



YANMAR

SV100-7

MIDI-BAGGER



Betriebsgewicht

9 735 kg (gummiketten)

Motor

4TNV98CT-VBV2 mit DPF

Nettoleistung

51,0 kW bei 2.100 U/Min.

Reißkraft (kurzer/langer Löffelstiel)

45.9/42.2 kN

Losbrechkraft (Löffel)

68.4 kN

MAXIMALE LEISTUNG BEI MINIMALEN ABMESSUNGEN





KOMPAKTHEIT

Konzipiert für herausragende Leistung unter den anspruchsvollsten Bedingungen ist der SV100-7 eine Kombination aus den kompakten Maßen eines Midi-Baggers und der Leistung einer viel größeren Maschine. Mit einer Breite von lediglich 2.320 mm bietet dieser 9,7 Tonnen schwere Bagger exzellente Stabilität und herausragende Leistung und ist somit der perfekte Begleiter für unzählige anspruchsvolle Anwendungsbereiche.



MOTOR DER STUFE V DER NEUESTEN GENERATION

Der 4-Zylinder-Turbodieselmotor von Yanmar (serienmäßig mit gekühlter Abgasrückführung und DPF ausgestattet) macht den SV100-7 zu einer umweltfreundlichen Maschine mit einem effizienten Kraftstoffverbrauch, die die EU-Emissionsgesetzgebung Stufe V uneingeschränkt erfüllt. Die Direkteinspritzung und die Common-Rail-Technologie tragen zur Maximierung der Motorleistung bei.



ERWEITERTE HYDRAULIK

Der SV100-7 ist mit dem bewährten ViPPS2i-Hydrauliksystem von Yanmar ausgestattet. Dieses verteilt den Durchfluss der Hydraulikpumpen, um eine optimale Kombination aus Geschwindigkeit, Leistung und Balance zu gewährleisten. Somit sorgt die Maschine auch beim Fahren für verbesserte, reibungslose Arbeitsvorgänge.



EINFACHE BEDIENUNG

Intuitive und ergonomisch angeordnete Hebel, Schalter und Pedale ermöglichen es den Bedienern, die Maschine auf ganz einzigartige Weise präzise zu lenken und zu bedienen. Dank des intuitiven 7"-Farbdisplays ist die Anpassung der Maschineneinstellungen und die Verfolgung von Maschinendaten ein Kinderspiel.



SICHERHEIT GEHT VOR

Wie bei allen Yanmar-Modellen hat die Sicherheit bei der Herstellung des SV100-7 oberste Priorität. Das bezeugen auch die Zertifizierungen für ROPS und TOPS Stufe I sowie FOPS Stufe II für das Kabinendach und die Kabine selbst. Zu weiteren Sicherheitsfunktionen in der Standardausführung zählen der abschaltbare Fahralarm, der gut sichtbare orangene Sitzgurt und die LED-Arbeitsscheinwerfer sowie die serienmäßige Heck- und Seitenansichtkamera. Optionale Extras wie eine gelbe Rundumleuchte, ein Sitzgurtsensor mit einem grünen LED-Licht und ein 270°-Kamerasystem tragen zum Schutz des Bedieners und der Umgebung bei.



GERÄUMIGE UND KOMFORTABLE KABINE

Eines der wichtigsten Merkmale, das den SV100-7 im Hinblick auf maximalen Bedienerkomfort und maximale Produktivität auszeichnet, ist die breiteste Kabine in ihrer Kategorie. Mit ihren großen Glasoberflächen, einer hervorragenden Rundumsicht und vielen weiteren Merkmalen gewährleistet sie eine komfortable Arbeitsumgebung.



MINIMALE BETRIEBSKOSTEN

Als perfekte Mischung aus Produktivität und Kompaktheit beeindruckt der SV100-7 mit geringem Kraftstoffverbrauch, einer langen Nutzungsdauer und Wartungsfreundlichkeit. All diese Faktoren tragen dazu bei, dass die Gesamtbetriebskosten der Maschine extrem niedrig sind. Für eine verbesserte Betriebs- und Kosteneffizienz ist der SV100-7 mit einigen Standardfunktionen ausgestattet, beispielsweise mit der Leerlaufabschaltung und der automatischen Motorabschaltung.

KOMPAKT UND DOCH LEISTUNGSFÄHIG



Als perfekte Kombination aus Technologie der nächsten Generation und einzigartiger Designinnovation liefert der SV100-7 die Leistung eines viel größeren Baggers mit den raumsparenden Vorteilen eines weitaus kompakteren Modells. Der SV100-7 bietet eine herausragende Kombination aus Leistung, Vielseitigkeit und Verlässlichkeit und wurde mit Blick auf den Bediener konzipiert.

HERAUSRAGENDE STABILITÄT

Der SV100-7 ist mit dem patentierten VICTAS®-System von Yanmar ausgestattet. Dank der optimierten Lauffläche und der asymmetrischen Ketten ist diese Maschine ein Marktführer im Hinblick auf die Stabilität. Dieses innovative System, eine einzigartige Lösung auf dem Markt, reduziert die Verformung der Ketten, minimiert Vibrationen und sorgt für eine leisere Fortbewegung der Maschine. Zusätzlich zur VICTAS®-Technologie sorgen auch ein großes Gegengewicht, eine hervorragende Gewichtsverteilung und ein niedriger Gewichtsschwerpunkt für eine weitaus höhere Stabilität im Vergleich zu herkömmlichen Maschinen in derselben Gewichtsklasse – ganz zu schweigen von der unglaublich beeindruckenden Hubleistung.

HERAUSRAGENDE LEISTUNG

Dank der fachkundigen Expertise der Marke Yanmar im Hinblick auf das Design und die Entwicklung von Kompaktmaschinen liefert der SV100-7 eine beeindruckende Leistung bei minimalen Umweltauswirkungen. Dieses leistungsfähige Modell ist eine Kombination aus Leistung, Flexibilität und Präzision und bietet die erforderliche Vielseitigkeit, um die Produktivität auf Ihrer Baustelle zu maximieren. Die Maschine verfügt über Standardfunktionen wie die Schwimmstellung des Planierschilds oder die Druckbegrenzung für den Hammerkreis sowie weitere optional erhältliche Funktionen (3. zusätzlicher Steuerkreis, Powertiltleitionen etc.), die maximale Flexibilität bieten. Und all das ist auf jedem Gelände, zu sämtlichen Bedingungen und in jedem Anwendungsbereich möglich - von Erdarbeiten über Landschafts- und Gartenbau bis hin zu Abrissarbeiten und dem Straßenbau.

MAXI-FUNKTIONEN, MIDI-FORMAT

Mit einer Grabkraft von 68,4 kN (Löffel) und 45,9 kN (Baggerarm) übertrifft der SV100-7 immer wieder alle Erwartungen an einen 10-Tonnen-Kurzheckbagger. Dank einer Grabbtiefe von 4.570 mm (3.890 mm an einer senkrechten Wand) und einer herausragenden Traktionsleistung ist dieses erstklassige Modell die perfekte Wahl für anspruchsvolle Arbeiten, darunter Rohrverlegung, Erdarbeiten oder Räumung von großen Flächen.

EFFIZIENTES VIPPS2I-HYDRAULIKSYSTEM



Der SV100-7 bietet maximale Produktivität und Effizienz dank des von Yanmar entwickelten ViPPS2i®-Hydrauliksystems. Dieses fortschrittliche Load-Sensing-System mit zwei Schaltkreisen bewährte sich bereits in zahlreichen anderen Yanmar-Modellen und Anwendungsbereichen. Die Axialkolbenverstellpumpe, eine Zahnradpumpe und das Hauptsteuerventil verteilen das Hydrauliköl so, dass gleichmäßige und koordinierte Bewegungen stets möglich sind. Dies führt zu einem besseren Bedienerkomfort, zu höherer Sicherheit und zu gesteigerter Effizienz. All diese Vorteile sorgen dafür, dass kombinierte, gleichzeitig stattfindende Bewegungen mehrerer Konsumenten noch gleichmäßiger und schneller ausgeführt werden können. In Kombination mit dem ergonomischen, verlässlichen und leistungsfähigen 4-Zylinder-Dieselmotor von Yanmar ist der SV100-7 eine unvergleichbare Maschine, die jeder Aufgabe gewachsen ist.



FLEXIBEL, PRÄZISE UND VIELSEITIG



Der SV100-7 ist bereits in der Standardausführung mit zwei zusätzlichen Hydraulikkreislern ausgestattet, wobei ein dritter zusätzlicher Hydraulikkreis optional erhältlich ist. Die proportionale Steuerung (via Joystick) ermöglicht eine flexible Anpassung der Durchflussrate zu jedem beliebigen Zeitpunkt. Die Durchflussrate kann zudem für bis zu fünf unterschiedliche Anbaugeräte auf dem Display eingestellt und gespeichert werden, sodass der Bediener die Maschine ganz einfach an den jeweiligen Anwendungsbereich und die jeweiligen Anforderungen für jedes Anbaugerät individuell anpassen kann. Dadurch ist eine maximale Flexibilität und eine schnelle Anpassung an die jeweiligen Bedingungen gewährleistet.

-  **Fünf Speicher-Slots für unterschiedliche Anbaugeräte, inkl. auswählbarer Anzeigebilder**
-  **Einstellung und Speicherung der Durchflussmenge für bis zu drei zusätzliche Hydraulikkreislere**



STANDARDS SETZEN



Hochmoderne Technologien und die Kombination aus beeindruckender Leistung und optimaler Präzision sorgen immer wieder dafür, dass die Maschine alle Erwartungen übertrifft. Die Flexibilität, Vielseitigkeit und Nutzerorientierung machen den SV100-7 zum perfekten Begleiter auf jeder Baustelle.

MOTOR DER NEUESTEN GENERATION

Der SV100-7 ist mit einem 4TNV98CT-Motor ausgestattet, der die EU-Vorschriften der Stufe V erfüllt und darauf ausgelegt ist, die Umweltauswirkungen zu minimieren – dafür ist Yanmar weltbekannt. Mit einem Hubraum von 3.318 cm³ liefert der 4-Zylinder-Motor ein Drehmoment von 283 Nm bei 1.365 U/Min. und eine maximale Leistung von 51 kW. All das ergibt eine leistungsfähige Maschine mit einem niedrigen Kohlendioxidausstoß, die die Emissionsgesetzgebung erfüllt. Dank serienmäßigen Funktionen wie der gekühlten Abgasrückführung (EGR) und des zusätzlich eingerichteten Dieselpartikelfilters (DPF) liegen die NOX- und PM-Werte (Stickstoffmonoxid und Feinstaub) beim Minimum. Ein exklusives Regenerationssystem wirkt Verstopfungen ebenso entgegen wie einem unnötigen Reinigungsstillstand.

Das Motorsteuergerät passt die Geschwindigkeit je nach Bedarf an, was die Motorlast optimiert und somit den Kraftstoffverbrauch reduziert und die Produktivität erhöht. Wenn Arbeitszyklen mit wenig Kraftaufwand und langsamer Geschwindigkeit ausgeführt werden, regelt Yanmars Eco-Mode-Technologie die Motordrehzahl, wodurch die Betriebskosten sinken. Dank der automatischen Leerlauftechnologie wird der Motor in den Leerlauf versetzt, wenn die Schalthebel länger als vier Sekunden nicht berührt werden. Die automatische Motorabschaltung schaltet den Dieselmotor nach einem Zeitraum der Inaktivität aus. Dieser Zeitraum kann durch den Bediener individuell angepasst werden. Diese Funktion reduziert den Kraftstoffverbrauch und grenzt den Motorverschleiß ein. Für besonders schwere Aufgaben und schnelle Arbeitsgeschwindigkeiten kann der PWR-Modus per Knopfdruck ausgewählt werden.

ROBUST UND ZUVERLÄSSIG



Das neue preisgekrönte Design übertrifft alle Erwartungen im Hinblick auf die Verlässlichkeit, die Kompaktheit und die Fortschrittlichkeit – ein Beweis dafür, wie robust, widerstandsfähig und verlässlich der SV100-7 ist. Die Maschine wurde für die anspruchsvollsten Aufgaben konzipiert und hält sogar den anspruchsvollsten Bedingungen und dem schwierigsten Gelände stand.

Das Design des Fahrwerks und die schweren Stahlabdeckungen schützen das Chassis vor alltäglichen Schäden, was wiederum unnötige Ausfälle vermeidet. Die gegossenen Seitenteile verhindern eine Ansammlung von Erde und grenzen den Verschleiß an der Innenseite der Ketten ein.

Auch die Zylinder am Planierschild und am Ausleger sind durch Stahlplatten geschützt. Ihre Kataphorese-Behandlung beugt der Korrosion der Lackierung vor.

Die Schläuche sind bereits in der Standardausführung durch abriebfeste Abdeckungen geschützt und ihre Anordnung an der oberen Seite des Auslegers bietet einen zusätzlichen Schutz vor Schäden.



GROSS, HELL, BEQUEM DIE NEUE KABINE

Die Kabine des SV100-7 wurde konzipiert, um die Bedürfnisse des Bedieners zu erfüllen. Das ergonomische Design dieses Arbeitsbereichs ist bequem und klar strukturiert und steigert somit die Produktivität an langen Arbeitstagen auf der Baustelle. Die herausragende Rundumsicht und das clevere Design garantieren einen mühelosen Arbeitsvorgang und maximale Sicherheit.

GERÄUMIGE KABINE

Mit ihrer bemerkenswerten Beinfreiheit, dem breiten Eingang und den großzügigen Glasoberflächen erscheint die Kabine des SV100-7 nicht nur geräumig – sie ist es auch tatsächlich. Sie eignet sich perfekt für lange Arbeitstage im Bagger, ist jedoch auch die ideale Lösung, wenn der Bediener häufig ein- und aussteigen muss. Der SV100-7 erleichtert dem Bediener jede Aufgabe – und das jeden Tag.

LUFTGEFEDERTER SITZ

Der breite Sitz ist bereits in der Standardausführung mit einer Luftfederung und einer Kopfstütze versehen und ist somit vollständig verstellbar. So können Bediener die richtige

Arbeitsposition finden, wobei Schläge und Vibrationen minimiert werden.

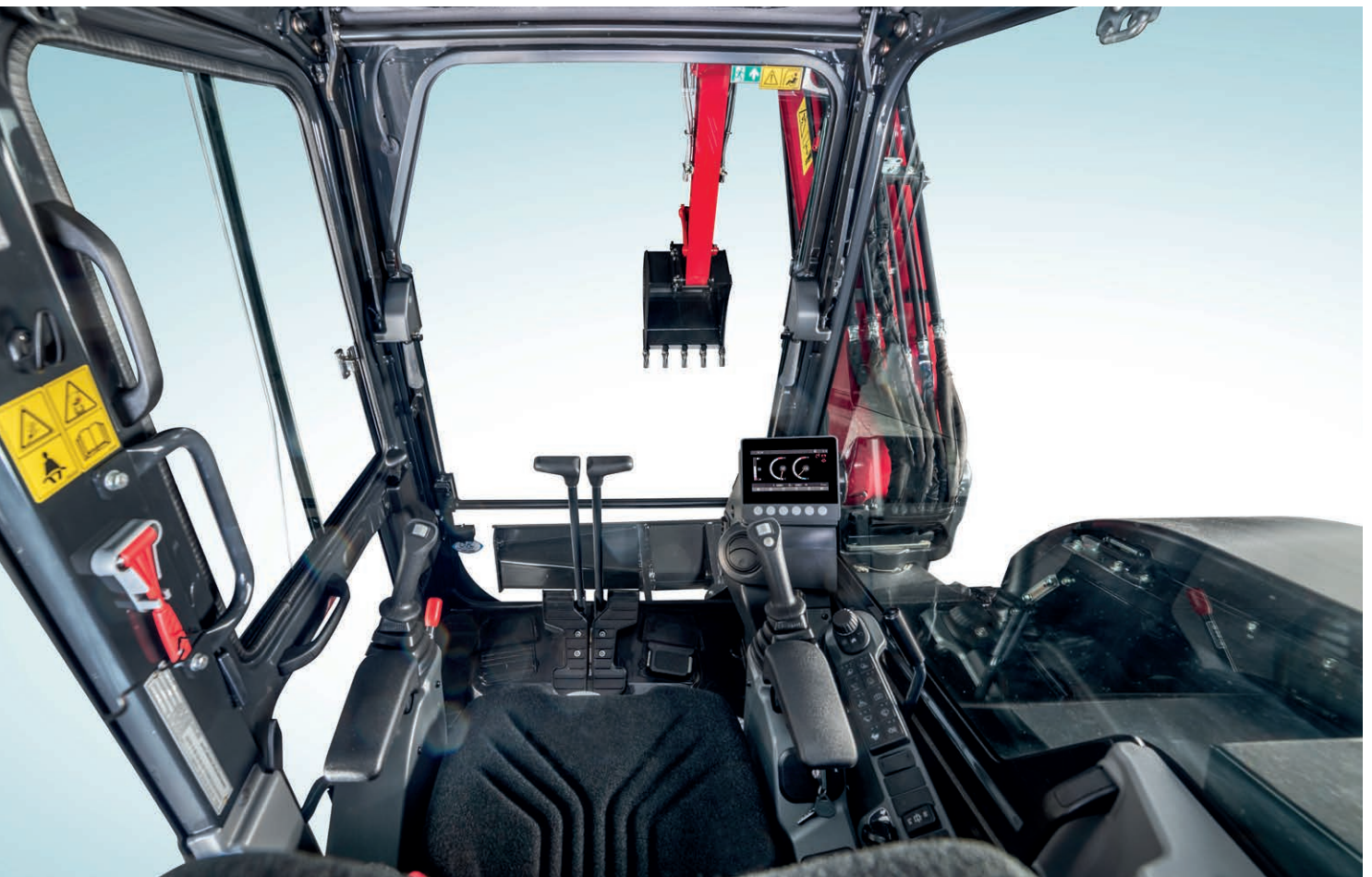
VERBESSERTE LUFTQUALITÄT

Dank seiner automatisierten Klimaanlage bietet der SV100-7 bei jeder Wetterlage eine angenehme Arbeitstemperatur. Die zahlreichen Lüftungsschlitze sind optimal angeordnet und sorgen für eine gleichmäßige Wärmeverteilung in der gesamten Kabine. Gleichzeitig verwandelt die Entfroster-Funktion eine beschlagene Windschutzscheibe im Handumdrehen in eine klare.

MODERNE UND KOMFORTABLE KABINE

Die breiteste (und geräumigste) Kabine in dieser Gewichtsklasse ist eines der wichtigsten Merkmale des SV100-7, der für einen maximierten Bedienerkomfort und maximierte Produktivität steht. Dank der großen Glasoberflächen, der herausragenden Rundumsicht, der klar angeordneten Steuerungen und des bequemen, luftgefederten Sitzes kann der Bediener auch nach einem langen Arbeitstag entspannt in den Feierabend gehen. Die serienmäßige automatisierte Klimaanlage mit zahlreichen optimal angeordneten Luftauslässen dient im Grunde dazu, dem Bediener eine komfortable und angenehme Klimaerfahrung in der Kabine zu gewährleisten.

- + Großzügige Glasoberflächen
- + Sich vollständig öffnende Windschutzscheibe
- + Ausgewogene Kinematik an der Windschutzscheibe
- + USB-Anschluss und 12V-Steckdose
- + MP3-fähiges Radio mit USB-Anschluss (optional erhältlich)
- + Staufächer und Flaschenhalter
- + Klimaanlagefilter
- + Automatisches Deckenlicht





HERAUSRAGENDER BEDIENUNGSKOMFORT

BESSERE STEUERUNG, BESSERE ÜBERSICHT

Der SV100-7 ist bereits in der Standardausführung mit einem hochauflösenden 7-Zoll-Farbmonitor ausgestattet, der den aktuellen Maschinenstatus und bei Bedarf die Kamerabilder in Echtzeit anzeigt. Der übersichtliche Monitor ist die Steuerzentrale der Maschine. Er befindet sich auf der rechten Seite der Kabine und ist perfekt in die Konsole integriert. Die Anzeige ist sogar bei strahlender Sonne und bei Nacht gut lesbar, sodass der Bediener alle erforderlichen Maschineneinstellungen (beispielsweise die Durchflussrate für hydraulische Anbaugeräte) wie gewünscht anpassen kann. Die wichtigsten Daten (beispielsweise der Kraftstoffstand oder die Motoröl- bzw. Kühlmitteltemperatur) sind jederzeit auf dem Bildschirm sichtbar. Weitere Informationen zu Wartungsintervallen und sonstige Daten im Zusammenhang mit der Bedienung der Maschine befinden sich im Menü. Der Bediener erhält zudem eine unmittelbare Warnung, wenn Fehler auftreten, beispielsweise bei einem niedrigen Batterieladezustand, bei einem abnormalen Öldruck oder bei einem verstopften Luftfilter.

- + 7"-Farbdisplay
- + Einfache und klare Menüsteuerung
- + Einfache Menüführung mithilfe des Drehknopfs
- + Klare Tastatur für Standardfunktionen
- + Optimale Sicht – auch zur rechten Seite
- + Ergonomische Pedale
- + Heck- und Seitenansichtkamera in der Standardausführung

HERAUSRAGENDE ERGONOMIE

Ideal positionierte Joysticks, anpassbare Armlehnen und klar angeordnete Regler sorgen für eine einfache und mühelose Bedienung der Maschine. Häufig benötigte Funktionen können schnell und einfach über die optimal angeordnete Tastatur bedient werden. Die großen und leicht zu bedienenden Pedale und Hebel sorgen auch beim Fahren für eine stets entspannte und gesunde Körperhaltung des Bedieners. Das automatische 2-Gang-Getriebe behält die Maschine bei der Fahrt bergauf automatisch im ersten Gang bei und trägt somit zu einem verbesserten Fahrkomfort bei.



SICHERHEIT AUF DER BAUSTELLE

Yanmar ist der allergrößten Sicherheit des Bedieners ebenso verpflichtet wie der aller anderen Personen, die mit oder an der Maschine arbeiten. Daher ist der SV100-7 mit unzähligen Funktionen ausgestattet, die die Sicherheit der Maschine maximieren.

HERVORRAGENDE RUNDUMSICHT

Die großen Glasoberflächen auf jeder Seite der Kabine, die Seiten- und Rücksichtkameras sowie ein optionales Rundumsichtkamarasystem bieten dem Bediener eine herausragende 360-Grad-Sicht und gewährleisten somit einen sicheren und effizienten Arbeitsvorgang. Auch die niedrige Maschinenhaube gewährt dem Bediener eine optimale Sicht zur rechten Seite. Dadurch hat der Bediener eine uneingeschränkte Sicht auf den gesamten Arbeitsbereich, auch wenn der Ausleger nach rechts geschwenkt wird – ein echter Sicherheitsbonus!

Die hervorragende Sicht garantiert nicht nur die Sicherheit auf der Baustelle, sie reduziert auch das Risiko von versehentlichen Beschädigungen – vor allem auf beengten Flächen oder verkehrsreichen Baustellen.



VOLLSTÄNDIGE SICHT

Die Maschine verfügt über drei LED-Arbeitscheinwerfer in der Standardausführung (an der Innenseite des Auslegers und an der Vorderseite der Kabine), was sogar bei Nacht einen effektiven Arbeitsprozess gewährleistet. Die LED-Technologie gewährleistet minimalen Energieverbrauch und verlängert die Nutzungsdauer der Batterie. Zudem kann die Sichtbarkeit mit einem zusätzlichen, optional erhältlichen LED-Scheinwerfer an der Rückseite der Kabine noch weiter verbessert werden.

KOMPLETTSCHUTZ

Die Kabine wurde für den maximalen Komfort und die maximale Sicherheit des Bedieners gestaltet. Die stabile und ROPS-konforme Kabine bietet einen einzigartigen Überrollschutz. Sie erfüllt zudem den Standard FOPS II und schützt die Struktur vor fallenden Objekten.

OPTIMALE SICHT UND SICHERHEIT WÄHREND LADEVORGÄNGEN

Das große Fenster am Dach der Kabine bietet die bestmögliche Sicht auf das Anbaugerät während Ladevorgängen oder Abrissarbeiten.

- + Sicherheitshebel für den Einstieg ins Cockpit
- + Sicherheitsgurt mit Aufroller
- + Sitzkontaktschalter mit grüner Rundumleuchte optional erhältlich
- + Zahlreiche gut positionierte Griffe, auch in der Kabine
- + Anschlagpunkte für den Transport
- + Nothammer
- + Stabile Anti-Rutsch-Stufen

EINFACHE UND EFFEKTIVE WARTUNG

LEICHTE REINIGUNG

Wir haben gleichermaßen auf die Einfachheit der alltäglichen Wartung der Maschine und auf die lange Nutzungsdauer der Einzelteile geachtet, was zu minimiertem Wartungsaufwand und einer längeren Lebensdauer der einzelnen Komponenten führt. Der Kühlerbereich und die Batterie sind vom Boden aus über eine große Klappe erreichbar und leicht zu reinigen.

EINFACHER ZUGANG

Die Heck- und Seitenabdeckungen mit ihren großen Öffnungen ermöglichen den einfachen Zugang für die tägliche Wartung. Die wichtigsten Motorkomponenten (sowie die Hydraulik- und Luftfilter) sind leicht zugänglich. Die Abdeckung auf der rechten Seite der Maschine bietet Zugang zum Kraftstofftank, zur Betankungspumpe und zu den Nachfüllpunkten für die Hydraulikflüssigkeit. Wenn der Bediener die Abdeckung auf der gesamten rechten Seite abnimmt, erhält er direkten Zugang zum Hauptsteuerventil, zur Batterie, zum Wasserabscheider, zum Kühler und zum Luftfilter.



HUBKAPAZITÄT



Kipplast, Nennlast über Front



Kipplast, Nennlast über Seite 90°

A : Überhang von Drehachse (m)

B : Höhe Aufhängepunkt (m)

Kurzer Löffelstiel, Zusatz-Heckgewicht

A	Planierschild abgesenkt					Planierschild angehoben														
	Max.	6 m		5 m		4 m		3 m		Max.	6 m		5 m		4 m		3 m			
B																				
5 m	1900	1920					1780	1800			1900	1880					1760	1780		
4 m	1340	1870			1810	1840	1870	1870			1340	1530			1810	1840	1840	1870		
3 m	1160	1880			1560	1970	2190	2220	2710	2720	1170	1380			1540	1950	2190	2210	2710	2650
2 m	1080	1880	1120	1900	1480	2210	2070	2640	3140	3810	1090	1270	1130	1310	1480	1700	2080	2620	3110	3830
1 m	1070	1960	1110	2010	1420	2390	1930	3150	2810	4440	1070	1250	1110	1270	1430	1650	1950	2340	2800	3450
0 m	1100	1990			1380	2530	1870	3280	2720	4610	1100	1270			1390	1620	1880	2240	2690	3330
-1 m	1220	2000			1360	2360	1850	3160	2740	4330	1210	1410			1370	1600	1850	2190	2700	3320
-2 m	1490	1990					1880	2740	2640	3720	1480	1710					1870	2240	2660	3760

Langer Löffelstiel, Standard-Heckgewicht

A	Planierschild abgesenkt					Planierschild angehoben														
	Max.	6 m		5 m		4 m		3 m		Max.	6 m		5 m		4 m		3 m			
B																				
5 m	1720	1710									1720	1700								
4 m	1250	1670									1220	1390								
3 m	1070	1720	1190	1730	1780	1790					1070	1230	1150	1330	1780	1780				
2 m	1000	1750	1150	1810	1520	1810	2420	2480			990	1150	1120	1300	1490	1720	2420	2450		
1 m	980	1800	1100	1930	1420	2290	1980	2960			970	1130	1080	1260	1410	1660	1940	2290		
0 m	1000	1840	1060	1970	1360	2430	1850	3210			990	1160	1060	1240	1360	1600	1830	2190		
-1 m	1080	1880			1340	2420	1780	3210			1070	1260			1320	1570	1770	2150		
-2 m	1270	1890			1340	2120	1780	2890			1260	1490			1340	1590	1770	2140		

Kurzer Löffelstiel, Zusatz-Heckgewicht

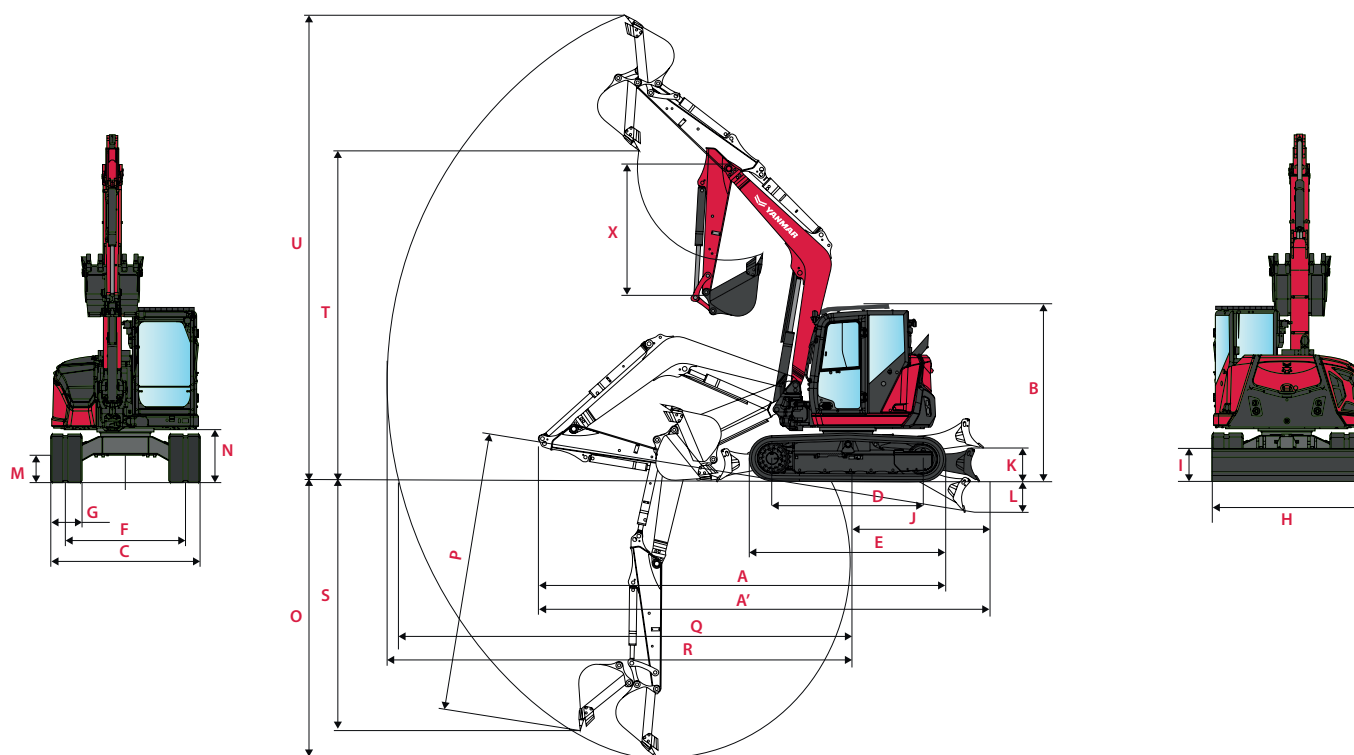
A	Planierschild abgesenkt					Planierschild angehoben														
	Max.	6 m		5 m		4 m		3 m		Max.	6 m		5 m		4 m		3 m			
B																				
5 m	1900	1920					1780	1800			1900	1880					1760	1780		
4 m	1430	1870			1810	1840	1870	1870			1420	1610			1810	1840	1840	1870		
3 m	1240	1880			1650	1970	2190	2220	2710	2720	1240	1460			1630	1950	2190	2210	2710	2650
2 m	1160	1880	1200	1900	1570	2210	2190	2640	3260	3810	1170	1350	1200	1390	1570	1800	2200	2620	3220	3830
1 m	1150	1960	1190	2010	1510	2390	2050	3150	2930	4440	1150	1320	1190	1350	1520	1740	2070	2460	2910	3570
0 m	1180	1990			1480	2530	1990	3280	2840	4610	1170	1350			1480	1710	1990	2360	2800	3440
-1 m	1300	2000			1450	2360	1960	3160	2850	4330	1290	1500			1470	1700	1970	2310	2820	3430
-2 m	1580	1990					2000	2740	2760	3720	1580	1800					1980	2350	2780	3760

Langer Löffelstiel, Zusatz-Heckgewicht

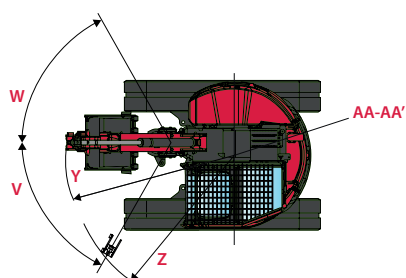
A	Planierschild abgesenkt					Planierschild angehoben														
	Max.	6 m		5 m		4 m		3 m		Max.	6 m		5 m		4 m		3 m			
B																				
5 m	1720	1710									1720	1700								
4 m	1330	1670									1290	1470								
3 m	1150	1720	1270	1730	1780	1790					1140	1300	1230	1410	1780	1780				
2 m	1070	1750	1230	1810	1610	1810	2420	2480			1060	1230	1190	1380	1580	1810	2420	2450		
1 m	1050	1800	1170	1930	1510	2290	2090	2960			1040	1200	1160	1340	1500	1750	2050	2410		
0 m	1080	1840	1140	1970	1460	2430	1970	3210			1060	1230	1140	1310	1450	1690	1950	2310		
-1 m	1160	1880			1430	2420	1900	3210			1150	1340			1410	1660	1890	2260		
-2 m	1360	1890			1430	2120	1900	2890			1350	1580			1430	1680	1890	2260		

[Die Daten in dieser Tabelle stellen die Hubkraft gemäß Norm ISO 10567 dar. Sie enthalten nicht das Löffelgewicht und entsprechen 75 % der maximalen statischen Kipplast und 87 % der hydraulischen Hubkraft]

ABMESSUNGEN



A Gesamtlänge	6 360/*6 430 mm	H Gesamtbreite Planierschild	2 320 mm
A' Gesamtlänge mit Planierschild hinten	6 870/*6 930 mm	I Gesamthöhe Planierschild	520 mm
B Gesamthöhe	2 750 mm	J Abstand Planierschild	2 040 mm
C Gesamtbreite	2 320 mm	K Max. Hubhöhe vom Boden	525 mm
D Raupenlänge am Boden	2 350 mm	L Max. Absenktiefe vom Boden	480 mm
E Unterwagenlänge	3 060 mm	M Min. Bodenfreiheit	435 mm
F Spur	1 870 mm	N Min. Bodenfreiheit unter Gegengewicht	795 mm
G Spurweite	485 mm		



O Max. Gräbtiefe - Planierschild angehoben	4 290/*4 680 mm	V Versatz Schwenksäule links	60°
P Max. Gräbtiefe - Planierschild abgesenkt	4 570/*4 910 mm	W Versatz Schwenksäule rechts	60°
Q Max. Grabreichweite am Boden	7 010/*7 350 mm	X Löffelstielänge	1 950/*2 300 mm
R Max. Grabreichweite	7 190/*7 520 mm	Y Frontschwenkradius	2 450/*2 510 mm
S Max. vertikale Wand	3 870/*4 210 mm	A Frontschwenkradius mit versetztem Ausleger	1 740/*1 770 mm
T Max. Auskipphöhe	5 140/*5 380 mm	AA Heckschwenkradius	1 365 mm
U Max. Einstechhöhe	7 260/*7 490 mm	AA' Heckschwenkradius mit zusätzlichem Heckgewicht	1 465 mm

*Kurzer Arm/Langer Arm.

TECHNISCHE DATEN

[GEWICHT +/- 2 % (EN-NORMEN)]

	Transportgewicht	Betriebsgewicht	Bodendruck
Mit Gummiketten	9 660 kg	9 735 kg	0.386 kg/cm ²
Mit Stahlketten (+50 kg)	9 770 kg	9 845 kg	0.396 kg/cm ²
Mit zusätzlichem Heckgewicht (+ 400 kg)	10 060 kg	10 135 kg	0.402 kg/cm ²

[ENGINE]

Typ	4TNV98CT-VBV2
Vorschrift	EC-ZERTIFIKAT STUFE V
Kraftstoff	Diesel
Nettoleistung	51.0 kW/69.3 PS bei 2 100 min ⁻¹
Bruttoleistung	53.7 kW/72.3 PS bei 2 100 min ⁻¹
Hubraum	3.318 l
Maximales Drehmoment	283-308 N-m
Kühlung	Wasserkühlung
Anlasser	12V - 3kW
Batterie	12V - 100Ah (für 20 Stunden)
Lichtmaschine	12V - 80A

[HYDRAULIKSYSTEM]

Maximaldruck	275 bar
1 Kolbenpumpe mit variabler Fördermenge	137.8 l/min
1 Kolbenpumpe mit variabler Fördermenge	137.8 l/min
1 Zahnradpumpe für die Pilotleitung	21 l/min

[HYDRAULISCHE ZUSATZKREISE]

AUX	Theoretische Daten bei 1800 U/min	
	Druck	Öldurchfluss
1	0 - 245 bar	71 - 100 l/min
2	0 - 245 bar	50 - 70 l/min
3	0 - 245 bar	50 - 60 l/min

⚠
Die Durchflussmenge verringert sich bei steigendem Druck.

[LEISTUNG]

Fahrgeschwindigkeit mit Gummiketten (langsam/schnell)	2.1/4.3 km/h
Fahrgeschwindigkeit mit Stahlketten (langsam/schnell)	2.0/4.0 km/h
Drehzahl	9.0 min ⁻¹
Reißkraft (kurzer Löffelstiel/langer Löffelstiel)	45.9/42.2 kN
Losbrechkraft (Löffel)	68.4 kN
Traktionskraft	75.5 kN
Steigfähigkeit	25°
Schallpegel (2000/14/CE und 2005/88/CE)	LwA:99 dBA ; LpA:71 dBA

[UNTERWAGEN]

Anzahl der oberen Stützrollen	1
Anzahl der unteren Stützrollen	5
Kettenspannsystem	Fettzylinder

[KAPAZITÄTEN]

Kraftstofftank	115 l
Kühlflüssigkeit	13.3 l
Motoröl	11.2 l
Hydraulikkreis (einschl. Hydrauliktank)	118 l
Hydrauliktank	60 l

[WARTUNGSINTERVALLE]

[Motoröl- und Filterwechsel: **500 Stunden**] [Wechsel Kraftstofffilter: **500 Stunden**] [Wechsel Hydraulikölfilter: **500 Stunden**]
 [Wechsel Hydraulikölfilter: **1 000 Stunden**] [Wechsel Kühlflüssigkeit: **2 000 Stunden**] [Reinigung Partikelfilter: **3 000 Stunden**]
 [Wechsel Partikelfilter: **9 000 Stunden**]

AUSSTATTUNG

[STANDARDAUSSTATTUNG]

LEISTUNG

Dieselmotor EU Stufe V, Dieselpartikelfilter (DPF) | Direkteinspritzung | Common-Rail-System | Elektrisches Steuerungssystem (EGR) | Motorsteuergerät | Wasserabscheider | Power- und Eco-Modus | Leerlaufautomatik und automatische Motorabschaltung | ViPPS2i-Hydrauliksystem (fortschrittliches 2-stufiges Pumpensystem) | 2 zusätzliche Hydraulikkreise mit proportionaler Steuerung - Durchflussrate auf dem Display verstellbar | 5 Speicher-Slots für Anbaugeräte | Elektronische Regelung der Hydraulikpumpen | 2-Gang-Automatikgetriebe | Externe Hydraulikölanzeige | Schwimmstellung des Planierschilds.

BEDIENERKOMFORT

7"-Farbdisplay | Auf viskoelastischen Silentblöcken montierte Kabine | Automatisierte Klimaanlage | Verstellbarer Neigesitz mit Stoffbezügen, Luftfederung und Kopfstütze | Verstellbare Handgelenkstütze | Fußstützen | Breite Fahrpedale | Windschutzscheibe mit 2 vollständig ausziehbaren Teilen | Dachfenster | Sonnenblende | Scheibenwischer | Scheibenwaschanlage | Automatische Deckenlampe | USB-Anschluss und 12V-Steckdose | Staufächer | Handyfach | Becherhalter.

SICHERHEIT UND HALTBARKEIT

Handläufe | Sicherheitshebel | Sicherheitsgurt mit Aufroller | Nothammer | Verzurrpunkte | Heck- und Seitenansichtkamera | Hupe | Ausschaltbarer Fahralarm | 1 LED-Licht, im Ausleger integriert | 2 LED-Lampen an der Kabinenfront | Asymmetrische VICTAS-Ketten | Zweiteiliger Schildzylinder-Versorgungsschlauch | Sicherheitsventile für Hubvorgänge und Überlastwarnung | FOPS-II-Schutz (Dachschutzgitter).

VERSCHIEDENES

Elektrische Betankungspumpe mit automatischem Stopp | Kraftstoffanzeige | Schutz von Schild- und Auslegerzylinder | Schlauchschutz mit abriebfester Hülle | Kataphorese-behandelte Stahlteile | Verschließbare Abdeckungen | Werkzeugkasten | Werkzeugsatz | Fettpresse.

[OPTIONALE AUSSTATTUNG]

LEISTUNG

Zusatz-Heckgewicht | Langer Löffelstiel | Sicherheitsventil für den Löffelzylinder | Proportionaler 3. Hydraulikkreis | Powertiltleitungen | Greiferkreis | Leckölleitung | Hochdruckleitung für das hydraulische Schnellwechselsystem | Schnellwechsler | Stahlketten | Verschraubbare Gummipplatten für Stahlketten | Bio-Öl-Füllung.

BEDIENERKOMFORT

Premium-Sitzbezug | Vinylsitz | MP3-Radio mit USB-Anschlüssen.

SICHERHEIT UND HALTBARKEIT

Automatische Zentralschmierung | SmartAssist-Remote | 270°-Kamerasystem | Fahralarm („weißes Rauschen“; kann ein- und ausgeschaltet werden) | 1 LED-Rücklicht und gelbe Rundumleuchte | Batterietrennschalter | Diebstahlsicherung mit Passwort und/oder kodiertem Schlüssel | FOPS-II-Schutz (Frontschutzgitter).

SONSTIGE INFORMATIONEN

Personalisierte Sonderlackierung.

[ANBAUGERÄTE]

Für die maximierte Vielseitigkeit Ihres Midibaggers bieten wir eine Reihe werkseitig montierter Anbaugeräte. Das Sortiment von Yanmar umfasst ausgewählte mechanische und hydraulische Schnellwechsler, Powertilt, Tieflöffel, Grabenräumlöffel, Reißzähne und Hydraulikhämmer.



YANMAR



Yanmar Compact Equipment EMEA

DE_SV100-7_0825



www.yanmar.com

BUILDING
WITH YOU

Gedruckt in Frankreich - Materialien/Werkstoffe unterliegen Änderungen des Herstellers ohne Vorankündigung - Wenden Sie sich für weitere Informationen bitte an Ihren lokalen Yanmar Compact Equipment-Händler. Diese digitale Broschüre ist nicht für den Druck bestimmt.