

TOYOTA 5FD/FG 5,0t /6,0t /7,0t /8,0t
Dieselstapler / Treibgasstapler





PERFEKTION IN SACHEN LEISTUNG



Für den immer anspruchsvolleren Markt der Flurförderzeuge hat TOYOTA diese Hochleistungs-Staplerserie entwickelt. Leistungsstarke, umweltschonende Antriebe, Standfestigkeit, und stabile Rahmenkonstruktion sind markante Merkmale. Eine Fülle von Sicherheitseinrichtungen und die Verwendung modernster Technologie sichern dabei ein Höchstmaß an Zuverlässigkeit und Wirtschaftlichkeit. Die Ergonomie in der Fahrerkabine und solider Komfort optimieren bei diesen Gabelstaplern die Sicherheit. Für den universellen Einsatz sorgt die Baureihe mit Tragkraftklassen von 5-8 Tonnen. Die Stapler sind sowohl mit Treibgas als auch mit Dieselmotor in unterschiedlichsten Leistungsklassen erhältlich. Alle Modelle liefern den Beweis von TOYOTAS Verständnis von Evolution, Hochleistung und solidem Komfort.

NG UND SICHERHEIT

FORTSCHRITT OHNE KOM

Ohne Zweifel werden Gabelstapler stark beansprucht. Mehr noch: ihre ständige dynamische Beanspruchung, Vibrationen und wetterbedingte Einflüsse belasten alle Baugruppen bis aufs Äußerste. In der Fahrerkabine dieser TOYOTA-Stapler ist davon nichts mehr zu spüren, denn TOYOTA macht beim Fahrkomfort keine Kompromisse. Alle durch die Fahrt und Lastaufnahme bedingten Schwingungen werden abgefangen. Ein gekapseltes Antriebssystem reduziert zudem die Motor- und Hydraulikgeräusche. So kann sich der Fahrer, geschützt vor Geräusentwicklung und Vibrationen, voll auf seine Arbeit konzentrieren. Die vorbildliche Bedienerfreundlichkeit wird ergänzt durch umweltgerechte Antriebe. Sie sind für die Staplerbaureihe 5 bis 8 Tonnen nach dem neuesten Stand der Technik ausgelegt. Sparsam im Verbrauch, zuverlässig, wartungsarm und mit hohem Wirkungsgrad.



TECHNOCOMFORT? NICHT BEI TOYOTA

Kompromissloser Komfort durch freischwingende Antriebsaufhängung



Vibrationen durch den Antrieb sind bei TOYOTA kein Thema. Durch eine freischwingende Motoraufhängung werden diese Vibrationen auf ein Minimum reduziert. Das erhöht den Arbeitskomfort des Fahrers und verlängert gleichzeitig die Lebensdauer des Staplers. Wir nennen diese zeitgemäße Ergonomie bei unseren Gabelstaplern TECHNOCOMFORT. Dieser Ausdruck steht für unsere Produktphilosophie. Denn wir sind der Ansicht, dass von allen technologischen Neuerungen der Mensch profitieren muss. Und da diese Philosophie Grundlage für unsere Staplerentwicklungen ist, kann sich das Ergebnis sehen lassen. Technische Höchstleistung gekoppelt mit unschlagbarem Bedienungskomfort.

OTA

QUALITÄT VON TOYOTA – IMMER EINEN SC

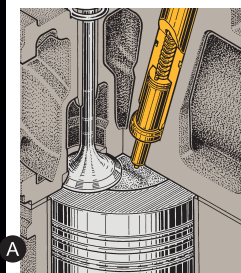
LEISTUNG



A Motor:
Der leistungsstarke Dieselmotor wurde gemäß der Umweltrichtlinien EN 97/68 Stufe IIIa konzipiert. Der Toyota Gasmotor 1FZ-E bietet betriebssichere Antriebsleistung und Leistungsfähigkeit.

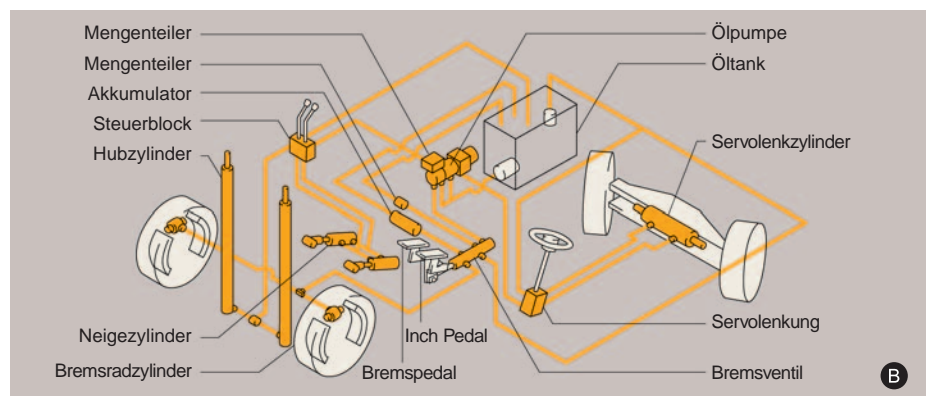
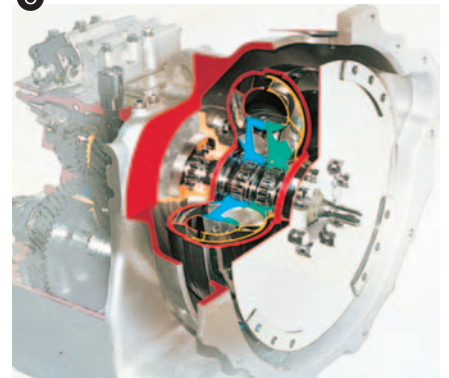
HALTBARKEIT

B Hydrauliksystem:
Das Hydrauliksystem wird über eine vom Wandler angetriebene Tandempumpe mit einem Mengenverteilterventil betrieben. Diese Kombination schließt eine Überhitzung des Öls und Druckverlust zuverlässig aus: Ein weiterer Beitrag zur Zuverlässigkeit.



C Lastschaltgetriebe:
Das automatische hydrodynamisch gesteuerte Lastschaltgetriebe (SMHD) arbeitet besonders feinfühlig bei hoher Beschleunigungsleistung. Das Lastschaltgetriebe hat jeweils einen Vorwärts- und einen Rückwärtsgang. Das erleichtert dem Fahrer die Arbeit. Der Schalthebel ist leicht mit bloßem

Fingerspitzen Druck zu bedienen. Die verbesserte Bedienungs-freundlichkeit schafft auch die Voraussetzung für eine geringere Ermüdung des Fahrers.



D Luftansaugsystem:
Um eine saubere Luftzufuhr zum Motor sicherzustellen, wird die Luft durch den oberen Teil des Dachholms angesaugt und über einen leistungsstarken 8" Zyklonluftfilter geleitet. Eine Warnleuchte in der Instrumentenanzeige gibt an, wann der Filter gereinigt werden muss.

SCHRITT VORAUS

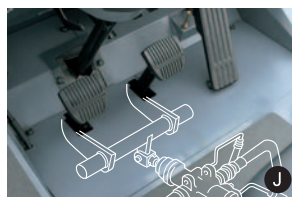
KOMFORT

E Instrumente:

Armaturenbrett und Pedalanordnung sind nach optimalen ergonomischen Gesichtspunkten angeordnet und gestaltet. Die übersichtliche Anordnung einer Vielzahl zweckmäßiger Kontrollinstrumente stellt sicher, daß die Funktionen jederzeit mühelos überwacht werden können.

F Fahrerkabine:

Die Fahrerkabine ist großzügig ausgelegt. Neben der komfortablen Ausstattung sorgt das Betriebsverhalten des Fahrzeuges mit seinen ruhigen Fahreigenschaften für eine geringe physische Belastung des Fahrers.



I Lenkung:

Das Lenkrad mit kleinem Durchmesser ist besonders griffig und mit geringem Kraftaufwand zu bedienen. Die hydrostatische Lenkung ist sehr direkt und vermittelt ein sicheres Fahrgefühl. Die Lenksäule verfügt über einen stufenlosen Verstellbereich von 68 mm und ist somit auf jede Körpergröße einstellbar.

J Pedale:

Die Anordnung der Pedale auf dem Bodenblech ermöglicht ein leichtes und ermüdungsfreies Arbeiten. Die Pedale sind nach ergonomischen Prinzipien ausgelegt, damit eine geringe Belastung des Fußes beim Fahren gewährleistet wird.

K Sitz:

Der Sitz mit Seitenflügel und Fahrer-Rückhaltesystem (ORS) bietet dem Fahrer sowohl Sicherheit als auch Komfort. Er kann um 120 mm in Längsrichtung verstellt werden und wird durch ein klein dimensioniertes Lenkrad auf einer verstellbaren Lenksäule ergänzt. Als Option sind auch federnde Sitze lieferbar.

WARTUNG

G Motorhaube:

Die geräuschisolierende Motorhaube läßt sich, unterstützt durch einen Gasdruckdämpfer, leicht bis zu 85° öffnen.

H Kühlerabdeckung:

Die durch einen Schnappverschluß gesicherte Abdeckung des Kühlers ist ebenfalls schallgedämpt. Auch hier wird der ungehinderte Zugang durch einen großen Öffnungsbereich und ohne Einsatz von Werkzeug gewährleistet.



MODELLAUSWAHL



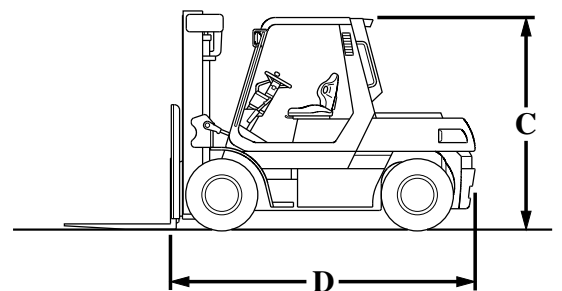
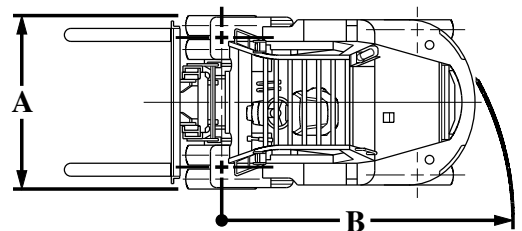
TECHNISCHE DATEN

Modell		5FG50	5FG60/50-5FD60	5FG70/50-5FD70	5FD80
Motor-Modell		1FZ-E	1FZ-E/HINO N04C	1FZ-E/HINO N04C	HINO N04C
Tragkraft	kg	5000	6000	7000	8000
Lastschwerpunkt	mm	600	600	600	600
Gesamtbreite	A mm	1995	1995	1995	2160
Äußerer Wenderadius	B mm	3350	3350	3400	3700
Höhe bis Oberkante Fahrerschutzdach	C mm	2440	2440	2440	2615
Gesamtlänge bis Gabelrücken	D mm	3460	3505	3585	3930

MOTORDATEN

Modell		TOYOTA 1FZE Gas
Hubraum	cm ³	4476
Leistung/Drehzahl	kW 1/min	63/2350
Drehmoment	kW 1/min	294/1200

Modell		HINO N04C Diesel
Hubraum	cm ³	4009
Leistung/Drehzahl	kW 1/min	90/2200
Drehmoment	kW 1/min	404/1600



Die Lieferbarkeit und die technischen Daten werden jeweils auf regionaler Ebene bestimmt und können ohne Vorankündigung geändert werden.

Toyota Material Handling Deutschland GmbH
 Grovestraße 16, D-30853 Langenhagen
 Tel.: +49 (0) 511 72 62 - 0, Fax.: +49 (0) 511 72 62 - 137
 E-Mail: info@de.toyota-industries.eu; http://www.toyota-forklifts.de
 Kostenfreie Info-Nr. 0800 28 78 27 537.

