





Einsatzgewicht	1 225 kg
Motor	3TNV70-WBVB
Grabkraft (arm/schaufel)	570/1 400 kgf

## KOMPAKTHEIT

Die ideale Maschine für einfache und wirksame Arbeit in ein-geschränkten Arbeitsbereichen. Der ViO10-2A ist ein zuverläs-siges Werkzeug für engste Baustellen, wie Innenausbau, Rohr-u.Kabelverlegung und Landschaftsbau.



#### KONSTRUKTIONSPRINZIP

Der ViO10-2A ist ein echter Nullheckbagger ("Zero Tail Swing"):

- Bei ausgefahrenem Fahrwerk ragen weder das Gegen-gewicht, noch der Auslegerfuß des Oberwagens über die Kettenbreite heraus
- + Bei eingefahrenem Fahrwerk sind es gerade einmal 85 mm.
- Der Schwenkradius vorne beträgt mit geschwenktem Ausleger nur 1080 mm.
- + Heckschwenkradius: nur 650 mm.
- + Gesamtbreite der Maschine bei eingefahrenem Unterwagen: 830 mm.



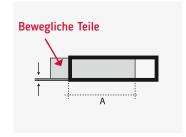


### VERSTELLBARES FAHRWERK MIT Einzigartigem Konzept

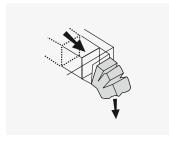
- + Reduzierter Abstand zwischen den ausfahrbaren Teilen: Keine Erde und kein Schmutz lagert sich während der Verbreiterung des Fahrwerkes auf den Tragrohren ab.
- + Langfristig hohe Zuverlässigkeit und Haltbarkeit.
- + Der ViO10-2A steht aufgrund seines verstellbaren Fahrwerkes und seiner günstigen Gewichtsverteilung extrem stabil.

# VERSTELLBARES PLANIERSCHILD MIT EINFACHEM KLAPPENSYSTEM

- Die klappbaren Planierschildverbreiterungen sind fest und dauerhaft am Planierschild befestigt.
- + Der Umbau geht schnell und ohne Werkzeug.
- + Kein Risiko die Planierschildverbreiterungen zu verlieren.



Geringes Spiel aufgrund einer weiten Überlappung (A)



Störender Schlamm und Dreck entfernt



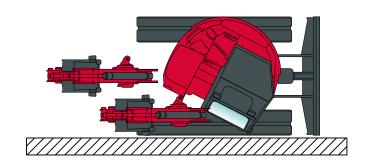


# **LEISTUNGEN**

Die YANMAR-Technologie garantiert durch die Kombination von Erfahrung und Kompetenz außergewöhnliche Leistungen und ist gleichzeitig umweltschonend.

### **NEUESTE TNV-GENERATION (TOTALLY NEW VALUE) DER YANMAR-MOTOREN**

- + Konform mit der Richtlinie Stage V.
- + Geringere Drehzahlen höhere Lebens-dauer.
- + Weniger Vibrationen.
- + Der Yanmar 3-Zylinder-Diesel Motor und der Hydraulik-kreis mit seiner Doppel-Axialkolbenpumpe sorgen für eine Spitzen-Produktivität.
- + Sehr hohe Arbeitskräfte für eine Maschine dieser Gewichtsklasse.



### **ARBEITSAUSRÜSTUNG**

- + Zusätzlicher hydr. Steuerkreis mit einem Ventil für den Einsatz von Hydraulikhammer oder Grabenraumlöffel, Schwenklöffel, Erdbohrer, Greifer und vieles mehr.
- + Die Maschine kann dank eines Anschlag-Hakens an der Oberseite des Auslegers angehoben und an jedem beliebigen Punkt abgesetzt werden.

### **VORTEILE FÜR DEN ANWENDER**

- + Optimaler Einsatz in engsten Baustellen.
- + Leichtestes Arbeiten entlang einer Mauer.
- + Dank des ViO-Konzeptes kann der Bediener schwen-ken, ohne ständig auf sein Heck achten zu müssen. Das erhöht die Sicherheit und die Produktivität.

und Renovierung von Häusern eingesetzt zu werden.



## **KOMFORT UND SICHERHEIT**

Zahlreiche einfach zu benutzende Ausrüstungen, darunter ein bequemer Sitz inklusive einem Sicherheitsgurt mit Aufrollauto-matik, präzise und einfach zu handhabende Kontrollhebel, Fußstützen...



### **ERGONOMIE DES FAHRERSTANDES**

- + Moderne und fortschrittliche Steuerung für höhere Genauigkeit.
- + Getrennte Pedale für den Einsatz des zusätzlichen Steuer-kreises und für das Schwenken des Auslegers; mehrere Bewegungen können gleichzeitig ausgeführt werden.
- + Robuste, seitlich umklappbare Deckel aus Stahl dienen als Fußstützen und schützen die Pedale.
- + Der Fahrerstand ist von beiden Seiten zugänglich.

DAS PEDAL FÜR DEN ZUSATZKREIS SOWIE DAS PEDAL FÜR DAS Ausleger-Schwenken werden durch die Abdeckungen Vor dem Risiko ungewollter bewegungen geschützt.

### **ROPS ÜBERROLLBÜGEL**

- + ROPS (Roll Over Protective Structure): schützt den Fahrer, wenn der Bagger kippt.
- + Der Überrollbügel kann nach hinten geklappt werden, um unter Hindernissen hindurchzufahren.

## SICHERHEIT FÜR DEN ANWENDER

- + Sicherheitsgurt.
- + Mit dem Sicherheitshebel am Zugang zum Armaturen-brett können alle Funktionen des Baggers gesperrt werden.
- + Sicherheitsbügel am vorderen Teil der Maschine.
- + Ein großes gusseisernes Kontergewicht schützt das Heck des Baggers.
- + Arbeitsscheinwerfer am Ausleger.



#### **ZUGANG VON BEIDEN SEITEN**



Großes gusseisernes Kontergewicht

# **ZUVERLÄSSIGKEIT**







Jederzeit freien und schnellen Zugang für eine extrem verein-fachte Wartung.

### LEICHTERER ZUGANG ZU DEN WARTUNGSPUNKTEN

- + Breite Motorhaube für den einfachen Zugang zum Motor und zu den Wartungspunkten.
- + Schneller Zugang zum Filter durch einfache und schnelle Demontage des linken Seitenschutzes aus Stahl.



1 Schutz des Planierschildzylinders.



2 Alle Schlauchleitungen sind bestens geschützt.



3 Schutz des Auslegerzylinders.

# **TECHNISCHE DATEN**

### [ MOTOR ]

3-Zylinder Yanmar Diesel	3TNV70-WBVB
Leistung	9.2 kw/12.5 PS/2000 U/min
Hubraum	854 cm³
Max. Drehmoment	52 N.m./1 600 rpm

## [ HYDRAULIKKREIS LOAD-SENSING ]

Kapazität des Kreises	14.3 l
Höchstdruck	210 bar
Doppelte Verstellpumpe.	2 x 11 l/mn

### [LEISTUNGEN]

Fahrgeschwindigkeit	2.1 km/h
Drehgeschwindigkeit	10 U/min
Max. Kraft (Löffelstiel/Löffel)	570 / 1400 kgf
Auslegerschwenkung (L/R)	50° / 90°
Bodendruck	0.26 kg/cm²
Steigfähigkeit	25°
Breite der Raupenketten	180 mm
Bodenfreiheit	140 mm
Planierschild (Breite x Höhe)	830/1 000 x 210 mm

### [ VERSCHIEDENES ]

Kraftstofftank	12
Kühlkreis	2.5
Abmessungen (L x B x H)	3 040 x 1 000 x 1 580 mm
Schalldruckpegel LwA (2000/14/EG & 2005/88/EG)	89 dBA

### [OPTIONEN]

Sonderlackierung | Standardlöffel | Grabenräumlöffel | Schwenklöffel | Hydraulischer Hammer.

## [ HYDRAULIKANLAGE ]



Messdaten bei maximaler Motordrehzahl

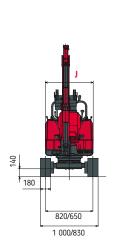
Druck Durchflussmenge

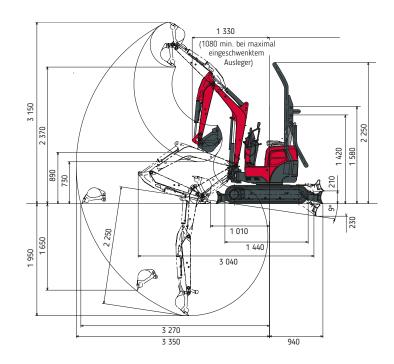


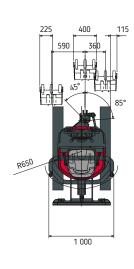
**1-Weg** 0 - 190 bar 24.5 - 9.3 l/mn

## **TECHNISCHE DATEN**

Einsatzgewicht +-2% (EG Normen): 1 225 kg Transportgewicht +-2% (EG Normen): 1 150 kg







Technische Änderungen vorbehalten. Abmessungen in mm mit Standardlöffel von Yanmar.

### MASCHINE MIT GUMMIKETTEN UND 20-KG-LÖFFEL (400 MM)



Hubkraftangabe über Längsachse



Hubkraftangabe über Querachse **A:** Überstand von der Drehachse aus (m). **B:** Höhe Befestigungspunkt (m).

C: Maximal zulässige Last (kg). N: Eingefahrenes Farhwerk.

W: Ausgefahrenes Fahrwerk.



Planierschild ab												Planierschild auf											
A Maxi			2,5 m			2,0 m			1,5 m			Maxi			2,5 m			2,0 m			1,5 m		
_	N	w	R	N	w		N	w	R	N	W	R	N	w	R	N	w	N	w	: 	N	w	Я
В	40 <sup>()</sup>													=10 6		=10		Ü					
2,0 m	*185	110	*185	*185	120	*190	*185	145	*185	-	-	-	*185	115	*185	*185	120 *19	18	5 145	*185	-	-	-
1,5 m	125	90	160	155	115	*205	205	160	*205	-	-	-	125	95			120 *20	5 *20	5 165	*205	-	-	-
1,0 m	115	85	145	145	110	180	200	155	*265	380	245	*365	115	90	*230	145	115 *24	20	00 160	*270	*380	255	*370
0,5 m	110	80	130	145	100	170	195	145	230	305	200	355	110	85	*245	145	100 *27	) 19	5 150	*345	305	210	*550
0 m	115	80	140	135	100	175	185	140	230	270	200	335	115	85	*260	140	100 *30	5 18	35 140	*385	275	205	*600
-0,5 m	125	90	155	140	100	165	175	130	215	260	200	330	125	90	*280	145	105 *30		30 13		260	210	615

[ Die Angaben in diesen Tabellen sind nach ISO 10567 gemessen worden. Sie entsprechen 75% der maximalen statischen Standfähigkeitswerte oder 87% der hydraulischen Hubkraft. Die mit \* bezeichneten Werte entsprechen den maximalen hydraulischen Hubkräften. ]







Yanmar Compact Equipment EMEA

DE\_Vi010-2A\_0922



www.yanmar.com

