

Elektro-Niederhubwagen 2,0 t

BT levio

P-Serie

LPE200I

Inox

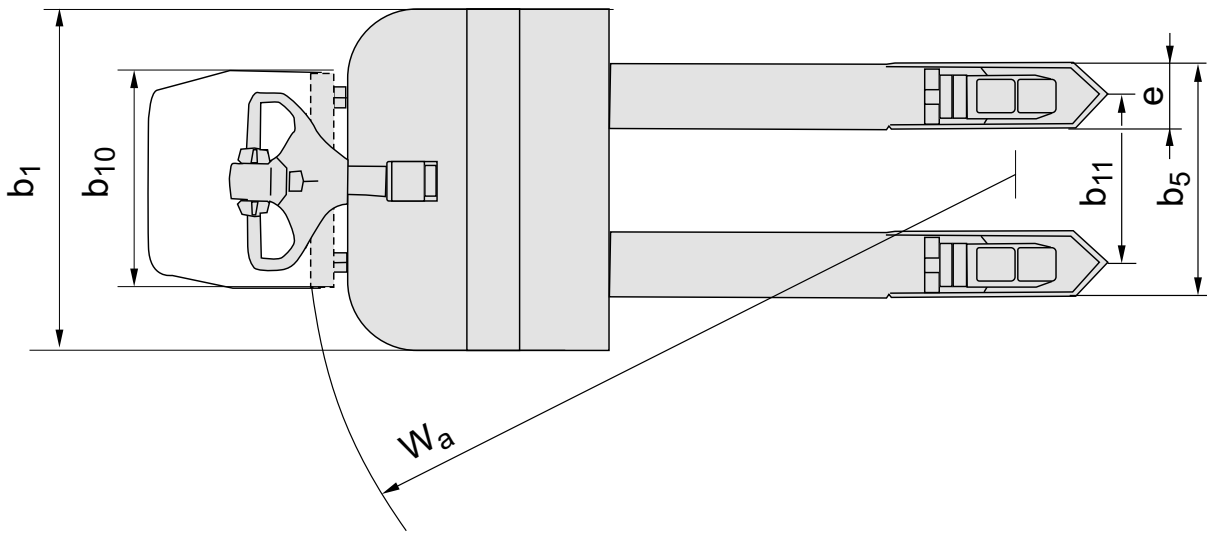
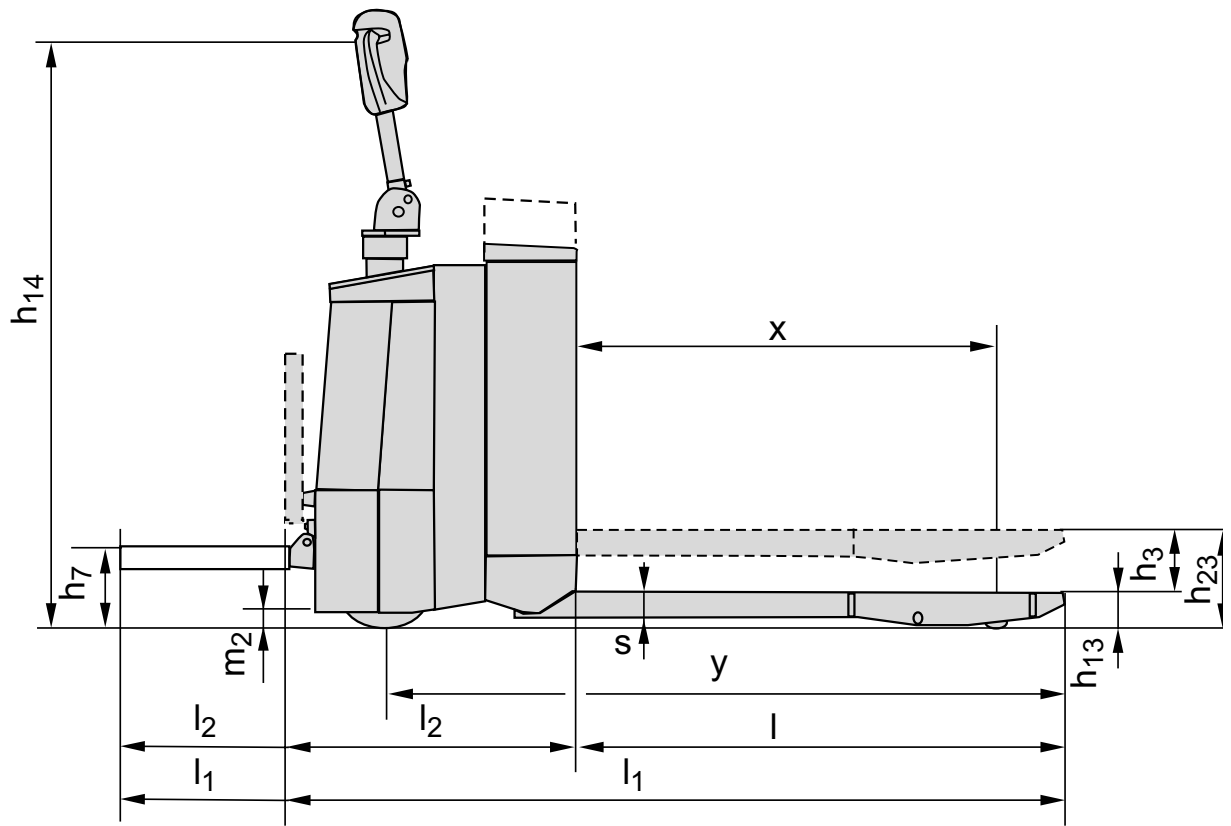


Elektro-Niederhubwagen mit klappbarer Fahrerplattform

Technische Daten					LPE200I
Kennzeichen	1.1	Hersteller			BT
	1.2	Typ			LPE200I
	1.3	Antrieb			Elektro
	1.4	Bedienung			Geh
	1.5	Tragfähigkeit/Last	Q	kg	2000
	1.6	Lastschwerpunkt	c	mm	600
	1.8	Lastabstand	x	mm	877
	1.9	Radstand	y	mm	1328
	Gewicht	2.1	Eigengewicht inkl. Batterie		kg
2.2		Achslast mit Last (Antriebsrad/Stützrollen/Gabelrollen)		kg	570/480/1750
2.3		Achslast ohne Last (Antriebsrad/Stützrollen/Gabelrollen)		kg	370/270/160
Räder, Fahrwerk	3.1	Bereifung (Antriebsrad/Stützrollen/Gabelrollen)			Powerfriction/Polyurethan/Polyurethan
	3.2	Reifengröße vorn		mm	Ø 215x70
	3.3	Reifengröße hinten		mm	Ø 85
	3.4	Räder optional		mm	Ø 125x40
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x=angetrieben)			1x+2/2
	3.6	Spurweite vorn	b ₁₀	mm	340/390/505
	3.7	Spurweite hinten	b ₁₁	mm	580
Grundabmessungen	4.4	Hub	h ₃	mm	140
		Hubhöhe	h ₂₃	mm	225
	4.8	Standhöhe	h ₇	mm	180
	4.9	Deichselhöhe in Betrieb, min./max.	h ₁₄	mm	980/1400
	4.15	Gabelhöhe abgesenkt	h ₁₃	mm	85
	4.19	Gesamtlänge	l ₁	mm	1693
	4.20	Länge einschl. Gabelrücken	l ₂	mm	693
	4.21	Gesamtbreite	b ₁	mm	790
	4.22	Gabelzinkenmaße	s/e/l	mm	77/150/1150
	4.25	Maß über Gabel	b ₅	mm	490/540/655
	4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m ₂	mm	39
	4.33	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 x 1200 quer *	A _{st}	mm	2064/2434
	4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 längs *	A _{st}	mm	2114/2484
4.35	Wenderadius	W _a	mm	1661	
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last		km/h	6,0/6,0
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0,5/0,7
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0,8/0,7
	5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last ¹⁾		%	18/8
	5.10	Betriebsbremse			Elektrisch
Motor	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min.		kW	1,7
	6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 15%		kW	2,2
	6.4	Batteriespannung, Nennkapazität		V/Ah	24/240
	6.5	Batteriegewicht		kg	175/275
	Sonstiges	8.1	Art der Fahrsteuerung		
8.4		Schalldruckpegel nach EN 12 053 (am Fahrerohr)		dB(A)	64

1) Gemäß Betriebsstandard gemessen

* Arbeitsgangbreite gem. VDI 2198



Geräteeigenschaften:

- BT Powerdrive
- Elektronische Fingertipp-Tasten
- Elektronische Regenerative Bremse (Energierückgewinnung)
- Elektronische Geschwindigkeitsregelung
- Bediener-Sicherheit
- Automatische Abschaltung
- Programmierbare Leistungsparameter
- Einfacher Zugang bei Wartungsarbeiten
- Klappbare Fahrerplattform (optional)
- NSF H1 Hydrauliköl (optional)

Die Daten in dieser Broschüre wurden unter unseren Standardtestbedingungen ermittelt und unterliegen den üblichen Toleranzen. Das Betriebsverhalten kann je nach Zustand und tatsächlicher Spezifikation des Staplers, sowie je nach Umgebungseinflüssen variieren. Alle technischen Daten gelten für den Zeitpunkt der Drucklegung. Sie können ohne Vorankündigung im Sinne der technischen Weiterentwicklung geändert werden. Auskunfts erteilt Ihr zuständiger Toyota Partner. Die verwendeten Bilder zeigen die Stapler teilweise mit Sonderausstattungen, die nicht zur Standardausstattung gehören. **Stand August 2010**