



**STARKE PARTNER.
ROBUSTE STAPLER."**



SERIE J10-18XD TECHNISCHE BESCHREIBUNG



WWW.HYSTER.COM



Hyster ist stolz, im Rahmen seiner umfangreichen Großstaplerreihe auch verschiedene Elektro stapler mit hoher Tragfähigkeit anzubieten. Sie denken, ein Elektro stapler könne niemals die Leistung eines Staplers mit Verbrennungsmotor erzielen? Weit gefehlt!

Unsere umweltfreundlichen Elektro stapler bieten Ihnen die Leistung und Effizienz, die Sie von Hyster gewohnt sind. Genießen Sie hervorragende Traktionskraft und Beschleunigung kombiniert mit einer leisen Fahrerkabine mit ausgezeichneter Sicht und ergonomischen, produktivitätssteigernden Eigenschaften. Gleichzeitig vermeiden Sie Emissionen, senken den Kraftstoffverbrauch und sparen Wartungszeit und -kosten dank der leistungsstarken Lithium-Ionen-Batterie.

> **LITHIUM-IONEN-POWER DER SPITZENKLASSE**

Die Hyster® Stapler J10-18XD werden durch Lithium-Ionen-Batteriepacks mit 350 Volt angetrieben. Hyster hat sich für Lithium-Ionen-Batterien entschieden, weil diese im Vergleich zu 120-Volt-Bleisäurebatterien einfach energieeffizienter sind. Lithium-Ionen-Batterien liefern über den gesamten Ladezyklus eine höhere Leistung und haben eine längere Lebensdauer – gleichbedeutend mit geringeren Gesamtbetriebskosten für Sie. Hinzu kommen Wartungsfreiheit und schnelle Ladezeiten, die ebenfalls zu signifikanten Einsparungen beitragen und die Betriebszeit erhöhen.

WARUM LITHIUM-IONEN UND 350 V?

**WARTUNGSFREI:
WEGFALL VON ...**

- NACHFÜLLEN VON WASSER
- SÄURE
- VERSCHÜTTUNGEN
- DÄMPFE
- REINIGUNG
- AUSGLEICHLADUNG

11 MINUTEN
LADEZEIT
= 1 STUNDE
BETRIEB

MEHR **ENERGIE-
EFFIZIENZ**

Jede Anwendung erfordert eine andere Energiemenge pro Tag. Hyster hat eine Ladestrategie für jeden Bedarf, egal ob der Stapler nur sporadisch oder im Dauerbetrieb eingesetzt wird.

Das integrierte Lithium-Ionen-Batteriesystem mit seinen modularen Batteriepacks lässt maßgeschneiderte Lösungen zu. Der Stapler kann mit bis zu vier Batteriepacks ausgestattet werden. Diese liefern die nötige Energie für Ihre betrieblichen Anforderungen, ohne dass Sie anhalten und die Batterien aufladen müssen. Bei Bedarf ist eine schnelle Zwischenladung möglich. So werden Schichtwechsel und Pausen produktiv genutzt.

Ihr Hyster® Händler bestimmt gemeinsam mit Ihnen Ihren Bedarf und konfiguriert das Batteriesystem passend zu Ihrem Betrieb. Im Folgenden sind einige Beispiele dargestellt, wie diese Konfiguration aussehen könnte.

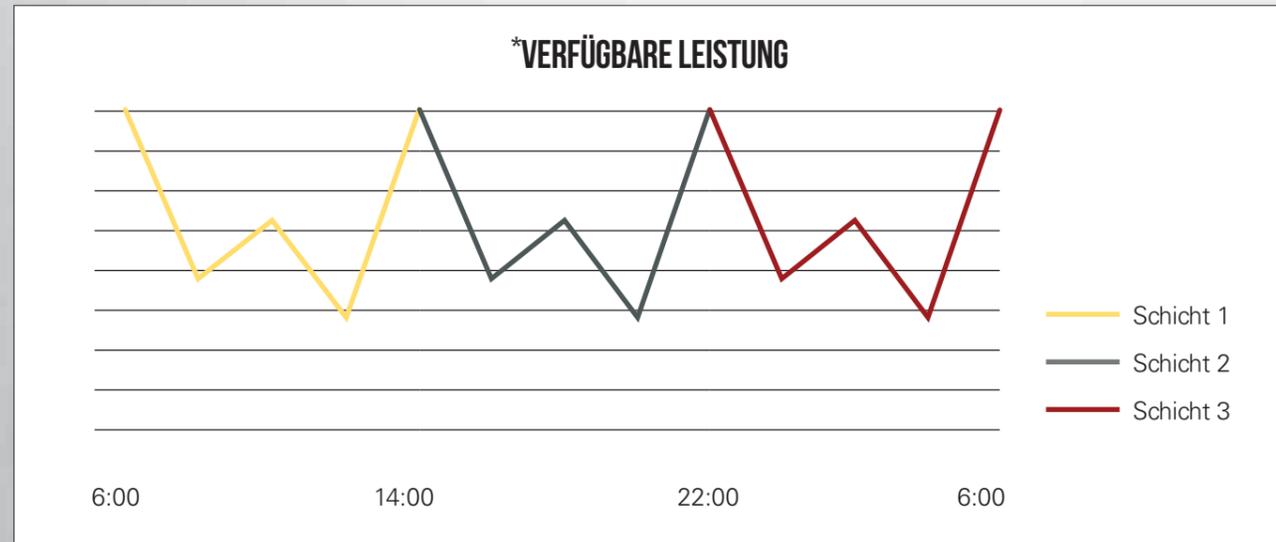
ENTLADEN EINES ZUGS	BEWEGEN VON LASTEN ZUM BESCHICKEN EINES PROZESSES	BEWEGEN SCHWERER LASTEN IM DAUERBETRIEB
<p>Einmal täglich kommt ein Zug mit einer Ladung Stabstahl von bis zu 15 Tonnen Gewicht zur Weiterverarbeitung an. Dies erfordert einen intensiven Einsatz des Staplers für 2,5 Stunden.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Bis zu 15 Tonnen Last ■ Kraftstoffverbrauch von 6 Litern pro Stunde ■ Betriebszeit von 2,5 Stunden pro Tag 	<p>In einer Fabrik werden Betonformen von bis zu 16 Tonnen Gewicht von einem Raum in einen anderen transportiert.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Bis zu 16 Tonnen Last ■ Kraftstoffverbrauch von 6 Litern pro Stunde ■ Betriebszeit von 6–8 Stunden pro Tag 	<p>Ein Hersteller und Händler von Holzplatten von bis zu 14 Tonnen Gewicht setzt die Stapler den gesamten Tag im Dauerbetrieb für den Warentransport innerhalb der Werke ein.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Bis zu 14 Tonnen Last ■ Kraftstoffverbrauch von 8 Litern pro Stunde ■ Betriebszeit von 10–15 Stunden pro Tag
<p></p> <ul style="list-style-type: none"> ■ 1 von 3 Batteriepacks sind erforderlich ■ Kleines Ladegerät erforderlich 	<p></p> <ul style="list-style-type: none"> ■ 2 von 4 Batteriepacks sind erforderlich ■ Zwischenladung in den Pausen 	<p></p> <ul style="list-style-type: none"> ■ 2 von 3 Batteriepacks sind erforderlich ■ Zwischenladung in den Pausen und beim Schichtwechsel

TECHNISCHE DATEN DES BATTERIELADEGERÄTS

Die Größe des Batterieladegeräts hängt unter anderem von der Art der Anwendung ab. Wenn Ihr Stapler nur sporadisch genutzt wird und zum Laden längere Stillstandzeiten möglich sind, empfiehlt sich ein kleines Ladegerät mit langen Ladezeiten. Ist Ihr Stapler hingegen ständig im Einsatz und hat kaum Stillstandzeiten, verwenden Sie ein großes Ladegerät zur Zwischenladung. Die Ladegeräte müssen an ein Stromnetz angeschlossen werden, z. B. an das allgemeine Stromnetz oder an eine Stromversorgung aus erneuerbaren Energiequellen.

EINGANGSSPANNUNG	LADELEISTUNG (KW)	NENNSTROM (A)	GEHÄUSEGRÖSSE			GEHÄUSEGEWICHT (KG)	ANSCHLUSSKABELLÄNGE (M)	BETRIEBSBEREICH (C)	HERSTELLER	NETZSTECKDOSE
			HÖHE	BREITE	STÄRKE					
			MM	MM	MM					
400 V, dreiphasig, 50 Hz	10	16/16	1.654	1.006,5	503	435	7,62	-20 ° bis 50 °	Bassi	
	36	63/56								
	50	125/78	1.654	1.822	503	975				
	80	125/125								
90	250/141									

Netzkabel nicht im Lieferumfang enthalten.
Gehäuseschutzart IP54.
Mit Notaus und Lichtbogenschutz ausgestattet.



Die Grafik stellt den Ladezustand der Batterie in einem Dreischichtbetrieb dar. Auf Anfrage kann eine individuelle Grafik anhand Ihrer Anwendungsdaten erstellt werden.

HINWEISE:
Die technischen Daten werden durch den Zustand des Fahrzeugs, dessen Ausstattung und die Art und Bedingungen des Betriebs beeinflusst. Sprechen Sie vor dem Kauf Ihres Hyster® Staplers mit Ihrem Händler über die beabsichtigte Verwendung.

(1) Nennleistung
(2) Spitzenleistung

Alle Angaben zur Tragfähigkeit erfolgen gemäß EN1459.
Alle Spezifikationen und Tragfähigkeiten gelten für Stapler mit Standardgabeln.

HINWEIS:
Vorsicht beim Handling angehobener Lasten: Nur ordnungsgemäß geschulte Fahrer dürfen eingesetzt werden; sie müssen die Anweisungen in der Bedienungsanleitung gelesen und verstanden haben und diese einhalten.

Alle Werte sind Nennwerte und unterliegen einer gewissen Toleranz. Weitere Informationen erhalten Sie vom Hersteller.

Hyster Produkte können ohne Vorankündigung verändert werden.

Abbildungen von Gabelstaplern zeigen möglicherweise Sonderausstattungen, die nicht zum Standardlieferumfang gehören. Die Werte können je nach Konfiguration schwanken.

ZERTIFIZIERUNG: Die Hyster Stapler erfüllen die Design- und Konstruktionsanforderungen der Norm B56.1-1969 gemäß OSHA-Abschnitt 1910.178(a)(2) sowie der zum Zeitpunkt der Fertigung geltenden Version von B56.1. Die Zertifizierung der Konformität mit den geltenden ANSI-Standards ist auf dem Container Stapler angegeben. Die Leistungsdaten beziehen sich auf den Container Stapler mit Ausstattungen, die im Abschnitt zur serienmäßigen Ausstattung dieser Technischen Beschreibung dargelegt sind. Die Leistungsdaten werden durch den Zustand des Fahrzeugs, dessen Ausstattung sowie durch die Art und Bedingungen des Betriebsbereichs, des Service und der Wartung des Fahrzeugs beeinflusst. Sollten diese Daten entscheidend sein, besprechen Sie die geplante Anwendung mit Ihrem Händler.

HINWEIS: Sofern nicht anders angegeben, beziehen sich die technischen Daten auf einen serienmäßigen Container Stapler ohne optionale Ausstattungsmerkmale.

Technische Daten gemäß VDI 2198

J10XD, J12XD, J13XD6 – TECHNISCHE DATEN

MERKMALE	HYSTER			
	J10XD6	J12XD6	J13XD6	
1.1	Hersteller (Kurzbezeichnung)			
1.2	Typbezeichnung des Herstellers			
1.3	Antriebsstrang/Spannung		Elektrisch/350 V	Elektrisch/350 V
1.4	Bedienung: Hand, Geh, Stand, Sitz, Kommissionierer		Sitz	Sitz
1.5	Nenntragfähigkeit/Last	Q	kg	10.500
1.6	Lastschwerpunkt/abstand	c	mm	600
1.8	Lastabstand	x	mm	804
1.9	Radstand	y	mm	2.900
2.1	Eigengewicht (1)		kg	14.772
2.2	Achslast mit Last vorn/hinten		kg	23.347 1.925
2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten		kg	7.763 7.009
3.1	Bereifung: L = Luft, V = Vollgummi, SE = Superelastik			
3.2	Reifengröße, vorn			
3.3	Reifengröße, hinten			
3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)			
3.6	Spurweite, vorn			
3.7	Spurweite, hinten			
4.1	Hubgerüstneigung: vor/zurück			
4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren (ohne Last)			
4.3	Freihub			
4.4	Hubhöhe (bis Unterseite Gabelzinken)			
4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren (ohne Last)			
4.7	Höhe Fahrerschutzdach (geschlossene Kabine)			
4.7.1	Höhe Fahrerschutzdach (geschlossene Kabine mit Klimaanlage)			
4.7.2	Höhe Fahrerschutzdach (geschlossene Kabine mit Rundumleuchte)			
4.7.3	Höhe Fahrerschutzdach (geschlossene Kabine mit Arbeitsscheinwerfern)			
4.7.4	Höhe Fahrerschutzdach (geschlossene Kabine mit Klimaanlage und Rundumleuchte)			
4.8	Sitzhöhe (Sitz-Index-Punkt, ISO 5353)			
4.12	Kupplungshöhe			
4.17	Überhanglänge			
4.19	Gesamtlänge			
4.20	Länge einschließlich Gabelrücken			
4.21	Gesamtbreite Stapler			
4.22	Gabelzinkenmaße			
4.23	Gabelträgerart			
4.24	Gabelträgerbreite			
4.25	Gabelaußenabstand Außenposition, Minimum/Maximum			
4.30	Seitenschieber (min/max)			
4.31	Bodenfreiheit unter Hubgerüst (ohne Last)			
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand			
4.33	Lastgröße			
4.33.1	Arbeitsgangbreite (a=10 %)			
4.33.2	Arbeitsgangbreite (a=0)			
4.33.3	Arbeitsgangbreite (a=200)			
4.34	Lastgröße			
4.34.1	Arbeitsgangbreite (a=10 %)			
4.34.2	Arbeitsgangbreite (a=0)			
4.34.3	Arbeitsgangbreite (a=200)			
4.35	Wenderadius (außen)			
4.36	Kleinster Drehpunkt/abstand			
5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last (2)			
5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last			
5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last			
5.5	Zugkraft mit/ohne Last (1)			
5.6	Max. Zugkraft mit/ohne Last (2)			
5.7	Steigfähigkeit mit/ohne Last (1)			
5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last (2)			
6.1	Fahrmotor Spitzen-/Dauerleistung			
6.2	Hubmotor Spitzen-/Dauerleistung			
6.3	Batterie nach DIN 43531/35/36 A, B, C			
6.4	Batteriespannung/Nennkapazität			
8.1	Ausführung des Fahrtriebs			
8.3	Antriebsachse Hersteller/Typ			
8.4	Betriebsbremse			
8.5	Feststellbremse			
10.1	Arbeitsdruck für Anbaugerät			
10.2	Ölfördermenge für Anbaugeräte			
10.3	Fassungsvermögen Hydrauliktank			
10.5	Ausführung Lenkung			
10.6	Anzahl Lenkumdrehungen			
10.7	Schalldruckpegel am Fahrerplatz			
10.7.1	Schalldruckpegel während des Arbeitszyklus			
10.8	Anhängerkupplung, Modell/Typ			

(1) Nennleistung (2) Spitzenleistung

J14XD6, J10XD12, J16XD6 – TECHNISCHE DATEN

J16XD9, J16XD12, J18XD7.5, J18XD9 – TECHNISCHE DATEN

MERKMALE	HYSTER				
	J14XD6	J10XD12	J16XD6		
1.1	Hersteller (Kurzbezeichnung)				
1.2	Typbezeichnung des Herstellers				
1.3	Antriebsstrang/Spannung				
1.4	Bedienung: Hand, Geh, Stand, Sitz, Kommissionierer				
1.5	Q	kg	14.500	10.500	16.500
1.6	c	mm	600	1.200	600
1.8	x	mm	889	889	889
1.9	y	mm	3.300	3.300	3.300
2.1	Eigengewicht (1)				
2.2	Achslast mit Last vorn/hinten				
2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten				
3.1	Bereifung: L = Luft, V = Vollgummi, SE = Superelastik				
3.2	Reifengröße, vorn				
3.3	Reifengröße, hinten				
3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)				
3.6	b ₁₀	mm	1.842		
3.7	b ₁₁	mm	2.000		
4.1	α / β	(°)	15°/12°		
4.2	h ₁	mm	4.193		
4.3	h ₂	mm	-		
4.4	h ₃	mm	4.910		
4.5	h ₄	mm	6.648		
4.7	h ₆	mm	3.110		
4.7.1	h ₆	mm	3.110		
4.7.2	h ₆	mm	3.205		
4.7.3	h ₆	mm	3.259		
4.7.4	h ₆	mm	3.235		
4.8	h ₇	mm	1.903		
4.12	h ₁₀	mm	717		
4.17	l ₅	mm	809		
4.19	l ₁	mm	6.828	7.438	6.828
4.20	l ₂	mm	4.998		
4.21	b ₂	mm	2.541		
4.22	s/e/l	mm	90/200/1.830	90/200/2.440	
4.23	Gabelträgerart				
4.24	b ₃	mm	Wellengeführter Standardgabelträger, 85 mm		
4.25	b ₅	mm	2.496		
4.30	b ₈	mm	470/2.420		
4.31	m ₁	mm	-		
4.32	m ₂	mm	245		
4.33	w x l	mm	1.200 x 2.420	2.400 x 2.400	1.200 x 1.200
4.33.1	A _{st}	mm	7.340	8.660	7.340
4.33.2	A _{st}	mm	6.673	7.873	6.673
4.33.3	A _{st}	mm	6.873	8.073	6.873
4.34	w x l	mm	1.200 x 800	1.930 x 1.830	1.200 x 800
4.34.1	A _{st}	mm	6.900	8.033	6.900
4.34.2	A _{st}	mm	6.273	7.303	6.273
4.34.1	A _{st}	mm	6.473	7.503	6.473
4.35	W _a	mm	4.584		
4.36	b ₁₃	mm	1.890		
5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last (2)				
5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last				
5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last				
5.5	Zugkraft mit/ohne Last (1)				
5.6	Max. Zugkraft mit/ohne Last (2)				
5.7	Steigfähigkeit mit/ohne Last (1)				
5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last (2)				
6.1	Fahrmotor Spitzen-/Dauerleistung				
6.2	Hubmotor Spitzen-/Dauerleistung				
6.3	Batterie nach DIN 43531/35/36 A, B, C				
6.4	Batteriespannung/Nennkapazität				
8.1	Ausführung des Fahrtriebs				
8.3	Antriebsachse Hersteller/Typ				
8.4	Betriebsbremse				
8.5	Feststellbremse				
10.1	Arbeitsdruck für Anbaugerät				
10.2	Ölfördermenge für Anbaugeräte				
10.3	Fassungsvermögen Hydrauliktank				
10.5	Ausführung Lenkung				
10.6	Anzahl Lenkumdrehungen				
10.7	Schalldruckpegel am Fahrerplatz				
10.7.1	Schalldruckpegel während des Arbeitszyklus				
10.8	Anhängerkupplung, Modell/Typ				

(1) Nennleistung (2) Spitzenleistung

MERKMALE	HYSTER							
	J16XD9	J16XD12	J18XD7.5		J18XD9			
1.1	Hersteller (Kurzbezeichnung)							
1.2	Typbezeichnung des Herstellers							
1.3	Antriebsstrang/Spannung							
1.4	Bedienung: Hand, Geh, Stand, Sitz, Kommissionierer							
1.5	Q	kg	16.000	16.000	18.000	18.000		
1.6	c	mm	900	1.200	750	900		
1.8	x	mm	973	973	973	973		
1.9	y	mm	3.750	3.750	3.750	3.750		
2.1	Eigengewicht (1)							
2.2	Achslast mit Last vorn/hinten							
2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten							
3.1	Bereifung: L = Luft, V = Vollgummi, SE = Superelastik							
3.2	Reifengröße, vorn							
3.3	Reifengröße, hinten							
3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)							
3.6	b ₁₀	mm	2.218					
3.7	b ₁₁	mm	1.994					
4.1	α / β	(°)	6°/10°					
4.2	h ₁	mm	3.985					
4.3	h ₂	mm	-					
4.4	h ₃	mm	4.494					
4.5	h ₄	mm	6.232					
4.7	h ₆	mm	3.110					
4.7.1	h ₆	mm	3.110					
4.7.2	h ₆	mm	3.205					
4.7.3	h ₆	mm	3.310					
4.7.4	h ₆	mm	3.259					
4.8	h ₇	mm	1.903					
4.12	h ₁₀	mm	713					
4.17	l ₅	mm	791					
4.19	l ₁	mm	7.954					
4.20	l ₂	mm	5.514					
4.21	b ₂	mm	2.542					
4.22	s/e/l	mm	100/200/2.440					
4.23	Gabelträgerart							
4.24	b ₃	mm	Doppelfunktion – Seitenschub / Gabelzinkenverstellung					
4.25	b ₅	mm	2.540					
4.25	b ₅	mm	Doppelfunktionsgabelträger mit 350 mm Seitenschub und Gabelzinkenverstellung					
4.25	b ₅	mm	555 / 1.045					
4.25	b ₅	mm	1.875 / 2.445					
4.30	b ₈ / b ₅	mm	+/-98 / 2.250					
4.30	b ₈ / b ₅	mm	+/-350 / 1.745					
4.30	b ₈ / b ₅	mm	+/-350 / 1.175					
4.25	b ₅	mm	Doppelfunktionsgabelträger mit 468 mm Seitenschub und Gabelzinkenverstellung					
4.25	b ₅	mm	575/2.445,0					
4.25	b ₈ / b ₅	mm	+/-98 / 2.250					
4.25	b ₈ / b ₅	mm	+/-468 / 1.510					
4.31	m ₁	mm	187					
4.32	m ₂	mm	341					
4.33	w x l	mm	2.400 x 2.400					
4.33.1	A _{st}	mm	9.430					
4.33.2	A _{st}	mm	8.573					
4.33.3	A _{st}	mm	8.773					
4.35	W _a	mm	5.200					
4.36	b ₁₃	mm	2.026					
5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last (2)							
5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last							
5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last							
5.5	Zugkraft mit/ohne Last (1)							
5.6	Max. Zugkraft mit/ohne Last (2)							
5.7	Steigfähigkeit mit/ohne Last (1)							
5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last (2)							
6.1	Fahrmotor Spitzen-/Dauerleistung							
6.2	Hubmotor Spitzen-/Dauerleistung							
6.3	Batterie nach DIN 43531/35/36 A, B, C							
6.4	Batteriespannung/Nennkapazität							
8.1	Ausführung des Fahrtriebs							
8.3	Antriebsachse Hersteller/Typ							
8.4	Betriebsbremse							
8.5	Feststellbremse							
10.1	Arbeitsdruck für Anbaugerät							
10.2	Ölfördermenge für Anbaugeräte							
10.3	Fassungsvermögen Hydrauliktank							
10.5	Ausführung Lenkung							
10.6	Anzahl Lenkumdrehungen							
10.7	Schalldruckpegel am Fahrerplatz							
10.7.1	Schalldruckpegel während des Arbeitszyklus							
10.8	Anhängerkupplung, Modell/Typ							

(1) Nennleistung (2) Spitzenleistung

➤ MERKMALE UND OPTIONEN

LEISTUNGSDATEN	STD	OPT
Leistungsmodi	X	
Kessler-D81-Antriebsachse mit Ölbad-Lamellenbremsen	X	
ANTRIEB	STD	OPT
Geschwindigkeitsbegrenzer – ohne Voraussetzungen und einstellbar durch den Service		X
Geschwindigkeitsbegrenzer – mit Last (einstellbar)		X
HUB	STD	OPT
Bedarfs- und lastabhängiges Hydrauliksystem	X	
Zweifach-Hubgerüst ohne Freihub	X	
Zweifach-Hubgerüst mit Vollfreihub		X
Dreifach-Hubgerüst mit Vollfreihub		X
Mechanisch wirkende Hubgerüst-Neige-Anzeige		X
Hydraulikkumulator		X
Druckabhängiges Absenken	X	
Temperaturschutz für Hydrauliksystem		X
ERGONOMISCHES DESIGN	STD	OPT
Offene Fahrerkabine als Fahrerschutzdach (ohne Türen und Scheiben)		X
Geschlossene Fahrerkabine	X	
Elektrisch zur Seite kippbare Fahrerkabine für einfachen Servicezugang		X
Manuell betätigte, zur Seite kippbare Fahrerkabine für den leichten Servicezugang	X	
Isolierte Aufhängung zur Geräusch- und Schwingungsreduzierung	X	
Fahrerpräsenzsystem	X	
Mechanisch gefederter Sitz	X	
Pneumatisch gefederter Sitz		X
Pneumatisch gefederter Deluxe-Sitz		X
Sitz mit niedriger Rückenlehne	X	
Sitz mit hoher Rückenlehne		X
Zusätzliche Armlehne links		X
Stoffsitzbezug		X
Vinylsitzbezug	X	
Sitzheizung		X
Sitzbelüftung		X
roter 2-Punkt-Sitzgurt	X	
Scheibenwischer an Front-, Heck- und Dachscheibe	X	
Front Doppelwischer (H-Form)		X
Einzel-Frontscheibenwischer in I-Profil	X	
Verbundglasfrontfenster in Fahrerkabine		X
Panzerdachfenster – FOPS-zertifiziert (geschlossene Fahrerkabine)	X	
Stahlstäbe unter dem Panzerdachfenster (geschlossene Fahrerkabine)		X

ERGONOMISCHES DESIGN (Fortsetzung)	STD	OPT
Getönte Scheiben in der Fahrerkabine (alle)		X
Getönte Scheibe im Fahrerabinendachfenster		X
Dachfenster aus Lexan		X
Plexiglasschutz vor der Frontscheibe		X
Maschendrahtschutzgitter auf dem Fahrerabinendach		X
Stahlschutzgitter vor der Frontscheibe		X
Maschendrahtgitter vorn für offenes Fahrermodul		X
Integrierte 7"-Leistungsanzeige	X	
Integrierte Hydrauliksteuerung per Touchpoint™ Minihebel im Steuerarm	X	
Integrierte Hydrauliksteuerung per Joystick im Steuerarm		X
Lenkrad ohne Lenkradknopf		X
Lenkrad mit Lenkradknopf	X	
Fahrtrichtungshebel	X	
Richtungssteuerung per Hyster Monotrol Pedal		X
Richtungssteuerung per Minihebel oder Joystick		X
Feststellbremse -- Manuell	X	
Feststellbremse – automatisch		X
Weitwinkel Innenspiegel	X	
Heizung mit einstellbarem Gebläse	X	
Neigbare und teleskopierbare Lenksäule	X	
Gleichstromwandler 24 Volt/12 Volt mit einem Anschluss		X
Klimaautomatik		X
Leseleuchte		X
Sonnenblenden oben und hinten		X
Sonnenblende Frontfenster		X
Sitz für Beifahrer		X
Zirkulationslüfter		X
Zusätzlicher Zirkulationslüfter		X
Zubehörmontageschiene an der vorderen rechten Strebe der Kabine		X
Dokumentenfach an der vorderen rechten Strebe der Kabine		X
Beheizte Heck- und/oder Dachscheibe		X
Radiosystemvorbereitung (Verkabelung, zwei Lautsprecher und Antenne)		X
Bluetooth-Radio mit zwei Lautsprechern und Antenne		X



➤ MERKMALE UND OPTIONEN

SICHT	STD	OPT
Außenspiegel an der Kabine		X
Automatische Hinderniserkennung über Radar System		X
LED-Hochleistungsarbeitsscheinwerfer		X
Zwei Fahrscheinwerfer an vorderen Kotflügeln		X
Zwei Arbeitsscheinwerfer am Hubgerüst		X
Vier Arbeitsscheinwerfer an der Kabine		X
Zwei Heckarbeitsscheinwerfer an der Kabine		X
LED-Rück-/Bremsleuchten	X	
LED Fahrtrichtungsanzeiger, Warnblink- und Begrenzungsleuchten	X	
Rückfahr-Kamerasystem**		X
BEDIENUNG	STD	OPT
Drucklufthorn mit 112 dB(A)		X
Elektrische Hupe mit 105 dB(A)	X	
Optischer Alarm – gelbe Rundumleuchte, Aktivierung über Zündschloss und Schalter	X	
Optischer Alarm – gelbe Rundumleuchte, Aktivierung über Schalter oder Zündschloss und Schalter		X
Akustischer Rückfahralarm, 82–102 dB(A), selbststellend	X	
Akustischer Rückfahralarm – weißes Rauschen		X
Akustisches Signal bei Vorwärts-/Rückwärtsfahrt		X
Blauer LED-Punktstrahler – am Heck/an Front und Heck		X
Überwachungssystem Reifendruck		X
Klimaanlage/Klimaautomatik bei offener Tür abgeschaltet		X
Abschließbarer Batterietrennschalter	X	
Motorstart per Schlüsselschalter und Startknopf	X	
Motorstart über Fahrerpasswort (Anzeige)		X
Motorstartsperrung bei nicht geschlossenem Gurt		X
Stromverteilungsgruppe mit Sicherungen	X	
Sicherungen teilweise durch Lasttrennschalter ersetzt		X
Drahtloses Maschinen-Management-System Hyster Tracker		X
Drahtloses Maschinen-Management-System Hyster Tracker – Zugriff/Prüfung		X
Drahtloses Maschinen-Management-System Hyster Tracker – Überwachung		X
Automatisches Schmiersystem für Basisstapler und äußeres Hubgerüst		X
Zentrale Schmierung für obere Kettenumlenkrollen	X	
Elektrisches System, 24 Volt	X	
Lenkreifen mit Radmutterenschutz		X
Schmutzfänger vorn		X
Schmutzfänger hinten		X
Hubösen – zwei vorn, zwei hinten		X

DESIGN	STD	OPT
Lackierung Hyster Gelb für Basisstapler	X	
Sonderlackierung für Basisstapler		X
Sonderlackierung für Fahrerkabine (nur außen)		X
Signalstreifen am Gegengewicht		X
SONSTIGES	STD	OPT
Dokumentationspaket	X	
Benutzerhandbuch	X	
CE-Zertifizierung*	X	
Garantie: Erweiterte Garantie über 24 Monate/4.000 Betriebsstunden	X	

* Serienmäßig oder optional in ausgewählten Märkten. Weitere Optionen erhältlich über Special Products Engineering Department (SPED). Näheres erfahren Sie von Hyster.

** Eine Rückfahr-Kamera ist bei den Staplermodellen J16XD9, J16XD12, J18XD75 und J18XD9 serienmäßig vorhanden. Bei allen anderen Modellen ist sie optional erhältlich.



STARKE PARTNER. ROBUSTE STAPLER.™

FÜR ANSPRUCHSVOLLE AUFGABEN, WELTWEIT.

Hyster® bietet eine umfassende Produktpalette mit Lagertechnik, Gegengewichtsstaplern mit Verbrennungs- und Elektromotoren, Containerstaplern und ReachStackern. Hyster® will jedoch mehr sein als nur ein Gabelstaplerhersteller.

Unser Ziel ist eine umfassende Partnerschaft, die alle Bereiche der Flurförderzeuge abdeckt. Egal ob Sie professionellen Rat für Ihr Fuhrparkmanagement, hochqualifizierten Service oder Ersatzteile benötigen, auf Hyster® ist jederzeit Verlass.

Unser hochqualifiziertes Händlernetzwerk bietet Ihnen vor Ort schnellen und fachmännischen Service. Unsere Händler haben kostengünstige Finanzierungspakete im Angebot und präsentieren Ihnen gerne effizient verwaltete Wartungsprogramme, damit sich Ihre Investition auszahlt. Unsere Aufgabe ist es, Ihre Bedürfnisse im Bereich Flurförderzeuge zu erfüllen, damit Sie sich ganz auf den Erfolg Ihres Unternehmens konzentrieren können – heute und auch in Zukunft.



HYSTER EUROPE

Darmstädter Landstraße 116, D-60598 Frankfurt am Main, Deutschland

Telefon: +49 (0) 6102 3 68 68 0



www.hyster.eu



infoeurope@hyster.com



[/HysterEurope](https://www.facebook.com/HysterEurope)



[@HysterEurope](https://twitter.com/HysterEurope)



[/HysterEurope](https://www.youtube.com/HysterEurope)



HYSTER-YALE UK LIMITED unter dem Handelsnamen Hyster Europe. Eingetragene Adresse: Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey, GU16 7SG, United Kingdom. Eingetragen in England und Wales. Handelsregisternummer: 02636775.

©2021 HYSTER-YALE UK LIMITED. Alle Rechte vorbehalten. HYSTER, , STARKE PARTNER, ROBUSTE STAPLER, sind eingetragene Marken von HYSTER-YALE Group, Inc.

Hyster Produkte können ohne Vorankündigung verändert werden. Abbildungen von Staplern können Sonderausstattungen zeigen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören.