit/ohne Last (2)			62/65	63/65		62/65		
5.7	Steigfähigkeit mit/ohne Last (1)			9/17	10/17		8/16		
5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last (2)			19/27	22/25		17/29		
6.1	Fahrmotor Spitzen-/Dauerleistung			108/46					
6.2	Hubmotor Spitzen-/Dauerleistung			166/74					
6.3	Batterie nach DIN 43531/35/36 A, B, C			Nein					
6.4	Batteriespannung/Nennkapazität	V/Ah		358 192/384/576		358 192/384		358 192/384/576/768	
8.1	Ausführung des Fahrantriebs			Drehstromelektromotor					
8.3	Antriebsachse Hersteller/Typ			Kessler D81					
8.4	Betriebsbremse			Ölbad-Lamellenbremse					
8.5	Feststellbremse			Scheibenbremse auf der Antriebsachse					
10.1	Arbeitsdruck für Anbaugerät	MPa		22,5					
10.2	Ölfördermenge für Anbaugeräte	l/min		100					
10.3	Fassungsvermögen Hydrauliktank	l		140					
10.5	Ausführung Lenkung			Hydraulische Servolenkung					
10.6	Anzahl Lenkumdrehungen			4,5					
10.7	Schalldruckpegel am Fahrerplatz	dB(A)		TBD					
10.7.1	Schalldruckpegel während des Arbeitszyklus	dB(A)		TBD					
10.8	Anhängerkupplung, Modell/Typ			Ja/Bolzen					

(1) Nennleistung (2) Spitzenleistung

J16XD9, J16XD12, J18XD7.5, J18XD9 – TECHNISCHE DATEN



MERKMALE	HYSTER											
			J16XD9		J16XD12		J18XD7.5		J18XD9			
1.1	Hersteller (Kurzbezeichnung)											
1.2	Typbezeichnung des Herstellers		J16XD9		J16XD12		J18XD7.5		J18XD9			
1.3	Antriebsstrang/Spannung		Elektrisch/350 V		Elektrisch		Elektrisch		Elektrisch			
1.4	Bedienung: Hand, Geh, Stand, Sitz, Kommissionierer		Sitz		Sitz		Sitz		Sitz			
1.5	Nenntragfähigkeit/Last	Q	kg	16.000	16.000	18.000	18.000	18.000	18.000	18.000		
1.6	Lastschwerpunktabstand		c	mm	900	1.200	750	900	900	900		
1.8	Lastabstand		x	mm	973	973	973	973	973	973		
1.9	Radstand		y	mm	3.750	3.750	3.750	3.750	3.750	3.750		
2.1	Eigengewicht (1)			kg	22.948	24.448	22.948	24.448	22.948	24.448		
2.2	Achslast mit Last vorn/hinten			kg	36.054	2.894	37.274	3.174	37.165	2.983	37.793	3.855
2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten			kg	12.063	10.886	12.002	12.446	12.063	10.886	12.002	12.446
3.1	Bereifung: L = Luft, V = Vollgummi, SE = Superelastik		L									
3.2	Reifengröße, vorn		12.00 R 20									
3.3	Reifengröße, hinten		12.00 R 20									
3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)		4X/2									
3.6	Spurweite, vorn		b10	mm	2.218							
3.7	Spurweite, hinten		b11	mm	1.994							
4.1	Hubgerüstneigung: vor/zurück		α / β	(°)	6°/10°							
4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren (ohne Last)		h1	mm	3.985							
4.3	Freihub		h2	mm	-							
4.4	Hubhöhe (bis Unterseite Gabelzinken)		h3	mm	4.494							
4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren (ohne Last)		h4	mm	6.232							
4.7	Höhe Fahrerschutzdach (geschlossene Kabine)		h6	mm	3.110							
4.7.1	Höhe Fahrerschutzdach (geschlossene Kabine mit Klimaanlage)		h6	mm	3.110							
4.7.2	Höhe Fahrerschutzdach (geschlossene Kabine mit Rundumleuchte)		h6	mm	3.205							
4.7.3	Höhe Fahrerschutzdach (geschlossene Kabine mit Arbeitsscheinwerfern)		h6	mm	3.310							
4.7.4	Höhe Fahrerschutzdach (geschlossene Kabine mit Klimaanlage und Rundumleuchte)		h6	mm	3.259							
4.8	Sitzhöhe (Sitz-Index-Punkt, ISO 5353)		h7	mm	1.903							
4.12	Kupplungshöhe		h10	mm	713							
4.17	Überhanglänge		l5	mm	791							
4.19	Gesamtlänge		l1	mm	7.954							
4.20	Länge einschließlich Gabelrücken		l2	mm	5.514							
4.21	Gesamtbreite Stapler		b2	mm	2.542							
4.22	Gabelzinkenmaße		s/e/l	mm	100/200/2.440							
4.23	Gabelträgartyp		Doppelfunktion – Seitenschub /Gabelzinkenverstellung									
4.24	Gabelträgerbreite		b3	mm	2.540							
Doppelfunktionsgabelträger mit 350 mm Seitenschub und Gabelzinkenverstellung												
4.25	Gabelaußenabstand (min/max)		b5	mm	555 / 1.045							
4.25	Gabelaußenabstand (min/max),		b5	mm	1.875 / 2.445							
4.30	Seitenschub bei Gabelaußenabstand		b8/b5	mm	+/-98 / 2.250							
4.30	Seitenschub bei Gabelaußenabstand, Zylinder in Innenposition		b8/b5	mm	+/-350 / 1.745							
4.30	Seitenschub bei Gabelaußenabstand, Zylinder in Außenposition		b8/b5	mm	+/-350 / 1.175							
Doppelfunktionsgabelträger mit 468 mm Seitenschub und Gabelzinkenverstellung												
4.25	Gabelaußenabstand (min/max)		b5	mm	575/2.445,0							
	Seitenschub bei Gabelaußenabstand		b8/b5	mm	+/-98 / 2.250							
	Seitenschub bei Gabelaußenabstand		b8/b5	mm	+/-468 / 1.510							
4.31	Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst		m1	mm	187							
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand		m2	mm	341							
4.33	Lastgröße		w x l	mm	2.400 x 2.400							
4.33.1	Arbeitsgangbreite (a=10 %)		Ast	mm	9.430							
4.33.2	Arbeitsgangbreite (a=0)		Ast	mm	8.573							
4.33.3	Arbeitsgangbreite (a=200)		Ast	mm	8.773							
4.35	Wenderadius (außen)		Wa	mm	5.200							
4.36	Kleinster Drehpunktabstand		b13	mm	2.026							
5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last (2)			km/h	24,8/24,8							
5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last			m/s	0,39/0,44		0,37/0,44					
5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last			m/s	0,50/0,54							
5.5	Zugkraft mit/ohne Last (1)			kN	29/32							
5.6	Max. Zugkraft mit/ohne Last (2)			kN	62/64		61/64					
5.7	Steigfähigkeit mit/ohne Last (1)			%	8/15		7/14		7/15		7/14	
5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last (2)			%	17/30		16/28		16/30		15/28	
6.1	Fahrmotor Spitzen-/Dauerleistung			kW	108/46							
6.2	Hubmotor Spitzen-/Dauerleistung			kW	166/74							
6.3	Batterie nach DIN 43531/35/36 A, B, C		Nein									
6.4	Batteriespannung/Nennkapazität		V/Ah 358 192/384/576/768									
8.1	Ausführung des Fahrtriebs		Drehstromelektromotor									
8.3	Antriebsachse Hersteller/Typ		Kessler/D81									
8.4	Betriebsbremse		Ölbad-Lamellenbremsen									
8.5	Feststellbremse		Scheibenbremse auf der Antriebsachse									
10.1	Arbeitsdruck für Anbaugerät			MPa	19,5							
10.2	Ölfördermenge für Anbaugeräte			l/min	100							
10.3	Fassungsvermögen Hydrauliktank			l	140							
10.5	Ausführung Lenkung		Hydraulische Servolenkung									
10.6	Anzahl Lenkumdrehungen		5,4									
10.7	Schalldruckpegel am Fahrerplatz			dB(A)	TBD							
10.7.1	Schalldruckpegel während des Arbeitszyklus			dB(A)	TBD							
10.8	Anhängerkupplung, Modell/Typ		Ja/Bolzen									

(1) Nennleistung (2) Spitzenleistung

> MERKMALE UND OPTIONEN

LEISTUNGSDATEN	STD	OPT
Leistungsmodi	X	
Kessler-D81-Antriebsachse mit Ölbad-Lamellenbremsen	X	
ANTRIEB	STD	OPT
Geschwindigkeitsbegrenzer – ohne Voraussetzungen und einstellbar durch den Service		X
Geschwindigkeitsbegrenzer – mit Last (einstellbar)		X
HUB	STD	OPT
Bedarfs- und lastabhängiges Hydrauliksystem	X	
Zweifach-Hubgerüst ohne Freihub	X	
Zweifach-Hubgerüst mit Vollfreihub		X
Dreifach-Hubgerüst mit Vollfreihub		X
Mechanisch wirkende Hubgerüst-Neige-Anzeige		X
Hydraulikkumulator		X
Druckabhängiges Absenken	X	
Temperaturschutz für Hydrauliksystem		X
ERGONOMISCHES DESIGN	STD	OPT
Offene Fahrerkabine als Fahrerschutzdach (ohne Türen und Scheiben)		X
Geschlossene Fahrerkabine	X	
Elektrisch zur Seite kippbare Fahrerkabine für einfachen Servicezugang		X
Manuell betätigte, zur Seite kippbare Fahrerkabine für den leichten Servicezugang	X	
Isolierte Aufhängung zur Geräusch- und Schwingungsreduzierung	X	
Fahrerpräsenzsystem	X	
Mechanisch gefederter Sitz	X	
Pneumatisch gefederter Sitz		X
Pneumatisch gefederter Deluxe-Sitz		X
Sitz mit niedriger Rückenlehne	X	
Sitz mit hoher Rückenlehne		X
Zusätzliche Armlehne links		X
Stoffsitzbezug		X
Vinylsitzbezug	X	
Sitzheizung		X
Sitzbelüftung		X
roter 2-Punkt-Sitzgurt	X	
Scheibenwischer an Front-, Heck- und Dachscheibe	X	
Front Doppelwischer (H-Form)		X
Einzel-Frontscheibenwischer in I-Profil	X	
Verbundglasfrontfenster in Fahrerkabine		X
Panzer Glasdachfenster – FOPS-zertifiziert (geschlossene Fahrerkabine)	X	
Stahlstäbe unter dem Panzer Glasdachfenster (geschlossene Fahrerkabine)		X

ERGONOMISCHES DESIGN (Fortsetzung)	STD	OPT
Getönte Scheiben in der Fahrerkabine (alle)		X
Getönte Scheibe im Fahrerkabine Dachfenster		X
Dachfenster aus Lexan		X
Plexiglasschutz vor der Frontscheibe		X
Maschendrahtschutzgitter auf dem Fahrerkabine Dach		X
Stahlschutzgitter vor der Frontscheibe		X
Maschendrahtgitter vorn für offenes Fahrermodul		X
Integrierte 7"-Leistungsanzeige	X	
Integrierte Hydrauliksteuerung per Touchpoint™ Minihebel im Steuerarm	X	
Integrierte Hydrauliksteuerung per Joystick im Steuerarm		X
Lenkrad ohne Lenkradknäuf		X
Lenkrad mit Lenkradknäuf	X	
Fahrtrichtungshebel	X	
Richtungssteuerung per Hyster Monotrol Pedal		X
Richtungssteuerung per Minihebel oder Joystick		X
Feststellbremse – automatisch		X
Weitwinkel Innenspiegel	X	
Heizung mit einstellbarem Gebläse	X	
Neigbare und teleskopierbare Lenksäule	X	
Gleichstromwandler 24 Volt/12 Volt mit einem Anschluss		X
Klimaautomatik		X
Leseleuchte		X
Sonnenblenden oben und hinten		X
Sonnenblende Frontfenster		X
Sitz für Beifahrer		X
Zirkulationslüfter		X
Zusätzlicher Zirkulationslüfter		X
Zubehörmontageschiene an der vorderen rechten Strebe der Kabine		X
Dokumentenfach an der vorderen rechten Strebe der Kabine		X
Beheizte Heck- und/oder Dachscheibe		X
Radiosystemvorbereitung (Verkabelung, zwei Lautsprecher und Antenne)		X
Bluetooth-Radio mit zwei Lautsprechern und Antenne		X



> MERKMALE UND OPTIONEN

SICHT	STD	OPT
Außenspiegel an der Kabine		X
Automatische Hinderniserkennung über Radar System		X
LED-Hochleistungsarbeitsscheinwerfer		X
Zwei Fahrscheinwerfer an vorderen Kotflügeln		X
Zwei Arbeitsscheinwerfer am Hubgerüst		X
Vier Arbeitsscheinwerfer an der Kabine		X
Zwei Heckarbeitsscheinwerfer an der Kabine		X
LED-Rück-/Bremsleuchten	X	
LED Fahrrichtungsanzeiger, Warnblink- und Begrenzungsleuchten	X	
Rückfahr-Kamerasystem**		X
BEDIENUNG	STD	OPT
Druckluflhorn mit 112 dB(A)		X
Elektrische Hupe mit 105 dB(A)	X	
Optischer Alarm – gelbe Rundumleuchte, Aktivierung über Zündschloss und Schalter	X	
Optischer Alarm – gelbe Rundumleuchte, Aktivierung über Schalter oder Zündschloss und Schalter		X
Akustischer Rückfahralarm, 82–102 dB(A), selbsteinstellend	X	
Akustischer Rückfahralarm – weißes Rauschen		X
Akustisches Signal bei Vorwärts-/Rückwärtsfahrt		X
Blauer LED-Punktstrahler – am Heck/an Front und Heck		X
Überwachungssystem Reifendruck		X
Klimaanlage/Klimaautomatik bei offener Tür abgeschaltet		X
Automatische Motorabschaltung mit Zeitschalter		X
Abschließbarer Batterietrennschalter	X	
Starthilfeanschluss für Batterie (NATO-Stecker)		X
Motorstart per Schlüsselschalter und Startknopf	X	
Motorstart über Fahrerpasswort (Anzeige)		X
Motorstartsperrung bei nicht geschlossenem Gurt		X
Stromverteilungsgruppe mit Sicherungen	X	
Sicherungen teilweise durch Lasttrennschalter ersetzt		X
Drahtloses Maschinen-Management-System Hyster Tracker		X
Drahtloses Maschinen-Management-System Hyster Tracker – Zugriff/Prüfung		X
Drahtloses Maschinen-Management-System Hyster Tracker – Überwachung		X
Automatisches Schmiersystem für Basisstapler und äußeres Hubgerüst		X
Zentrale Schmierung für obere Kettenumlenkrollen	X	
Elektrisches System, 24 Volt	X	
Lenkreifen mit Radmutterchutz		X
Schmutzfänger vorn		X
Schmutzfänger hinten		X
Hubösen – zwei vorn, zwei hinten		X

DESIGN	STD	OPT
Lackierung Hyster Gelb für Basisstapler	X	
Sonderlackierung für Basisstapler		X
Sonderlackierung für Fahrerkabine (nur außen)		X
Signalstreifen am Gegengewicht		X
SONSTIGES	STD	OPT
Dokumentationspaket	X	
Benutzerhandbuch	X	
CE-Zertifizierung*	X	
Garantie: Erweiterte Garantie über 24 Monate/4.000 Betriebsstunden	X	

* Serienmäßig oder optional in ausgewählten Märkten. Weitere Optionen erhältlich über Special Products Engineering Department (SPED). Näheres erfahren Sie von Hyster.

** Eine Rückfahr-Kamera ist bei den Staplermodellen H16XD9, H16XD12, H18XD7.5 und H18XM9 serienmäßig vorhanden. Bei allen anderen Modellen ist sie optional erhältlich.





STARKE PARTNER. ROBUSTE STAPLER.™

FÜR ANSPRUCHSVOLLE AUFGABEN, WELTWEIT.

Hyster® bietet eine umfassende Produktpalette mit Lagertechnik, Gegengewichtsstaplern mit Verbrennungs- und Elektromotoren, Containerstaplern und ReachStackern. Hyster® will jedoch mehr sein als nur ein Gabelstaplerhersteller.

Unser Ziel ist eine umfassende Partnerschaft, die alle Bereiche der Flurförderzeuge abdeckt. Egal ob Sie professionellen Rat für Ihr Fuhrparkmanagement, hochqualifizierten Service oder Ersatzteile benötigen, auf Hyster® ist jederzeit Verlass.

Unser hochqualifiziertes Händlernetzwerk bietet Ihnen vor Ort schnellen und fachmännischen Service. Unsere Händler haben kostengünstige Finanzierungspakete im Angebot und präsentieren Ihnen gerne effizient verwaltete Wartungsprogramme, damit sich Ihre Investition auszahlt. Unsere Aufgabe ist es, Ihre Bedürfnisse im Bereich Flurförderzeuge zu erfüllen, damit Sie sich ganz auf den Erfolg Ihres Unternehmens konzentrieren können – heute und auch in Zukunft.



HYSTER EUROPE

Darmstädter Landstraße 116, D-60598 Frankfurt am Main, Deutschland

Telefon: +49 (0) 6102 3 68 68 0



www.hyster.eu



infoeurope@hyster.com



[/HysterEurope](https://www.facebook.com/HysterEurope)




[@HysterEurope](https://twitter.com/HysterEurope)



[/HysterEurope](https://www.youtube.com/HysterEurope)



HYSTER-YALE UK LIMITED unter dem Handelsnamen Hyster Europe. Eingetragene Adresse: Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey, GU16 7SG, United Kingdom. Eingetragen in England und Wales. Handelsregisternummer: 02636775.

©2021 HYSTER-YALE UK LIMITED. Alle Rechte vorbehalten. HYSTER, , STARKE PARTNER, ROBUSTE STAPLER, sind eingetragene Marken von HYSTER-YALE Group, Inc.

Hyster Produkte können ohne Vorankündigung verändert werden. Abbildungen von Staplern können Sonderausstattungen zeigen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören.