

Kommissionierer 1,0 t



BT optio
M-Serie
OME100MW
OME100W



Kommissionierer

Technische Daten					OME100MW	OME100W
Kennzeichen	1.1	Hersteller			BT	BT
	1.2	Typ			OME100MW	OME100W
	1.3	Antrieb			Elektrisch	Elektrisch
	1.4	Bedienung			Man-Up	Man-Up
	1.5	Tragfähigkeit/Last	Q	kg	850/1000	850/1000
	1.6	Lastschwerpunkt	c	mm	600/500	600/500
	1.8	Lastabstand, Mitte Vorderachse bis Gabelrücken	x	mm	225	225
	1.9	Radstand	y	mm	1441	1441
	Gewicht	2.1	Eigengewicht inkl. Batterie		kg	1995
2.2		Achslast mit Last vorn/hinten		kg	697/1228	609/1135
2.3		Achslast ohne Last vorn/hinten		kg	1176/490	1058/410
Räder, Fahrwerk	3.1	Bereifung vorn/hinten			Polyurethan	Polyurethan
	3.2	Reifengröße vorn		mm	Ø 230 x 85	Ø 230 x 85
	3.3	Reifengröße hinten		mm	Ø 250 x 75	Ø 250 x 75
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x=angetrieben)			2/1x	2/1 (*)
	3.6	Spurweite vorn	b ₁₀	mm	850	850
	Abmessungen	4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren	h ₁	mm	2650
4.4		Hub	h ₃	mm	3900	1450
		Hubhöhe	h ₂₃	mm	3980	1530
4.5		Höhe Hubgerüst ausgefahren	h ₄	mm	6350	2940
4.7		Höhe Schutzdach (Kabine)	h ₆	mm	2390	—
4.8		Standhöhe	h ₇	mm	300	300
4.11		Hubhöhe Initialhub	h ₉	mm	—	—
4.14		Standhöhe angehoben	h ₁₂	mm	4200	1750
4.14.1		Kommissionierhöhe (h ₁₂ + 1600 mm)	h ₂₈	mm	5800	3350
4.19		Gesamtlänge	l ₁	mm	2770/2970/3170	2770/2970/3170
4.20		Länge einschl. Gabelrücken	l ₂	mm	1870	1870
4.21		Gesamtbreite ¹⁾	b ₁ /b ₂	mm	970/1000	970/970
4.22		Gabelzinkenmaße	s/e/l	mm	62/115/850	62/115/850
4.25		Maß über Gabel	b ₅	mm	560/685/776	560/685/776
4.32		Bodenfreiheit Mitte Radstand	m ₂	mm	60 ²⁾	60 ²⁾
4.33		Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 x 1200 quer *	A _{st}	mm	1710	1610
4.34		Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 längs *	A _{st}	mm	1310	1210
4.35		Wenderadius	W _a	mm	1660	1660
4.41	Umsetzgangbreite bei Palette 800 x 1200 längs	Au	mm	3270	3270	
4.44	Lichte Weite Fahrerplatzeinstieg	l ₂₄	mm	425	425	
Leistung	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last		km/h	9,0/9,0	9,0/9,0
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0,20/0,25	0,20/0,25
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0,40/0,37	0,40/0,37
	5.9	Beschleunigungszeit mit/ohne Last (0-10 m)		s	6,9/5,9	6,9/5,9
	5.10	Betriebsbremse			Elektrisch	Elektrisch
Motor	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min.		kW	1,8	1,8
	6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 15%		kW	5,0	5,0
	6.4	Batteriespannung, Nennkapazität		V/Ah	24/500	24/500
	6.5	Batteriegewicht		kg	375	375
	6.6	Energieverbrauch nach VDI Zyklus ³⁾		kWh/h		
	Sonstiges	8.1	Art der Fahrsteuerung			Transistor, stufenlos
8.4		Schalldruckpegel nach EN 12 053 (am Fahrerohr)		dB(A)		
8.6		Lenkung			Elektrisch	Elektrisch

1) b₁= Gesamtbreite, b₂= Breite Fahrerstand

2) 25 mm bei Induktivsteuerung

3) Für nähere Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren zuständigen Vertriebspartner

*) Arbeitsgangbreite gem. VDI 2198

Geräteeigenschaften:

- BT Optipace-System für optimale Leistung bei jeder Anwendung
- Freisichthubgerüst
- Fuß-Kontaktmatte
- Hebbare Plattform
- Höhenverstellbare, intuitive Bedienelemente
- Übersichtliches Display für alle wichtigen Informationen
- Programmierbare Leistungsparameter
- Induktiv- oder Schienenführung
- Elektronisches Bremssystem
- Verstellbare Rückenlehne
- Ablagefächer

Die Daten in dieser Broschüre wurden unter unseren Standardtestbedingungen ermittelt und unterliegen den üblichen Toleranzen. Das Betriebsverhalten kann je nach Zustand und tatsächlicher Spezifikation des Staplers, sowie je nach Umgebungseinflüssen variieren. Alle technischen Daten gelten für den Zeitpunkt der Drucklegung. Sie können ohne Vorankündigung im Sinne der technischen Weiterentwicklung geändert werden. Auskunfts erteilt Ihr zuständiger Toyota Partner. Die verwendeten Bilder zeigen die Stapler teilweise mit Sonderausstattungen, die nicht zur Standardausstattung gehören. **Stand April 2011**

Toyota Material Handling Deutschland GmbH

Grovestraße 16, 30853 Langenhagen

Tel.: 0511 7262-0, Fax.: 0511 7262-137

E-Mail: info@de.toyota-industries.eu; <http://www.toyota-forklifts.de>

Kostenfreie Info-Nr. 0800 287827537

