

## Sprint-Line



**Sprint 600/700/900** Die handgeführten Sprint-Modelle sind robuste Kehr-  
saugmaschinen aus schlag- und stoßfestem Kunststoff und zum Einsatz auf klei-  
neren, engen Flächen mit Winkeln und Ecken besonders geeignet. Die  
Staubfilterung erfolgt über ein hochwirksames und auswechselbares Kassetten-  
Filterelement. Sowohl die leichte Bedienung und Führung, als auch die gefällige  
und praktische Form begeistern jeden Bediener.

Die Vorteile der **Sprint 1000** liegen in der großen Flächenleistung bei kompakten  
Maßen sowie in der besonderen Wendigkeit. Innen- oder Außenflächen werden  
schnell und unter den Wirtschaftsaspekten der heutigen Zeit staubfrei sauber  
gekehrt.

Das leistungsstarke Kassetten-Filterssystem sorgt auch hier für eine staubfreie  
Abluft und so für zusätzliche Sauberkeit im Warenlager – im Sinne von Umwelt-,  
Arbeitsschutz und Wirtschaftlichkeit.





Das Modell **Sprint 1220** spielt überall dort seine Stärken aus, wo Komfort, leichte Bedienbarkeit und hohe Kehrleistung im Überkopfprinzip gefordert werden, z. B. beim Hausmeistereinsatz, in Lagerhallen oder auf Hofflächen. Besonders geschätzt werden die Vorteile des Batterieantriebs (für den Halleneinsatz) und des Benzinantriebs (zur Reinigung von Außenflächen) bei unserem Sondermodell **1220 TP** (Twin Power). Diese Maschine verfügt über einen Hybrid-Antrieb und kann sowohl im Batterie- als auch im Benzinmodus betrieben werden.



1220 Twin Power

Modell Sprint	600	700 M	700 EH	700 SH	900 EH	900 SH	1000 EH	1000 SH	1220 EH	1220 TP*
Kehrbreiten										
ohne Seitenbesen (mm)	400	500	500	500	700	700	700	700	750	750
mit einem Seitenbesen (mm)	625	670	700	700	900	900	900	900	985	985
mit zwei Seitenbesen (mm)	-	-	-	-	-	-	1.050	1.050	1.220	1.220
Max. theor. Flächenl. (m <sup>2</sup> /h)	2.000	2.000	3.500	3.500	4.500	4.500	7.200	7.200	8.540	8.540
Seitenbesen Ø (mm)	300	320	380	380	380	380	400	400	450	450
Hauptkehrwalzen Ø (mm)	200	240	240	240	240	240	280	280	280	280
Kehrgutbehältervolumen (l)	35	30	40	40	60	60	70	70	115	115
Filterfläche (m <sup>2</sup> )	1	-	1,5	1,5	2,5	2,5	4	4	4	4
Geschwindigkeit (km/h)	-	-	5	5	5	5	8	8	7	7
Gewicht (kg)	38	24	86	73	103	85	346	301	244	284
Motor: Hersteller			ELVI	Honda	AMER	Honda	AMER	Honda		Honda
Typenbezeichnung				G 100		G 100		GX 160		GX 160
Anzahl Zylinder				1		1		1		1
Betriebsstoff	12V	-	12V	Benzin	12V	Benzin	24V	Benzin	24V	TwinPower*
Höchstleistung	360 W	-	360 W	1,6 kW	400 W	1,6 kW	1,1 kW	4 kW	1,5 kW	3,7 kW

\*TP Twin Power Hybrid = Benzin-/Batterieantrieb