



LEER-CONTAINER- STAPLER

- H6XM-12EC3 • H7XM-12EC4 • H8XM-EC6 • H8XM-EC7
- H9XM-EC7 • H9XM-EC8 • H9XM-ECD7 • H9XM-ECD8
- H10XM-ECD8 • H11XM-ECD8 • H11XM-ECD9



ROBUSTE STAPLER FÜR DAS CONTAINER- HANDLING

Hyster® ist Experte für Leer-Container-Stapler und spielt auf dem Markt, insbesondere für Stapler mit Zweifachaufnahme eine führende Rolle. Mit seinen innovativen Lösungen wie der Zweifachaufnahme ist Hyster die erste Wahl, insbesondere für die schwersten Tank-Container und Flat Rack Einsätze. Wir fertigen die robustesten Stapler für die anspruchsvollsten Einsatzbereiche und bieten wirklich innovative Lösungen, die reibungslose betriebliche Abläufe ermöglichen.

Hyster® blickt auf eine lange Tradition bei der Entwicklung von Staplerlösungen zurück, die auf die spezifischen Kundenanforderungen in allen Branchen rund um den Globus zugeschnitten sind. Wir zählen weiterhin zu den Marktführern bei der Erfüllung der ganz besonderen Herausforderungen beim Containerhandling. So können auch unsere Kunden ihre Spitzenpositionen in ihren Branchen behaupten.

Innovationen

Dank der kontinuierlichen Weiterentwicklung unserer Produkte fließen in die Leer-Container-Stapler von Hyster® fortschrittliche Technologien ein, mit denen sich die Betriebskosten deutlich senken und die Betriebseffizienz maximieren lassen.



FÜR MAXIMALE PRODUKTIVITÄT: HYSTER GEHT IN DIE HÖHE

Die Leer-Container-Stapler von Hyster® sind die ideale Lösung, um die Produktivität zu maximieren. Dank der überzeugenden Kombination aus Motorsystemen und Hydraulik der Spitzenklasse zusammen mit der Robustheit und Langlebigkeit von Hubgerüst und Spreadern erreichen Sie stets höchste Produktivität.

Die Stapler von Hyster® werden kontinuierlich weiterentwickelt, um die Zykluszeiten zu verkürzen und Lagerflächen optimal zu nutzen. Hubgerüstposition mit integriertem Seitenspreader bilden den geringsten Lastabstand und optimieren somit die Stabilität. Zusammen mit der durchdachten variablen Hydraulik und dem 5-Gang-Getriebe sinken so Kraftstoffverbrauch und Reifenverschleiß.

Wirtschaftlichkeit – Ihr Vorteil

Bei der Entwicklung von Hyster® Staplern stehen niedrige Betriebskosten im Vordergrund. Gut integrierte Systeme, die zusammen mit qualitätsbewussten Zulieferern entwickelt wurden, tragen zur Minimierung der Betriebskosten über die gesamte Lebensdauer bei. Diese neue Generation an Leer-Container-Staplern bietet mit einem bis zu 20 % niedrigeren Verbrauch die beste Kraftstoffeffizienz am Markt.

PRÄZISION DANK FREIER SICHT

DIE HERVORRAGENDE SICHT ERLAUBT DIE PRÄZISE POSITIONIERUNG VON CONTAINERN AUF JEDER HÖHE. SO IST FÜR EINEN EFFIZIENTEN LASTUMSCHLAG GESORGT.





UNÜBERTROFFENER FAHRERKOMFORT

Die Leer-Container-Stapler von Hyster® sind nicht nur robust, sondern auch bedienerfreundlich. Die Ausstattung des komfortablen Arbeitsbereichs mit einer durchdachten Bedienoberfläche und intuitiven Bedienelementen sorgt dafür, dass Fahrer stets konzentriert arbeiten können.

Die Kabinenposition auf dem Gegengewicht garantiert hervorragende Sicht beim Stapeln, beim Be- und Entladen von Lkws, ebenso wie das Transportieren der Container auf Augenhöhe des Bedieners.

Vista-Kabine

Die Vista-Kabine von Hyster wurde für minimale Ermüdung und maximale Produktivität konzipiert. Sie ist dank der hohen Innenraumhöhe geräumig und bietet eine gute Rundumsicht.

INTUITIVE BEDIENELEMENTE
DER JOYSTICK ERLAUBT DIE
PRÄZISE STEUERUNG VON
HUBGERÜST UND SPREADER.





SPREADER FÜR JEDE ANWENDUNG

Die Leer-Container-Stapler von Hyster® sind für herausragende Leistungen konzipiert und mit äußerst zuverlässigen Hubgerüst und integriertem Seitenspreader ausgestattet. Das durchdachte Design sorgt für hervorragende Sicht auf Arbeitsbereich und Lasten und damit für effizientes und sicheres Handling. Die branchenführenden Hubgeschwindigkeiten steigern darüber hinaus die Produktivität.

Dank der speziellen Aufnahmesysteme für unterschiedliche Anwendungs- und Fahreranforderungen erfüllen diese Stapler die besonderen Erfordernisse auch Ihres Unternehmens.

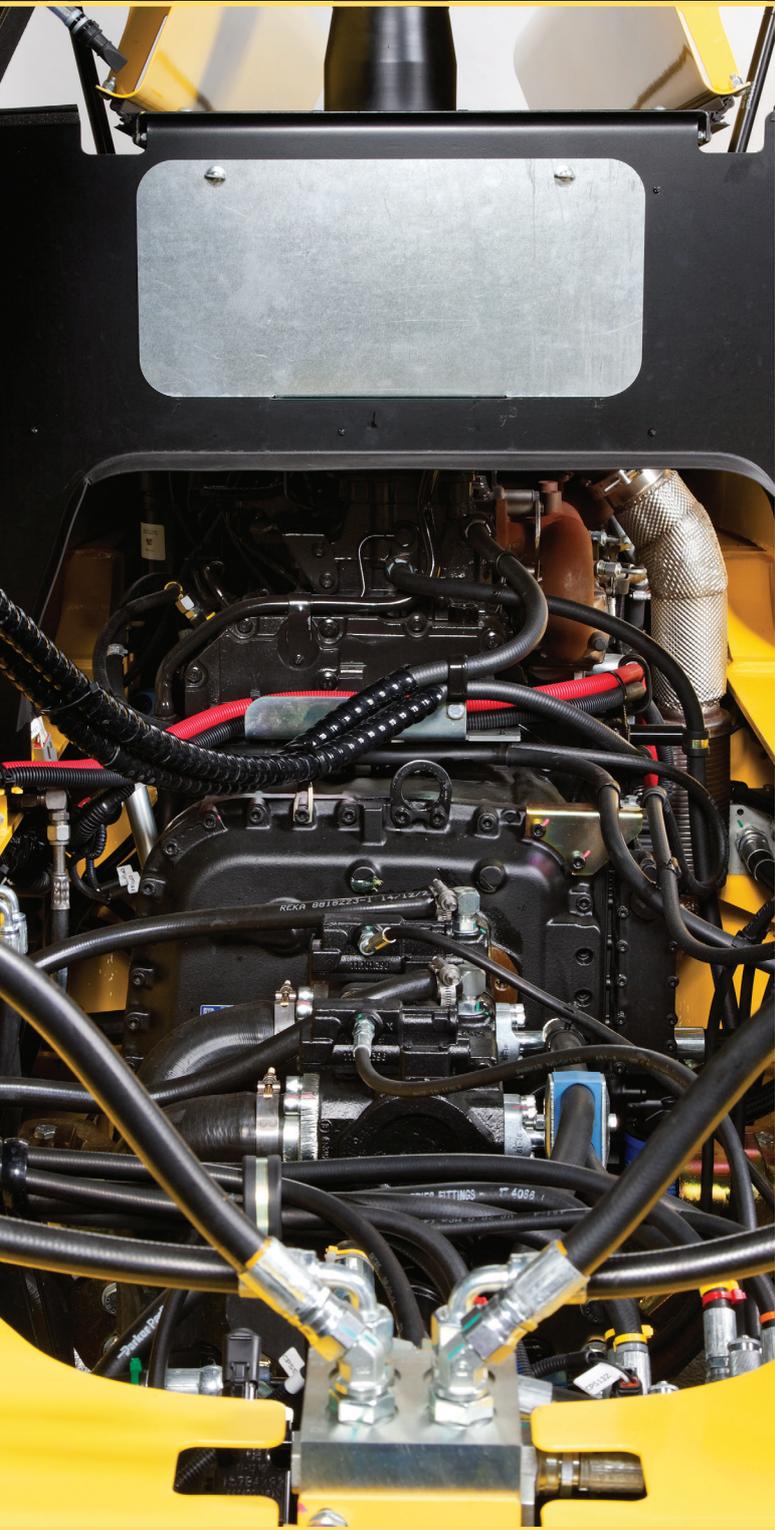
Sicheres Handling

Die integrierten Sicherheitssysteme überwachen die Funktionalität, sodass der Fahrer stets vollständig informiert ist. So können die Fahrer auch in anspruchsvollsten Umgebungen souverän arbeiten.



SPREADER-OPTIONEN FÜR EINFACH HANDLING

- 584LA, Teleskop-Seitenspreader mit HAKEN - SEITENKLAMMER, OHNE Container Signal Vorrichtung.
- 584LB, Teleskop-Seitenspreader mit HAKEN - SEITENKLAMMER, mit einem Container Signal Vorrichtung.
- 584LD, Teleskop-Seitenspreader mit HAKEN - SEITENKLAMMER, mit zwei-Container Signal Vorrichtung.
- 584LF, Teleskop-Seitenspreader mit HAKEN & VERRIEGELUNG - SEITENKLAMMER, mit zwei-Container Signal Vorrichtung.
- 586TB, Teleskop-Seitenspreader mit senkrecht angeordneten Twistlocks und abnehmbares Zwischenstück für 8' und 8'6" Breite Container.
- 588TB, Teleskop-Seitenspreader mit senkrecht angeordneten Twistlocks für 8' Breite Container.
- 589TB, Teleskop-Seitenspreader mit senkrecht angeordneten und hydraulisch verfahrbaren Twistlocks mit einer Breite bis 8' - 8'6".



BRANCHENFÜHRENDE BETRIEBSZEITEN

Hyster® Stapler machen den Service extreme einfach. Mit der großen abklappbaren Motorhaube ist der Zugang zu allen wichtigen Komponenten ein Kinderspiel. Tägliche Prüfungen erleichtern mittels Zugriff und Übersichtlichkeit der Mess- und Bedienelemente die Durchführung. Diese Stapler laufen auch unter rauesten Einsatzbedingungen verlässlich und bieten lange Betriebszeiten, damit Ihr Unternehmen reibungslos arbeiten kann.

Lange Serviceintervalle

Dank der längeren Serviceintervalle ist Ihr Hyster® Leer-Container-Stapler maximal verfügbar. Die Serviceintervalle der Hauptkomponenten liegen bei 500 Betriebsstunden. Mit dem PC-Diagnose-System kann zudem eine mögliche Reparatur und die regelmäßige Wartung unterstützt werden.



WARTUNGSFREUNDLICHKEIT

DIE HAUPTKOMPONENTEN SIND
FÜR DIE EINFACHE WARTUNG
UNKOMPLIZIERT ZUGÄNGLICH.

VERLÄSSLICHES LEER-CONTAINER-HANDLING

HYSTER BLICKT AUF EINE 50-JÄHRIGE TRADITION BEI CONTAINER-HANDLING UND SPREADER-DESIGN ZURÜCK UND BIETET SO EINE HERAUSRAGENDE LEISTUNG BEIM LEER-CONTAINER-HANDLING.



INNOVATION, DER SIE VERTRAUEN KÖNNEN

Seit mehr als 80 Jahren meistert Hyster® die anspruchsvollsten Einsatzbedingungen auf der Welt. Dank unseres kontinuierlichen und umfangreichen Forschungs- und Entwicklungsprogramms stehen unsere Stapler stets an der Spitze des technischen Fortschritts. Unsere erstklassigen Prüfeinrichtungen gewährleisten, dass jeder Stapler die strengsten Qualitätskontrollen erfüllt – so können Sie voll auf die Robustheit und Verlässlichkeit der Hyster® Produkte vertrauen.

Hyster® Stapler sind seit Langem bekannt für robuste Konstruktion und Langlebigkeit. Die äußerst zuverlässigen und komfortablen Stapler der aktuellen Produktreihe bieten nun zusätzlich geringe Betriebskosten über die gesamte Lebensdauer.

GLOBALE ORGANISATION

Als einer der globalen Marktführer bei der Fertigung von Flurförderzeugen bietet Hyster® eine umfassende Produktreihe von Staplern, Schwerlaststaplern, Leer-Container-Staplern, Voll-Container-Staplern und ReachStackern. Ein weltweites Ersatzteilliefernetz sorgt zusätzlich dafür, Ihre Anforderungen beim Materialumschlag zeitnah zu erfüllen.

Globale Ausrichtung

Kunden von Hyster profitieren von der Fachkompetenz und den umfassenden Ressourcen einer weltweiten Fertigungsorganisation mit Produktentwicklung, Fertigung, Teilverwaltung und Lieferung, um unser Händlernetz global zu versorgen.

Wir können Einsparungen durch Massenproduktion maximieren und eine gleichbleibend hohe Qualität gewährleisten. Gleichzeitig bleibt das Unternehmen flexibel genug, Produkte und Lösungen nach speziellen Anwendungsanforderungen zu entwickeln und die Produktionskapazität an die Nachfrage auf den regionalen Märkten anzupassen.

Kundenspezifische Lösungen

Für viele Kunden ist es erforderlich, dass die Hyster Großstapler an ihre speziellen Anforderungen angepasst werden. Dafür steht bei Hyster ein hoch spezialisiertes Technikerteam mit weitreichender Erfahrung in den unterschiedlichsten Anwendungsbereichen bereit.



HÄNDLERNETZ

Unser Händlernetz bietet Unterstützung in den Bereichen Fuhrparkmanagement, Ersatzteillieferung, Finanzierungsdienstleistungen und Ausbildung. Unsere sorgfältig ausgewählten Händler kennen sich mit den Anforderungen und Einsatzbedingungen der Kunden bestens aus. Sie bieten Unterstützung bei der Auswahl des passenden Gabelstaplers sowie schnelle und zuverlässige Unterstützung.



SERVICE UND SUPPORT

Ihr Hyster® Händler vor Ort bietet Ihnen einen flexiblen, kundenspezifischen und umfassenden Wartungsplan auf Grundlage der jeweiligen Betriebsumgebung der einzelnen Stapler. Zu den Serviceprogrammen gehören die planmäßige Inspektion und Wartung sowie eine schnelle Servicereaktion vor Ort.





HYSTER EUROPE

Centennial House, Frimley Business Park, Frimley, Surrey, GU16 7SG, England.

Telefon: +44 (0) 1276 538500

 www.hyster.eu  infoeurope@hyster.com  [/HysterEurope](https://www.facebook.com/HysterEurope)  [@HysterEurope](https://twitter.com/HysterEurope)  [/HysterEurope](https://www.youtube.com/HysterEurope)  www.hyster-bigtrucks.com

HYSTER-YALE UK LIMITED unter dem Handelsnamen Hyster Europe. Eingetragene Adresse: Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG, United Kingdom. Eingetragen in England und Wales. Unternehmen eingetragen unter der Nummer: 02636775.

HYSTER,  und FORTENS sind eingetragene Marken in der Europäischen Union und in einigen anderen Ländern.

MONOTROL® ist eine eingetragene Marke und DURAMATCH und  sind Marken in den USA und in einigen anderen Ländern.

Hyster-Produkte können ohne Vorankündigung verändert werden. Abbildungen von Gabelstaplern können Sonderausstattungen zeigen, die nicht zum Standardlieferumfang gehören.