



Der BT Tow Truck ist ein Hochleistungsschlepper. Effizienz, Sicherheit und Ergonomie zeichnen ihn aus, und durch sein Design eignet er sich auch optimal für Kommissioniertätigkeiten.

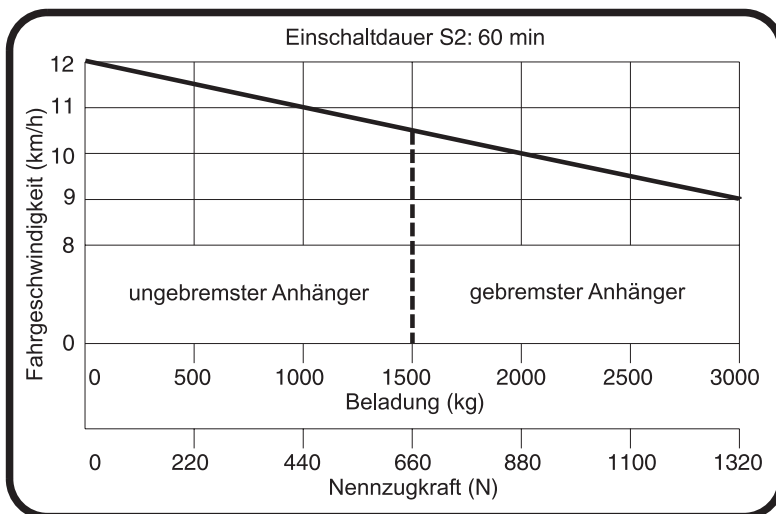
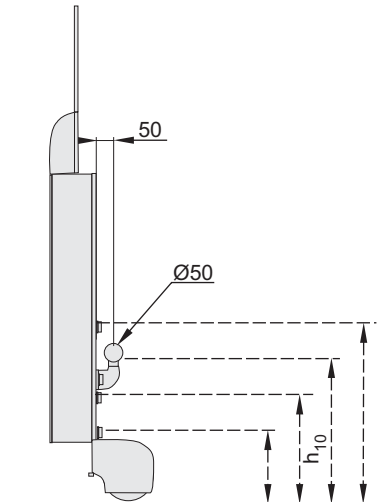
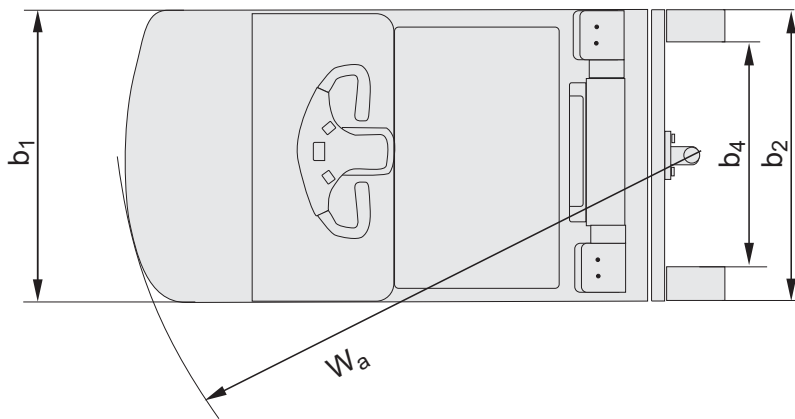
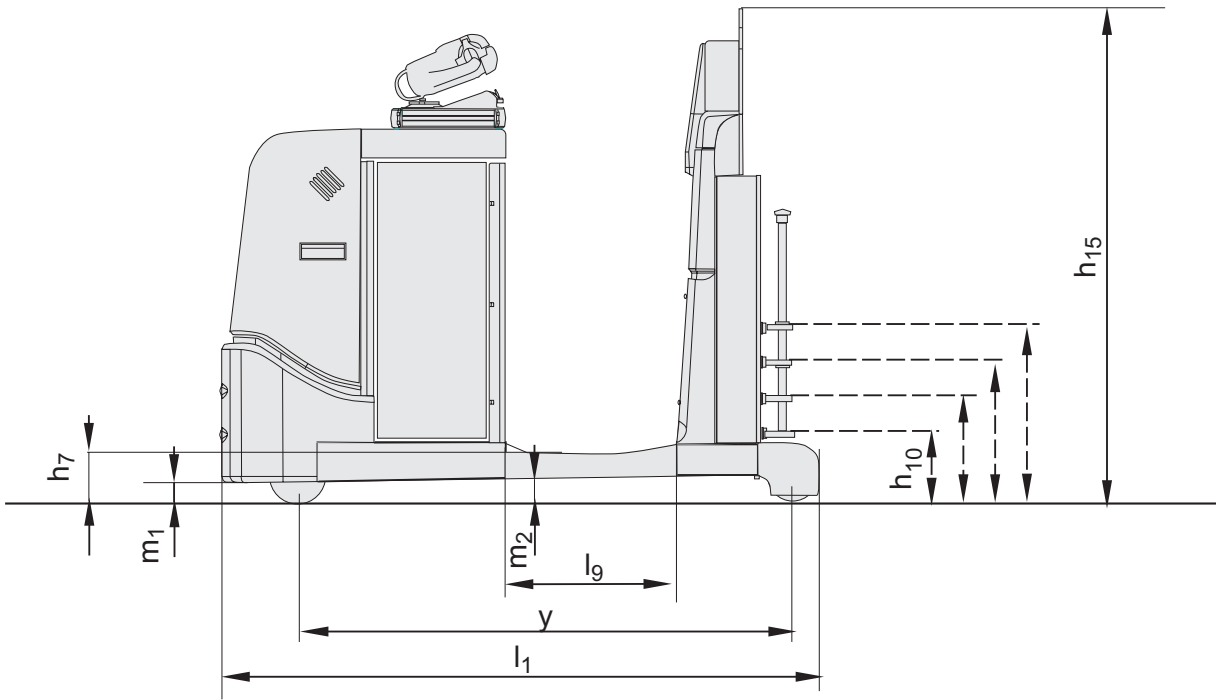


Technische Daten		TSE300
Antrieb		Elektrisch
Betriebsart		Standstapler
Nenntragfähigkeit	kg	3000
Gewicht ohne Batterie	kg	1206
Max. Achslast Antriebsrad	kg	1043
Max. Achslast Lasträder	kg	734
Lasträder, Vulkollan	mm	Ø 140x70
Antriebsrad, Vulkollan	mm	Ø 250x105
Fahrgeschwindigkeit, ohne/mit Last	km/h	12,0/9,0
Nennzugkraft	N	1320
Steigvermögen ohne/mit Last	%	13//6
Betriebs-/Parkbremse		Elektromagn. Federdruckbremse
Fahrmotor/ED (S2 60')	kW	2,5/60
Batteriegewicht, min.—max.	kg	475—530 ¹⁾
Batteriekapazität, (5 Std. Entladung), min.—max.	V/Ah	24/465—620
Lenkung		Elektronisch
Fahrsteuerung		stufenlos
Lenkeinschlag	°	200

Abmessungen, mm		TSE300
y	Radstand	1319
h ₇	Einstiegshöhe	130
h ₁₀	Kupplungshöhe	
	Schleppbolzen	188/283/378/473
	Kugelkopf	298/393/488/583
h ₁₅	Höhe Rückenlehne	1284
l ₁	Gesamtlänge	1571
b ₁	Gesamtbreite	790
b ₂	Gesamtbreite	799
b ₄	Breite zwischen Stützarmen	613
m ₁	Bodenfreiheit	63
m ₂	Bodenfreiheit Mitte Radstand	71
W _a	Wenderadius	1508
l ₉	Plattformlänge	450

1) Bei weniger als 475 kg, wird im Batterieraum ein Ausgleichsgewicht installiert.

BT Tow Truck



Leistung und Abmessungen der Geräte sind nominal und können Schwankungen unterliegen.
 BT Products AB behält sich das Recht vor, Produktänderungen ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.
 Daten entsprechend VDI Richtlinien 2198.



- Das neue E-MAN Lenksystem eignet sich hervorragend für den Schlepptrieb als auch für Kommissionieranwendungen. Mit dieser elektrischen Lenkung kann das Gerät vom Fahrer mit nur einer Hand sicher bewegt werden.
- Das Leistungsvermögen des TSE300 ist überdurchschnittlich. Eine maximale Geschwindigkeit von 12km/h und eine hohe Beschleunigung garantieren eine hohe Produktivität. Dank der Antriebstechnologie lassen sich Höchstgeschwindigkeit, Beschleunigung und Abbremsen nach Bedarf einstellen.
- Aus dem Fahrerstand heraus kann der Fahrer die Anhängerkupplung leicht bedienen.
- Das Antriebssystem garantiert hohe Fahrleistungen und ermöglicht gleichzeitig eine gefühlvolle Steuerung des Gerätes. Im Vergleich zu herkömmlichen Geräten konnte die Anzahl der Bauteile des Antriebssystems drastisch reduziert werden. Außerdem wurde die komplexe Verkabelung durch ein einfaches CAN-BUS Steuerkabel ersetzt.

Eigenschaften	TSE300
BT Powerdrive System	S
Hochleistungsausführungen	S
Bedienelemente und Kontrollanzeigen	
Tipptastenbedienung	S
Display	S
Servolenkung/Elektronische Lenkung	S
Fahrmerkmale	
200° Lenkung	S
Automatische Verzögerung / Abbremsung	S
Regenerative Bremsen (Energierückgewinnung)	S
Elektronische Geschwindigkeitsregelung	S
Sicherheitseigenschaften	
Automatische Parkbremse	S
PIN Code	S
Programmierbare Leistungsparameter	S
Eigenschaften der Fahrerkabine	
Klapp-Sitz	O
Niedrige Einstiegshöhe	S
Halterung für "Terminal on board"	O
Ablagefächer	S
Schreibpult	O
Wartungsmerkmale	
Einfacher Zugang bei Wartungsarbeiten	S
Fehlerdiagnose	S
Besonderheiten beim Batteriehandling	
Batteriewechsel-Ausrüstung	O
Batterieanzeige	S

S = Standard

O = Option

— = Nicht erhältlich



Dieses Produkt entspricht den EG-Richtlinien



SS-EN ISO 9001, No. 003
ISO 14001, No. M005



Toyota Material Handling Deutschland GmbH
 Grovestraße 16
 D-30853 Langenhagen
 Telefon 05 11-72 62-0
 Telefax 05 11-72 62-137
 www.toyota-forklifts.de

Hotline Stapler
0800 28 7827537
 (kostenfrei)

