



VOLL-CONTAINER- STAPLER

- H28-52XM-16CH • RS 46 CH-IH



ROBUSTE FLURFÖRDERFAHRZEUGE FÜR DAS CONTAINERHANDLING

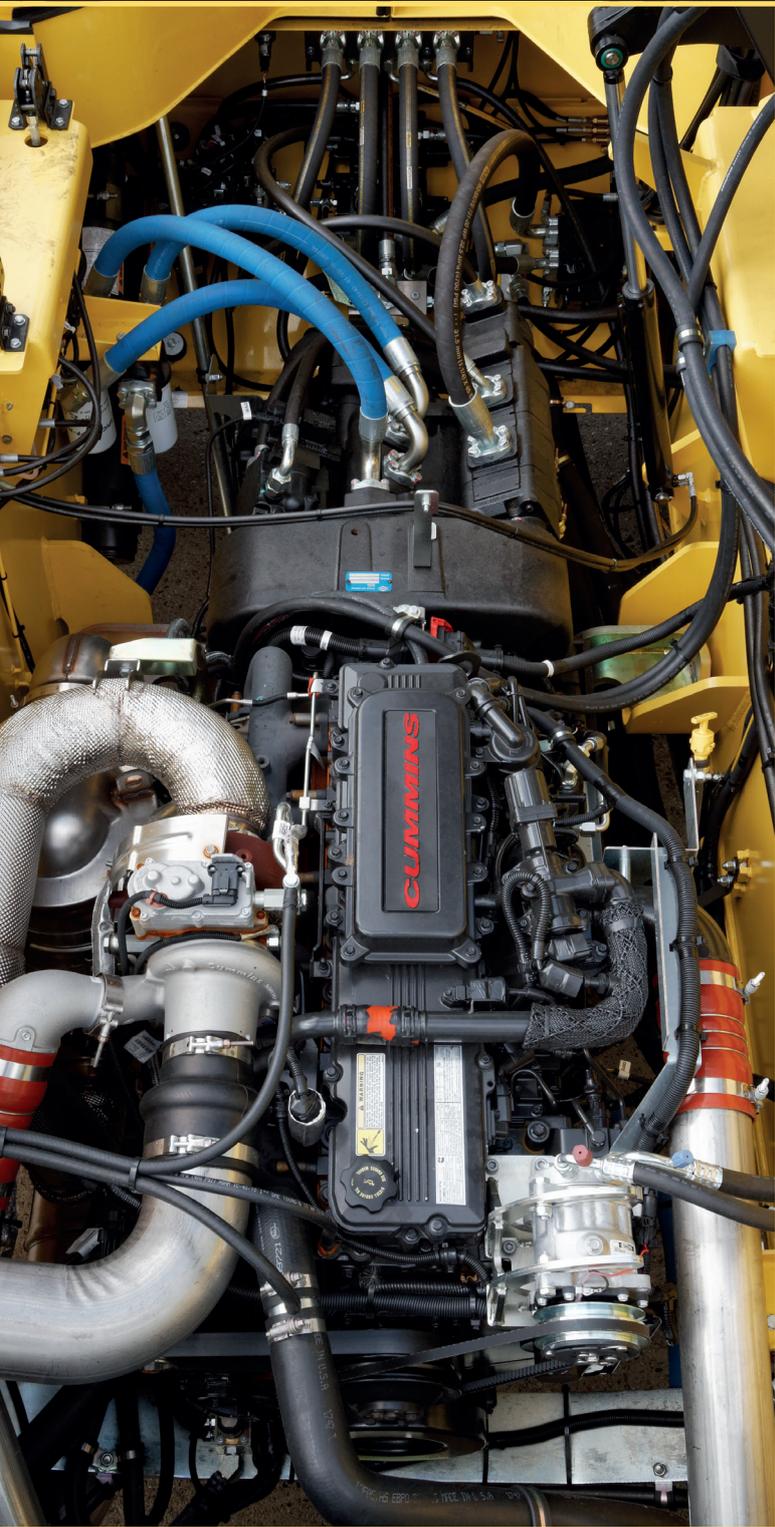
Hyster® ist Experte für Voll-Container-Stapler. Wir fertigen die ultimativen robusten Stapler für die anspruchsvollsten Einsatzbereiche und bieten wirklich innovative Lösungen, die reibungslose betriebliche Abläufe ermöglichen.

Hyster® blickt auf eine lange Tradition bei der Entwicklung von Staplerlösungen zurück, die auf die spezifischen Kundenanforderungen in allen Branchen rund um den Globus zugeschnitten sind. Wir sind heute führend bei der Erfüllung der ganz besonderen Herausforderungen beim Containerhandling. So können auch unsere Kunden in diesem Segment an der Spitze stehen.

Innovationen

Die Voll-Container-Stapler von Hyster® sind dank unseres kontinuierlichen Produktentwicklungsprogramms auf dem neuesten Stand der Technik. Das senkt die Betriebskosten und maximiert die betriebliche Effizienz.





VERLÄSSLICHE TECHNOLOGIE

Hyster® Stapler sind auf möglichst geringe Betriebskosten über die gesamte Lebensdauer ausgelegt. Zusammen mit unseren Zulieferern, die wir nach höchsten Qualitätsanforderungen auswählen, entwickeln wir nahtlos integrierte Systeme, die für maximale Wirtschaftlichkeit und Zuverlässigkeit sorgen. Diese neue Generation an Voll-Container-Staplern bietet mit einem bis zu 20 % niedrigeren Verbrauch die beste Kraftstoffeffizienz am Markt.

Der rigorose Konstruktions- und Testprozess speziell für die Containerstaplerserie von Hyster® bedeutet, dass diese Stapler härter, länger und schneller arbeiten. Damit Ihr Unternehmen immer einen Vorsprung hat. Auf diese leistungsstarken, reibungslos laufenden Stapler können Sie sich auch unter rauesten Einsatzbedingungen verlassen.

Integrierte Systeme

Alle Voll-Container-Stapler von Hyster® sind mit robusten Komponenten auf dem neuesten technischen Stand ausgestattet, die nahtlos ineinandergreifen. So ist für eine präzise Steuerung und weiches Schalten gesorgt, die Fahrerkomfort und Produktivität maximieren.



FÜR HERVORRAGENDE LEISTUNG GEMACHT
DER ROBUSTE UND LANGLEBIGE AUSLEGER
STAPELT BIS ZU 5 CONTAINER HOCH UND 3
CONTAINER IN DIE TIEFE.

HERVORRAGENDE SICHT

Die Voll-Container-Stapler von Hyster® sind mit der branchenführenden ergonomisch designten Vista-Kabine von Hyster ausgestattet. Sie sorgt für höchsten Fahrerkomfort und hervorragende Rundumsicht und erhöht so die Souveränität der Fahrer und die Produktivität. Das speziell konstruierte Gegengewicht und Aufnahme des Auslegers sorgen für freie Sicht beim Rückwärtsbetrieb.

Präzise Steuerung

Über die gut lesbaren und positionierten Displays können die Fahrer Lasten genau steuern und behalten wichtige Motorleistungsdaten immer im Blick.



FAHRERKABINE

DIE KABINE IST AUF MINIMIERTE GERÄUSCH- UND VIBRATIONSPEGEL FÜR DEN FAHRER AUSGELEGT. DIE HERVORRAGENDE SITZKONSTRUKTION UND DAS GROSSZÜGIGE PLATZANGEBOT MAXIMIEREN DEN KOMFORT UND MINIMIEREN ERMÜDUNGSERSCHENUNGEN.



FREIE SICHT
DIE DURCHDACHTE KABINENPOSITION
SORGT FÜR EINE KOMFORTABLE SICHT
BEIM STAPELN.



EINFACHER ZUGANG
DIE GROSSEN, RUTSCHFESTEN
TRITTSTUFEN LASSEN SICH AUF BEIDEN
SEITEN UNKOMPLIZIERT VON SCHNEE
UND SCHMUTZ BEFREIEN.



ERSTKLASSIGE SPREADER-OPTIONEN

Die Voll-Container-Stapler von Hyster® sind mit kettenlosen Spreadern und hydraulisch betätigten vertikalen Twistlocks ausgestattet. Das System für die Hubgerüstmontage erhöht für einen möglichst wirtschaftlichen Betrieb die Resttragfähigkeit des Staplers und passt sich automatisch an Lasten auf Trailern oder unebenen Untergründen an.

Die langlebige Konstruktion bietet klare Vorteile, darunter die beiden parallelen Teleskopträger, die für maximale Überlappung sorgen. Die Teleskopabschnitte sind so positioniert, dass sowohl die vertikalen als auch die sehr hohen horizontalen Kräfte aufgenommen werden.

Steuerungs- und Schutzsystem

Der Spreader-Status wird durchgängig überwacht. LED Kontrollleuchten zeigen an, wenn der Spreader korrekt positioniert, verriegelt oder nicht verriegelt ist. Alle Signale sind wesentliche Voraussetzung für die Schutzfunktionen des Spreaders wie Twistlock-Aktivierung, Ein- oder Ausfahren und Hubunterbrechung.



TECHNISCHE INFORMATIONEN

- Der Spreader wird bei korrekter Positionierung am Container automatisch verriegelt. entriegelt kann nur manuell über einen Schalter in der Kabine erfolgen.
- Für den sicheren und produktiven Betrieb ist das Twistlock-Modul mit Kontrollleuchten (1 rot, 2 orange und 1 grün) am Spreader und in der Kabine ausgestattet.
- Die mechanisch wirkende horizontale Neigung (MPS) des Spreaders sorgt dafür, dass Container auch auf geneigten Flächen auf- oder abgesetzt werden können. Optional steht für diese Funktion auch die hydraulisch gesteuerte horizontale Neigung (PPS) zur Verfügung.
- Das Twistlock-Sicherheitssystem sorgt dafür, dass die Twistlocks vor dem Heben eines Containers an allen 4 Ecken aufgesetzt sein müssen, bevor sie automatisch verriegelt. Erst wenn erneut das Aufsetzsignal angezeigt wird kann der Bediener den Container entriegeln.
- Das Hubunterbrechungssystem sorgt dafür, dass Container nur mit vollständig verriegelten Twistlocks gehoben werden können.
- Der Spreader ist mit einem Containerzähler ausgestattet.

VERLÄSSLICHE KOMPONENTEN

Die Voll-Container-Stapler von Hyster® sind mit langlebigen und zuverlässigen Komponenten ausgestattet, die für Service und die regelmäßige Wartung leicht zugänglich sind. Kabelbäume und Hydraulikschläuche sind bei allen Staplern geordnet und klar geführt. Die integrierte Telematik vereinfacht Planung und Berichte für die regelmäßige Wartung. So ist für maximale Betriebszeiten, Leistung und Verlässlichkeit Ihres Fuhrparks gesorgt.

Erstklassiger Ersatzteil- und Serviceversorgung

Originalersatzteile und Zubehör von Hyster werden umgehend geliefert – damit Sie mehr als 2 Millionen Staplerersatz- und Zubehörteile aus einer Hand beziehen können.



WARTUNGSZUGANG
DIE LEICHTEN ALUMINIUM BODENPLATTEN
SORGEN FÜR EINFACHEN WARTUNGSZUGANG.

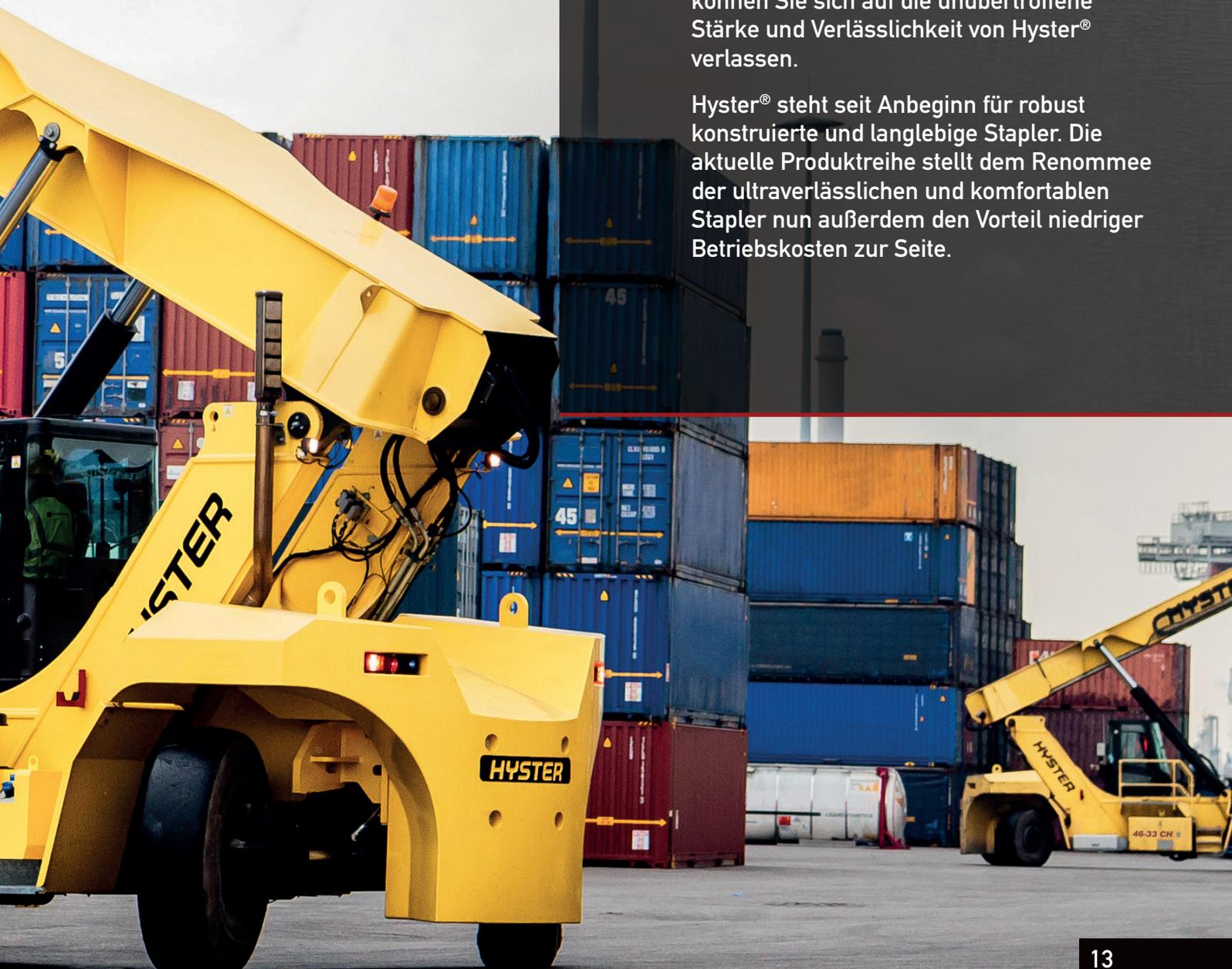




INNOVATION DER SIE VERTRAUEN KÖNNEN

Seit mehr als 80 Jahren erfüllt Hyster® die Anforderungen der anspruchsvollsten Einsatzbedingungen. Dank unseres kontinuierlichen, gründlichen Forschungs- und Entwicklungsprogramme stehen unsere Stapler stets an der Spitze der technologischen Möglichkeiten. Unsere erstklassigen Testeinrichtungen sorgen dafür, dass alle Stapler strikte Qualitätskontrollen erfüllen. Deshalb können Sie sich auf die unübertroffene Stärke und Verlässlichkeit von Hyster® verlassen.

Hyster® steht seit Anbeginn für robust konstruierte und langlebige Stapler. Die aktuelle Produktreihe stellt dem Renommee der ultraverlässlichen und komfortablen Stapler nun außerdem den Vorteil niedriger Betriebskosten zur Seite.



Globale Präsenz

Hyster® ist ein weltweit führender Hersteller von Flurförderzeugen und bietet von Schwerlaststaplern über Leer-Container-Stapler, Voll-Container-Stapler bis zu ReachStackern das gesamte Spektrum. Für alle Flurförderzeuge sind Ersatzteile global verfügbar, damit ihre Bedürfnisse in Bezug auf Logistik stets erfüllt werden.

Globale Ausrichtung

Kunden von Hyster profitieren von den Fachkenntnissen und Ressourcen eines weltweit tätigen Herstellers mit global ausgelegtem Produktdesign, Fertigungsbetriebe, Lieferkettenmanagement und Vertriebsnetz.

wir agieren wirtschaftlich bei gleichbleibend hoher Qualität. Zugleich ist HYSTER flexibel, um maßgeschneiderte Produkte und Lösungen anzubieten und unsere Produktionskapazität an die Nachfrage auf den regionalen Märkten anzupassen.

Kundenspezifische Lösungen

Oft fragen Kunden nach speziellen Lösungen die das Standard Portfolio im Markt noch nicht verfügbar hat. Hyster verfügt über ein umfangreiches Entwicklungsteam mit weitreichender Erfahrung um jede Lösung anbieten zu können.



HÄNDLERNETZ

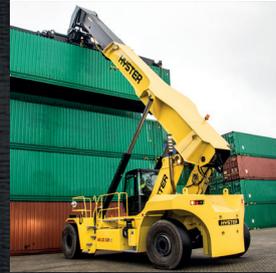
Unser Händlernetz bietet Unterstützung bei Fuhrparkmanagement, Ersatzteillieferung, Finanzierungsdienstleistungen und Ausbildung. Unsere sorgfältig ausgewählten Händler kennen die Kundenanforderungen und Einsatzbedingungen und bieten Unterstützung bei der Auswahl des passenden Staplers sowie schnellen, verlässlichen Support.



SERVICESTUPPORT

Ihr Hyster® Händler vor Ort stellt Ihnen einen flexiblen, kundenspezifischen und umfassenden Wartungsplan für die besonderen Staplereinsatzbedingungen zusammen. Zu den Serviceprogrammen zählen die planmäßige Inspektion und Wartung, die durch einen engagierten Vor-Ort-Service ergänzt werden.





HYSTER EUROPE

Centennial House, Frimley Business Park, Frimley, Surrey, GU16 7SG, England.

Telefon: +44 (0) 1276 538500

 www.hyster.eu

 infoeurope@hyster.com

 [/HysterEurope](https://www.facebook.com/HysterEurope)

 [@HysterEurope](https://twitter.com/HysterEurope)

 [/HysterEurope](https://www.youtube.com/HysterEurope)

 www.hyster-bigtrucks.com

HYSTER-YALE UK LIMITED unter dem Handelsnamen Hyster Europe. Eingetragene Adresse: Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG, Vereinigtes Königreich. Eingetragen in England und Wales. Handelsregisternummer: 02636775.

HYSTER,  und FORTENS sind eingetragene Marken in der Europäischen Union und in einigen anderen Ländern.

MONOTROL® ist eine eingetragene Marke und DURAMATCH und  sind Marken in den USA und in einigen anderen Ländern. Hyster-Produkte können ohne Vorankündigung verändert werden. Abbildungen von Gabelstaplern können Sonderausstattungen zeigen, die nicht zum Standardlieferumfang gehören.