

BT optio

1,0–2,5 Tonnen
Kommissionierer





L-Serie



L-Serie



L-Serie



M-Serie



H-Serie

BT Optio – Kommissionierer für *alle* Aufgabenstellungen

Produktivität – Fahrkomfort – Sicherheit – Zuverlässigkeit

Effiziente Kommissionierung ist das Hauptanliegen moderner Distributionsunternehmen. Hier helfen die Kommissionierer der BT Optio Baureihe von Toyota Material Handling: Optimal auf aktuelle und zukünftige Anwendungsfälle abgestimmt, ermöglichen sie eine hohe Produktivität und nachhaltige Kostensenkungen. Wie alle Lagertechnikgeräte von BT sind die BT Optio Kommissionierer auch auf effektive Leistung im Kühlhaus ausgelegt.

Für die Kommissionierung in der 1. und 2. Ebene eignet sich die BT Optio **L-Serie**. Mit neun verschiedenen Niederhub-Kommissionierern bietet Toyota Material Handling Modelle für jeden Einsatz und jeden Warentyp. Höhenverstellbare Gabeln, eine hebbare Fahrerplattform mit Bedienerkonsole sowie extra lange Gabeln sind bei der L-Serie standardmäßig erhältlich – auf Wunsch sogar in ein und demselben Modell. Dank des innovativen Lenksystems E-man kann der elektronische Lenkarm je nach Bedarf auf die linke oder rechte Fahrzeugseite geschwenkt werden, etwa wenn der Bediener neben dem Gerät geht. Dies ermöglicht einen sicheren Einhandbetrieb und einfaches Rückwärtsfahren.

Die BT Optio **M-Serie** erlaubt eine Kommissionierung in einer Höhe von bis zu 6,3 m. Pro Arbeitsspiel können dadurch mehr Kommissioniervorgänge erfolgen. Durch die hebbaren Gabeln lassen sich kommissionierte Artikel bequem auf der Palette abstellen.

Die neue BT Optio **H-Serie** bietet Hubhöhen von bis zu 12 m – mehr als jedes andere Gerät auf dem Markt. Mit ihrer hohen Fahrgeschwindigkeit und Beschleunigung, den hohen Hub- und Senkgeschwindigkeiten sowie einem modernen Sicherheitspaket ermöglicht sie maximale Produktivität in der Kommissionierung.

Die Option, einzelne Artikel in großer Höhe zu kommissionieren, bedeutet zusätzliche Flexibilität. Gleichzeitig setzt das Arbeiten in großer Höhe jedoch besondere Sicherheitsstandards voraus. Das BT Optipace-System optimiert entsprechend der Hubhöhe des Kommissioniergerätes Geschwindigkeit, Beschleunigung und Bremsung elektronisch. Das bedeutet, dass selbst in großen Hubhöhen maximale Geschwindigkeiten und Beschleunigungswerte erreicht werden können.

BT Optio L-Serie

Starke Leistung für intensive Einsätze

Leistung und Effizienz, gepaart mit Flexibilität und einfacher Bedienung: Die Kommissionierer der BT Optio L-Serie sind der Garant für hohe Produktivität. Die Niederhub-Kommissionierung stellt hohe Ansprüche an Fahrer und Ausrüstung. Das Bedienkonzept der BT Optio Geräte unterstützt den Bediener optimal und sorgt so für höhere Effizienz. Ein Vorteil, der somit hilft, die Kosten bei der Kommissionierung zu senken.

BT Powerdrive

Dank BT Powerdrive lassen sich alle Modelle der BT Optio L-Serie intuitiv steuern. Eine einfache CAN-Bus-Verkabelung verbindet die zentrale Steuereinheit – die sämtliche Leistungsparameter überwacht und regelt – mit dem kraftvollen und effizienten Motor. In Kombination mit den kontaktlosen Bedienelementen ermöglicht dies in jeder Arbeitssituation eine feinfühlige und zügige Fahrweise.

E-man-Lenkensystem

Die voll elektronische Bedienkonsole der BT Optio L-Serie bietet entscheidende Vorteile. Der Lenkarm kann optional nach rechts oder links verschoben werden – dies erleichtert die Rückwärtsfahrt und das Mitgehen neben dem Gerät. Gleichzeitig ermöglicht das E-man-Lenkensystem eine freie Standplattform für das Kommissionieren in der 2. Ebene. Bei den Modellen mit hebbarer Fahrerplattform wird die Lenkeinheit mit angehoben, um sowohl das Fahren als auch das präzise Positionieren des Gerätes auch mit angehobener Plattform zu ermöglichen.

Energie-Rückgewinnung

Durch ihren niedrigen Energieverbrauch und ein regeneratives Bremssystem erreichen die Geräte der L-Serie mehr Arbeitsspiele pro Batterieladung. Dank der Energie-Rückgewinnung ist, abhängig vom jeweiligen Einsatz, eine längere Betriebsdauer ohne Unterbrechungen möglich.

Programmierbare Leistungsparameter

Die Leistungscharakteristik der Geräte ist individuell programmier- und somit an jeden Einsatz anpassbar. Über das digitale Display und die Bedienelemente auf der E-man-Lenkeinheit können die einzelnen Parameter leicht geändert werden.



Optional: schwenkbarer E-man-Lenkarm für einfache Rückwärtsfahrt und sicheren Mitgängerbetrieb

Einfacher Batteriewechsel

Die meisten Anwendungen für Niederhub-Kommissionierer verlangen nach verlängerten Arbeitsschichten – manchmal sogar einen 24-stündigen Betrieb an 7 Tagen in der Woche. Deshalb ist die L-Serie für einen schnellen und einfachen Batteriewechsel ausgelegt.

Flexibles Kommissionieren in der 2. Ebene

Bei den BT Optio L-Modellen mit hebbarer Plattform wird die E-man-Lenkeinheit mit der Plattform angehoben. Ein Manövrieren und Fahren des Gerätes zur nächsten Kommissionierstelle, ohne dass der Bediener die Plattform absenken muss, ist so problemlos möglich.

Die Option, die Maschine auch in erhöhten Positionen zu bedienen, bietet zahlreiche Vorteile. Das Gerät kann beispielsweise optimal positioniert werden, auch nachdem die Plattform angehoben wurde. Zudem kann zu jeder Zeit gefahren werden, egal in welcher Position sich die Plattform befindet. Über einen Fußschalter kann sie wieder abgesenkt werden. Diese Funktion ist äußerst hilfreich, wenn der Fahrer Ware in den Händen hält und die Plattform absenken möchte.



Bei Modellen mit hebbarer Fahrerplattform wird die Lenkeinheit mit angehoben – zum Fahren und Positionieren des Gerätes mit angehobener Plattform



L-Serie – unser Programm

Kommissionierung in der 1. Ebene ...



OSE120

- Max. Tragfähigkeit 1.200 kg
- Hebbare Gabeln für bessere Ergonomie
- Aufstiegs-Kit optional erhältlich
- Gabellänge bis 2,35 m
(für bis zu drei Rollcontainer oder zwei Euro-Paletten)



OSE250

- Max. Tragfähigkeit von 2.500 kg
- Aufstiegs-Kit optional erhältlich
- Gabellänge bis 2,9 m
(für bis zu vier Rollcontainer oder zwei Euro-Paletten)



OSE200X

- Max. Tragfähigkeit von 2.000 kg
- Aufstiegs-Kit optional erhältlich
- Hebbare Gabeln (bis 0,8 m)
- Gabellänge bis 2,85 m



OSE120CB

- Max. Tragfähigkeit 1.200 kg
- Kann wie ein Gabelstapler eingesetzt werden – zum Ein- und Auslagern sowie Kommissionieren

... und 2. Ebene



OSE120P

- Max. Tragfähigkeit 1.200 kg
- Hebbare Plattform mit Bedienelementen für Kommissionierung bis 2,6 m Höhe
- Hebbare Gabeln (bis 0,8 m) für bessere Ergonomie
- Gabellänge bis 2,35 m
(für bis zu drei Rollcontainer oder zwei Euro-Paletten)



OSE250P

- Max. Tragfähigkeit von 2.500 kg
- Hebbare Plattform mit Bedienelementen für intensive Kommissionierung bis 2,6 m Höhe
- Gabellänge bis 2,9 m
(für bis zu vier Rollcontainer oder zwei Euro-Paletten)



OSE180XP

- Max. Tragfähigkeit von 1.800 kg
- Hebbare Plattform mit Bedienelementen für Kommissionierung bis 2,6 m Höhe
- Hebbare Gabeln (bis 0,8 m)
- Gabellänge bis 2,85 m



OSE100W / OSE100

- Max. Tragfähigkeit von 1.000 kg
- Hebbare Plattform (bis 1,2 m) für leichte „Man-up“-Einsätze
- Bei OSE100: Initialhub für erhöhten Komfort

BT Optio L-Serie

Konsequente Sicherheit...

Gerade bei der Kommissionierung in der 1. und 2. Ebene ist dies äußerst wichtig: Der Wechsel von manueller und maschineller Handhabung der Ware, der repetitive Charakter der Arbeit und das ständige Anfahren und Anhalten stellen höchste Anforderungen an die Sicherheit und Langlebigkeit der Ausrüstung. Mit der BT Optio L-Serie können Sie diesen Herausforderungen optimal begegnen.

Sicheres Lenkkonzept

Der Mini-Lenkarm „E-man“ kann dank Servo-Unterstützung mit nur einer Hand sicher bedient werden. Die Hand des Fahrers muss zu keinem Zeitpunkt das Fahrzeugprofil verlassen – ein Drehen des Lenkarms um 60° bewirkt einen Lenkeinschlag von 100°.

Für zusätzliche Sicherheit und einfache Bedienung kehrt das Antriebsrad stets in die Geradeaus-Stellung zurück, wenn der E-man losgelassen wird. Die elektrische Servolenkung absorbiert alle Erschütterungen des Antriebsrads, um dem Bediener größtmöglichen Komfort zu bieten. Im Mitgängerbetrieb wird der Lenkradius automatisch eingeschränkt.



Optionales Aufstiegs-Kit für gelegentliche Arbeiten in der 2. Kommissionierebene (Modelle OSE120, OSE250, OSE200X)

Automatisches Bremsen

Der automatische Bremsmodus der BT Optio L-Serie wird aktiviert, sobald der Flügelschalter losgelassen wird. Dies unterstützt den Bediener bei einem sanften Abbremsen.

Automatische Geschwindigkeitsreduktion

Das BT Powerdrive System unterstützt eine automatische Geschwindigkeitsreduktion in Kurven, um sicheres Fahren zu gewährleisten. Bei Fahrten mit angehobener Plattform ('P'-Modelle) und im Mitgängerbetrieb ist die automatische Geschwindigkeitsreduktion ebenfalls aktiviert.



Aktivierung per PIN-Code für hohen Sicherheitsgrad und Anpassung der Leistungsparameter an die individuellen Anforderungen der Benutzer

... und Zuverlässigkeit im Dauerbetrieb

Auf die Kommissionierer der BT Optio L-Serie können Sie sich verlassen.

Das BT Powerdrive-System steht mit seiner reduzierten Anzahl an Bauteilen für höhere Zuverlässigkeit und verminderte Wartungskosten. Ein komplettes Fehlerdiagnose-System ist direkt an Bord integriert. Alle Bauteile sind einfach zugänglich – das verkürzt den Zeitaufwand für Wartung und Reparaturen.

Geringerer Verschleiß des Antriebsrades

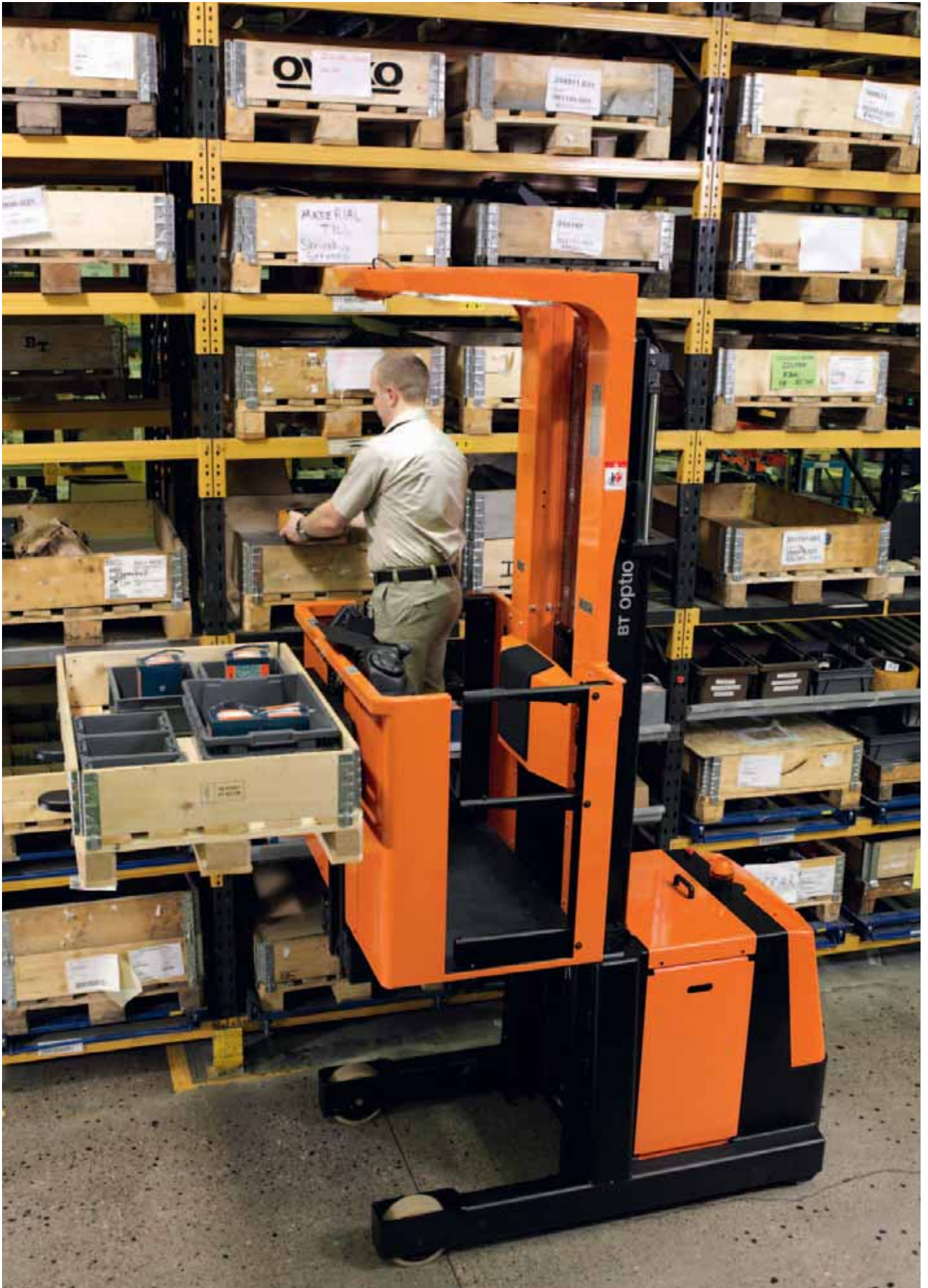
Das Antriebsrad ist eines der größten Verschleißteile an Niederhub-Kommissionierern. Grund dafür ist das ständige Anfahren und Anhalten. Das feinfühlig dosierbare elektronische Bremssystem der BT Optio L-Serie reduziert den Verschleiß des Antriebsrads erheblich.



Deutlich geringerer Antriebsrad-Verschleiß durch elektronisch geregeltes Beschleunigen/Bremsen



Alle Modelle der L-Serie sind auf einfachen Servicezugang optimiert – für höchste Verfügbarkeit



BT Optio M-Serie

Produktiver Einsatz bis 6,3 m

Mit Hubhöhen von bis zu 6,3 m eignet sich die BT Optio M-Serie für unterschiedlichste Aufgabenstellungen in der Distribution – von Lebensmitteln und Haushaltsgeräten bis hin zu Autozubehör oder Arzneimitteln. Die 'N'-Modelle ermöglichen mit ihrem schmalen Chassis auch bei sehr beengten Platzverhältnissen ein sicheres Kommissionieren bis in die 3. Ebene (3,4 m).

1. bis 3. Kommissionierebene – OME100 / OME100W

Für die Kommissionierung in den ersten drei Ebenen (bis 3,4 m) bietet die BT Optio M-Serie gleich mehrere Modelle. Der OME100W ist eine Version mit offener Hubkabine zum Kommissionieren sperriger Objekte.

Die Bedienkonsole sowie die Rückenlehne lassen sich sehr einfach und schnell von der Mast- zur Lastseite versetzen – für sicheres Fahren in beide Richtungen und somit höhere Produktivität. Das Gerät ist sowohl mit feststehenden als auch mit verstellbaren Gabeln erhältlich – für noch mehr Flexibilität bei der Wahl der Lastträger, wenn Objekte unterschiedlicher Größe transportiert werden müssen.

Höhere Kommissionierebenen – OME100M / OME100MW

Diese beiden Modelle bieten Hubhöhen von bis zu 6,3 m.

Dank der Möglichkeit zur Induktiv-/Schienenführung eignen sich der OME100M und OME100MW auch für intensive Kommissionierarbeiten in Schmalganganlagen.

BT Optipace passt die Fahrgeschwindigkeit konstant an die Hubhöhe an. Der Fahrer kann sich ganz auf die Entnahme konzentrieren, denn das Gerät fährt immer stabil und mit optimaler Leistung.

Die geräumige Fahrerkabine der BT Optio M-Serie mit kurzer

Entfernung zwischen Kabine und Palette garantiert eine ergonomische Arbeitsweise und ein Höchstmaß an Produktivität – ein weiterer Pluspunkt zugunsten von Kostensenkungen.

OME100N / OME100NW

Die schmalen 'N'-Modelle der BT Optio M-Serie sind speziell für den intensiven Einsatz auf engem Raum ohne automatische Führung ausgelegt. Dabei bieten sie einen sehr hohen Komfort, da der Fahrer jederzeit direkten Zugang zum Lastenträger hat. Hohes Leistungsvermögen sowie eine ergonomische und verlässliche Konstruktion ermöglichen eine hohe Produktivität. Das E-man-Lenksystem – bekannt von der BT Optio L-Serie – erleichtert die Bedienung zusätzlich.

Die Fahrgeschwindigkeit von 12 km/h und die hohe Beschleunigung ermöglichen schnelles Kommissionieren. Dank der modernen Antriebstechnologie lassen sich Höchstgeschwindigkeit und Beschleunigung nach Bedarf einstellen. 10 verschiedene Fahrerprofile sind dabei programmierbar.

Alle Kommissionierer der BT Optio M-Serie lassen sich optional mit einem E-Bar zum Anbau von Zusatzgeräten wie PCs und Barcode-Lesern ausstatten. Die Stromversorgung ist dabei direkt in den E-Bar integriert.



Die 'W'-Modelle der M-Serie verfügen über eine offene Hubkabine zum Kommissionieren großvolumiger Teile



Das große Display zeigt Hubhöhe, Batterie-Ladestatus und Stellung des Antriebsrads sowie Warnungen und Fehlercodes an

M-Serie

unser Programm



OME100N

- Schmales Chassis
- E-man-Lenksystem
- Kommissionierhöhen bis 3,4 m (Plattformhöhe 1,8 m)
- Max. Tragfähigkeit von 1.000 kg
- Chassisbreite von 810 mm



OME100NW

- Version des OME100N (oben) mit begehbarem Ladungsträger zum Kommissionieren sperriger Objekte



OME100

- Wie OME100M (s. unten), aber ohne Schutzdach
- Max. Kommissionierhöhe 3,35 m (Plattformhöhe max. 1,75 m)
- Chassisbreite von 970 mm
- Kabinenbreiten: 1000 mm, 1200 mm, 1400 mm



OME100W

- Version des OME100 (links) mit begehbarem Ladungsträger zum Kommissionieren sperriger Objekte



OME100M

- „Man-up“-Kommissionierung bis 6,3 m Höhe (Plattformhöhen 2,0 m–4,7 m)
- Max. Tragfähigkeit von 1.000 kg
- Chassisbreite von 970 mm
- Kabinenbreiten: 1000 mm, 1200 mm, 1400 mm



OME100MW

- Version des OME100M mit begehbarem Ladungsträger für großvolumige Objekte
- Max. Tragfähigkeit von 1.000 kg
- Chassisbreite von 970 mm
- Kabinenbreiten: 1000 mm, 1200 mm, 1400 mm

BT Optio M-Serie

Sicherheit für Mensch, Ware ...

Bei der Arbeit mit der BT Optio M-Serie ist der Fahrer die meiste Zeit in der Höhe tätig. Deshalb sind alle Geräte konsequent auf maximale Sicherheit ausgelegt.

Bei den Modellen für größere Hubhöhen passt das BT Optipace-System automatisch die Fahrgeschwindigkeit an die Hubhöhe an – für maximale Produktivität ohne Kompromisse bei der Sicherheit.

Der Zugangsschutz per PIN-Code unterbindet eine Benutzung durch unbefugte Bediener und verhindert so Schäden und Unfälle.

Bei allen Modellen der M-Serie verhindert ein klappbarer Seitenschutz mit Schwelle, dass der Fuß des Fahrers aus der Kabine herausragt (beim OME100N und OME100 optional). In Verbindung mit dem geräumigen, ebenen Fußboden ermöglicht dies eine bequeme und sichere Kommissionierung während der gesamten Arbeitsschicht.

Ein Totmanngriff sorgt dafür, dass das Gerät nicht freihändig gefahren werden kann. Dadurch ist gewährleistet, dass sich der Fahrer in einer sicheren Position befindet, bevor das Gerät in Bewegung gesetzt wird.

Die kompakte Bauweise der Kommissioniergeräte, die technisch hochentwickelte elektronische BT-Lenkung und die Tiptastensteuerung – mit Möglichkeit zum Bremsen auf Tastendruck – ermöglichen eine exakte Positionierung und sicheres Fahren inner- und außerhalb der Gänge.

Sobald ein Gerät der M-Serie eingeschaltet wird, erfolgt automatisch eine komplette Selbstdiagnose, die während des Betriebs ständig wiederholt wird und somit optimale Sicherheit garantiert.



Alle Modelle der M-Serie bieten einen klappbaren Seitenschutz (beim OME100N und OME100 optional)



Dank des Haltebügels des OME100 und OME100W kann die Oberseite des Fahrzeugs als temporäre Ablage verwendet werden

... und Ihr Geschäft

Die durchdachte Konstruktion gewährleistet außerdem Tag für Tag einen zuverlässigen, wartungsarmen Betrieb – im Sinne längerer Betriebszeiten und, über die Lebensdauer des Fahrzeugs gerechnet, niedrigerer Gesamtkosten.

Alle BT Optio Modelle werden nach den strengen Qualitätsstandards des Toyota-Produktionssystems gefertigt. Spitzenqualität sowohl bei den Bauteilen als auch bei der Verarbeitung ist somit selbstverständlich.

Bei den 'N'-Modellen sorgt das BT Powerdrive-System für höchste Zuverlässigkeit und Effizienz. CAN-Bus-Technologie verringert die Anzahl der Komponenten und ermöglicht eine zuverlässige Antriebs- und Systemsteuerung. Alle Komponenten sind für Kontroll- und Wartungsarbeiten leicht zugänglich.



LEDs und eine Digitalanzeige ermöglichen eine schnelle Fehlersuche

BT Optio H-Serie

der neue Maßstab für Hochhub-Kommissionierer

Die neue BT Optio H-Serie legt die Messlatte für Hochhub-Kommissionierer noch höher. Trotz ihrer kompakten Maße erreichen die Modelle die größten Hubhöhen ihrer Klasse. Dabei schützt ein umfassendes Sicherheitspaket den Fahrer bei der täglichen Arbeit. Die großen Arbeitshöhen ermöglichen maximale Flexibilität bei der Kommissionierung – ein wichtiger Faktor zur wirksamen Kostensenkung.

BT Optipace

Die Modelle der BT Optio H-Serie können ohne automatische Führung oder, in Schmalgang-Anwendungen, per Induktiv- oder Schienenführung gesteuert werden. In beiden Fällen ist ein möglichst schneller, flüssiger Übergang zwischen den einzelnen Lagerplätzen besonders wichtig, um die Produktivität zu maximieren. Deshalb ist die H-Serie auf „diagonale“ Fahrten optimiert, also das Fahren bei gleichzeitigem Heben oder Senken der Kabine. Dabei überwacht das BT Optipace-System kontinuierlich Hubhöhe und Lastgewicht und passt die Fahrtgeschwindigkeit automatisch optimal an. So kann sich der Fahrer auf die Entnahme der Waren konzentrieren und arbeitet dadurch schneller und sicherer.

Hoher Komfort für den Bediener

Die geräumige Kabine der H-Serie ermöglicht dank der breiten Tür mit niedriger Tritthöhe einen bequemen Ein- und Ausstieg. Die Rückenlehne ist serienmäßig verstellbar. Auf Wunsch ist auch ein Fahrersitz erhältlich – gerade bei längeren Fahrwegen ein großer Vorteil.

Eine effiziente Kabinenbeleuchtung und umfangreiche Ablagemöglichkeiten erleichtern die Arbeit. In die Initialhub-Abdeckung ist ein praktisches Schreibpult integriert. Ein Ventilator und ein CD-Radio sind als Sonderausstattung erhältlich.

Flexible Bedienelemente

Die Bedienkonsole kann auf Wunsch des Fahrers entweder in Mast- oder Lastrichtung angebracht werden. Alternativ ist für

maximale Flexibilität eine Ausführung mit zwei Bedienkonsolen erhältlich. Auch eine 'Light'-Version ist möglich. Hierbei wird der Initialhub mit zwei Tasten gesteuert, während mastseitig eine komplette Bedienkonsole angebracht ist.

Alle Bedienelemente sind höhenverstellbar. Fahr-, Hub- und Senkfunktionen lassen sich präzise über Tipptasten steuern.

Hohes Leistungsvermögen

Dank der hohen Fahrgeschwindigkeit (max. 12 km/h), der kraftvollen Beschleunigung und der hohen Hub-/ Senkgeschwindigkeit ermöglicht die BT Optio H-Serie ein äußerst produktives Arbeiten. Die Leistungsparameter lassen sich individuell an unterschiedliche Bediener anpassen. Das jeweilige Fahrerprofil wird automatisch aktiviert, sobald der Bediener das Gerät mit seinem PIN-Code oder seiner Ausweiskarte startet.

Das Display verfügt über eine serienmäßige Hubhöhenanzeige. Optional kann zusätzlich das Gewicht der Last angezeigt werden. Auf Wunsch ist auch eine Hubhöhenvorwahl erhältlich, mit der automatisch die gewünschte Regalebene angefahren wird.

Effiziente AC-Technik

Das Absenken der Kabine und das Bremsen erfolgt regenerativ, es wird also Energie in die Batterie zurückgespeichert. Mit der H-Serie ist so je nach Anwendung auch ein Doppelschichtbetrieb mit einer einzigen Batterieladung möglich. Die Batterie selbst steht auf Rollen und gewährleistet auf diese Weise einen raschen und unkomplizierten Wechsel.



Die optimierte Gestaltung von Kabine und Bedienkonsole erleichtert das Ablegen der Ware auf der Palette



Der einzigartige E-Bar lässt sich in unterschiedlichen Stellungen anbringen und ermöglicht den einfachen Anbau von Zusatzgeräten wie PCs und Barcode-Lesern inkl. Stromversorgung



H-Serie

unsere Modelle



OME100H

- „Man-up“-Kommissionierung bis 12 m Höhe (Plattformhöhe 10,5 m)
- Max. Tragfähigkeit von 1.000 kg
- Verschiedene Chassisbreiten: 1.050 mm oder 1.250 mm
- Verschiedene Kabinenbreiten: 1.000 mm, 1.100 mm, 1.200 mm, 1.300 mm, 1.400 mm, 1.460 mm, 1.500 mm, 1.600 mm, 1.800 mm
- Initialhub-Ausführung mit feststehenden oder verstellbaren Gabeln



OME120HW

- „Man-up“-Kommissionierung bis 12 m Höhe (Plattformhöhe 10,5 m)
- Max. Tragfähigkeit von 1.200 kg
- Verschiedene Chassisbreiten: 1.050 mm oder 1.250 mm
- Ausführung mit begehbarem Ladungsträger für Euro- und CHEP-Standardpaletten. Auch mit fester Plattform erhältlich

BT Optio H-Serie

Maximale Sicherheit...

Gleichzeitig hat bei Arbeitshöhen von bis zu 12 m die Sicherheit des Bedieners höchste Priorität. Die Kommissionierer der BT Optio H-Serie überzeugen in beiden Bereichen.

Zugangskontrolle

Um sicherzustellen, dass das Gerät nur durch eingewiesene, qualifizierte Fahrer benutzt wird, ist zum Starten ein PIN-Code erforderlich. Optional kann die Aktivierung auch über persönliche Transponder oder Karten erfolgen.

Mehrfach-Totmannsystem

Der Kommissionierer kann nur in Bewegung gesetzt werden, wenn der Fahrer beide Hände an den Bedienelementen hat und in der Kabine steht. Dies bedeutet zusätzlichen Schutz für den Fahrer.

Beim Starten des Geräts ist das Antriebsrad immer in der Geradeaus-Position. Außerhalb der Regalgänge sorgt eine deutliche Positionsanzeige für optimale Übersicht. Sobald das Gerät zum Stehen kommt, wird automatisch die Parkbremse aktiv.

Totalview-Konzept

Die offene Konstruktion der Kabine, das Freisichthubgerüst und das Freisicht-Schutzdach sorgen für hervorragende Sicht.

Fortschrittliches Personenschutzsystem

Ein technisch hochentwickeltes Personenschutzsystem kann bei der BT Optio H-Serie als Option unkompliziert eingebaut werden. Es erkennt Hindernisse im Gang, die aus der angehobenen Kabine nicht sichtbar sind, und bremst das Gerät automatisch ab – bei Bedarf bis zum völligen Halt.

Eine solide Kabinenkonstruktion mit Schutzdach und klappbarem Seitenschutz gewährleistet die Sicherheit des Fahrers. Im Notfall kann die Kabine leicht gesenkt werden.

Ein übersichtliches Display zeigt Hubhöhe, Lastgewicht und Ladezustand der Batterie an und macht den Fahrer auf etwaige Fehler aufmerksam.

Eine effiziente LED-Kabinenbeleuchtung und umfangreiche Ablagemöglichkeiten erleichtern die Arbeit. In die Initialhub-Abdeckung ist ein praktisches Schreibpult integriert. Ein Ventilator und ein CD-Radio sind als Sonderausstattung erhältlich.



Zum Starten der BT Optio H-Serie ist ein PIN-Code oder ein ID-Transponder (optional) erforderlich



Das Mehrfach-Totmannsystem prüft, ob der Fahrer sicher in der Kabine steht, bevor das Gerät anfährt

... und bewährte Toyota-Qualität

Wo höchste Produktivität im Mehrschichtbetrieb gefordert ist, wird die Zuverlässigkeit zum entscheidenden Faktor – denn Hochhub-Kommissionierer sind oft eines der wichtigsten Glieder in der Logistikkette.

Leistung, auf die Sie sich verlassen können

Die BT Optio H-Serie lässt Sie auch bei anspruchsvollen Einsätzen nicht im Stich. Jeder BT Kommissionierer wird nach den strengen Standards des Toyota-Produktionssystems gefertigt – unser Garant für höchste Qualität.

Alle Bauteile der H-Serie sind auf den harten Dauereinsatz ausgelegt. Ein extra robustes Getriebe ergänzt die leistungsstarken AC-Fahr- und Hubmotoren optimal. Eine versiegelte Elektronik, hochwertige Werkstoffe und eine durchdachte Konstruktion bis ins Detail sorgen über viele Jahre für zuverlässigen Betrieb.

Bei einem Schaden ermöglicht die integrierte Selbstdiagnose der H-Serie eine schnelle Fehlersuche und Reparatur.

Die obligatorische Wartung wird bei der BT Optio H-Serie durch lange Serviceintervalle auf ein Minimum reduziert. So sind beispielsweise die AC-Motoren ohne Kohlebürsten ausgelegt, und auch das Getriebeöl muss nie gewechselt werden. Altfahrzeuge der BT Optio H-Serie können zu 99 % recycelt werden.



Außenkonstruktion aus Stahl sorgt für Stabilität und optimalen Schutz



Innenliegende Bauteile wie die Batterieabdeckung sind zur Gewichtseinsparung aus Kunststoff gefertigt



Materialtransport für Europa

Toyota Material Handling Europe (TMHE) ist mit seinen Marken Toyota und BT in Europa stark aufgestellt. In den letzten Jahren hat TMHE seine regionale Präsenz in Europa immer weiter ausgebaut, um besser auf die lokalen Bedürfnisse der Kunden eingehen zu können. TMHE unterhält Niederlassungen in mehr als 30 Ländern und verfügt über Produktionsstätten in Ancenis (Frankreich), Bologna (Italien) sowie Mjölby (Schweden).

Toyota-Produktionssystem

Das Toyota-Produktionssystem (TPS) versetzt die Mitglieder der Produktionsteams in die Lage, die Qualität durch ständige Verbesserung von Prozessen und die Vermeidung der Verschwendung von Ressourcen zu optimieren. TPS basiert auf einer gemeinsamen Einstellung zu Wissen, Werten und Prozessen. Die einzelnen Mitarbeiter werden mit genau definierten Verantwortlichkeiten im Produktionsprozess betraut und ständig ermutigt, nach kontinuierlichen Verbesserungen zu streben. Heute gilt TPS unter Automobilherstellern und in verwandten Branchen als Referenz. Unternehmen, die nach unseren Methoden arbeiten, können damit ihre Produktivität nachhaltig steigern und gleichzeitig die Anforderungen ihrer Kunden hinsichtlich Qualität und Zuverlässigkeit konstant erfüllen.

Forschung und Entwicklung

Auch Toyota Material Handling Europe profitiert von Toyotas langjähriger Erfahrung in der Automobilindustrie, insbesondere im Bereich der Motorenentwicklung. Unterstützt durch Toyotas große F&E-Organisation entwickeln wir mit unserem umfassenden Know-how Flurförderzeuge auf dem neuesten Stand der Technik. Durch den intelligenten Einsatz elektronischer und computergesteuerter Systeme entstehen Geräte, die neue Maßstäbe für die Ergonomie und Bedienerfreundlichkeit setzen. Dies kommt nicht zuletzt auch der Arbeitssicherheit zugute.

Kompetenz für Ihr Unternehmen

TMHE bietet Ihnen ein vielseitiges Service- und Lösungsangebot, dessen Leistungen in Art und Umfang gezielt an Ihre individuellen

Anforderungen angepasst werden können. So können Sie sich ganz auf Ihr Kerngeschäft konzentrieren.

Unser Engagement für die Umwelt

TMHE setzt sich dafür ein, dass Arbeitsprozesse nicht nur effizient, sondern auch umweltschonend gestaltet werden. Daher verfolgen wir konsequent die Strategie, umweltfreundliche und wirtschaftliche Lösungen für den Materialtransport unter Beachtung derzeitiger und zukünftiger Energiebedürfnisse zu entwickeln und zu liefern. Toyota Material Handling ist bestrebt, Umweltbelastungen im gesamten Produktlebenszyklus zu reduzieren: von der Produktentwicklung, der Produktion und dem Betrieb bis hin zur Wiederverwertung von Altfahrzeugen. Alle Produktionsstätten von TMHE sind nach ISO 14001 zertifiziert. Angaben zu den Emissionen und dem Abfallaufkommen während des Herstellungsprozesses und der typischen Lebensdauer sind auf Anfrage erhältlich.

TPS hilft auch dabei, Umweltbelastungen durch die Produktion zu reduzieren, da es konsequent auf die Vermeidung von unnötigem Ressourcenverbrauch ausgelegt ist. Auf diese Weise konnten wir bereits unsere CO₂-Emissionen, unseren Wasserverbrauch sowie unsere Abwasser- und Abfallmengen reduzieren und gleichzeitig den Recyclinggrad bei Verpackungsmaterialien, Wasser und Schrott steigern. Die Verwendung umweltgefährdender Stoffe und die Luftverunreinigung wurden ebenfalls minimiert. Angesichts der Entwicklung zu einer Recycling-orientierten Gesellschaft arbeitet TMHE auch weiterhin kontinuierlich an der Wiederverwertbarkeit seiner Produkte.

Wählen Sie die Optionen, die Ihren Anforderungen entsprechen

● Standard ○ Option

	BT Optio OSE250	BT Optio OSE250P	BT Optio OSE100	BT Optio OSE100W	BT Optio OSE120	BT Optio OSE120P	BT Optio OSE120CB	BT Optio OSE200X	BT Optio OSE180XP	BT Optio OME100N	BT Optio OME100NW	BT Optio OME100	BT Optio OME100W	BT Optio OME100M	BT Optio OME100MW	BT Optio OME100H	BT Optio OME120HW	
Ausstattungsmerkmale des Staplers																		
Maß über Gabeln einstellbar			○				○			●		●		●		●		
Tandemgabelrollen	●	●			●	●		●	●									
BT Powerdrive	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●							
Verschiedene Kabinenbreiten			●	●						●	●	●	●	●	●	●	●	
Verschiedene Chassisbreiten																●	●	
Kletterrollen	○	○																
Hebbare Plattform		○	●	●		●			●	●	●	●	●	●	●	●	●	
Ausführungen mit größeren Batterien	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	●	●	●	●	●	●	
Hochleistungsausführungen	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
Induktiv-/Schienenführung												●	●	●	●	●	●	
Fahreigenschaften																		
180°+ Lenkung												●	●	●	●	●	●	
200°+ Lenkung	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●							
Automatische Verzögerung/Abbremsung	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
Elektronisches Bremsystem	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
Elektronische regenerative Bremsen	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					●	●	
Elektronische Geschwindigkeitsregelung	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●							
Bedienelemente und Kontrollanzeigen																		
Verstellbare BT Bedienkonsole												●	●	●	●	●	●	
Verstellbare Lenkeinheit E-man	○	○			○	○	○	○	○									
Elektronische Hubhöhenanzeige												●	●	●	●	●	●	
Tasten für Heben/Senken an der Außenseite							○											
Tasten für Heben/Senken/Fahren an der Außenseite								○	○	○	○							
Betriebsstundenzähler	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
Display	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
Servolenkung/Elektronische Lenkung	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
Fahrtrichtungsanzeige												●	●	●	●	●	●	
Einstellbare BT Control Bedienkonsole												●	●	●	●	●	●	
Doppelbedienung für Fahrtrichtungswechsel																○		
Sicherheitseigenschaften																		
Automatische Parkbremse	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
BT Access Control (PIN-Codes)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					●	●	
Smart Access (elektronische Karten/Transponder)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○					○	○	
BT Optipace System												●	●	●	●	●	●	
Freisichtübergerüst							●							●	●	●	●	
Freisicht-Fahrerschutzdach			○	○			○			○	○			●	●	●	●	
Totmannsystem zur Fahrererkennung	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
Notausschalter	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
Klappbare Seitenschutzgitter										○	●	○	●	○	●	○	●	
Lastschutzgitter	○				○		○	○	○				●		●		●	
Programmierbare Zugangssicherung												●	●	●	●	●	●	
Programmierbare Leistungsparameter	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
Sicherheitsrammschutz	○	○			○	○		○	○									
Warnleuchte												●	●	●	●	●	●	
Arbeitscheinwerfer														○	○	○	○	
Eigenschaften der Fahrerkabine																		
Verstellbare Rückenlehne												●	●	●	●	●	●	
Verstellbarer Sitz																○		
E-Bar	○	○			○	○	○	○	○	○	○			○	○	○	○	
Anhebbare Ablage für das Kommissionieren		○				○			○									
Klapp-Sitz	○				○		○	○								○		
Niedrige Einstiegshöhe	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
Halterung für „Terminal on board“	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○			○	○	○	○	
Folienhalter	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○							
Aufstiegs-Kit 2. Ebene	○				○			○										
Ablagefächer	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
Schreibpult	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	●	●			●	○	
Wartungsmerkmale																		
Einfacher Zugang bei Wartungsarbeiten	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Fehlerdiagnose	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Fehlerprotokoll	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Schmiernippel	●	●																
Besonderheiten beim Batteriehandling																		
Batteriewechsel-Ausrüstung	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Batterieanzeige	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Tiefentladungsschutz für Batterie	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Größere, stabile Batterieräume	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	●	●	●	●	●	●	
Seitlicher Batteriewechsel	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	●	●	●	●	●	●	
Sonderausführungen																		
Kühlhausausführung	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○



Toyota Material Handling Deutschland GmbH
Grovestraße 16, 30853 Langenhagen
Tel.: +49 511 7262-0, Fax.: +49 511 7262-137
E-Mail: info@de.toyota-industries.eu; <http://www.toyota-forklifts.de>
Kostenfreie Info-Nr. 0800 287827537



TOYOTA INDUSTRIAL EQUIPMENT UND BT SIND MARKEN VON TOYOTA MATERIAL HANDLING IN EUROPA.